



نفت و گاز سرو
Sarv Oil & Gas



M.I.S

شرکت صنایع پتروشیمی مسجد سلیمان

مجمع پتروشیمی مسجد سلیمان نخستین سالروز آغاز به فعالیت

با کاتالیست های شرکت نفت و گاز سرو کرامی باد

مجمع پتروشیمی مسجد سلیمان،
نماد اقتصاد مقاومتی صنعت پتروشیمی در خرداد ماه سال ۱۴۰۰
با کاتالیست های تمام ایرانی تولیدی شرکت دانش بنیان
نفت و گاز سرو در مدار تولید قرار گرفت.



انجمن سازندگان
تجهیزات
صنعت نفت ایران





گهر سرام

شرکت تولیدی تحقیقاتی دانش بنیان

تولید کننده بیش از ۳۰ گرید مختلف از کاتالیست های مورد استفاده در صنعت نفت و گاز شامل:

■ انواع مولکولارسیوهای 13X, 5A, 4A, 3A

■ انواع جاذب های آلومینای فعال

■ کاتالیست های واحد بازیابی گوگرد

■ جاذب جیوه پایه فلزی

■ جاذب های حذف ترکیبات کلر

■ جاذب های ترکیبات سولفور و آرسینیک

**GAHAR
CERAM**
Adsorbent · Catalyst

www.gaharceram.com



<https://www.linkedin.com/company/gaharceram>



Info@gaharceram.com



021-88505418-19

به نام خدا استصنا

فصلنامه انجمن سازندگان تجهیزات صنعت

نفت ایران - سال اول - شماره ۳

زمستان ۱۴۰۰ - بهار ۱۴۰۱

صاحب امتیاز: انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران

مدیر مسئول: داوود صفایی

شورای سیاست گذاری: احسان ثقفی، جلال جانی، مرتضی میری، امیر هوشنگ کاوه زاده، عباس فتحی

امور اجرایی و مشاور: لیلین رحیمی

تحریریه این شماره: اکرم حسینی، فرخنده رفائی

مدیر هنری: محسن اسلامی

طراح و صفحه آرا: فاطمه قیاسوند

عکس: تارا جعفرقلی، سجاد سیف الهی

بازرگانی و تبلیغات: منیره رحیمی، شیرین تورانی

لیتوگرافی و چاپ: آیین چاپ تابان

نشانی: تهران، میدان هفت تیر، خیابان قائم مقام

فراهانی، میدان شعاع، نبش خیابان گلریز، پلاک

۸۱، طبقه ۳، واحد ۸ و ۱۰

تلفن: ۸۸۸۳۱۹۱۷

فکس: ۸۸۸۳۸۶۰۸ (۰۲۱)

ایمیل: info@siptem.org

فهرست مطالب

- | | |
|----|---|
| ۵ | یادداشت |
| ۶ | سر مقاله |
| ۷ | بیست و ششمین نمایشگاه بین المللی نفت و گاز با حضور پررنگ خانواده استصنا |
| ۱۷ | ۸۰ درصد نیاز صنعت نفت در داخل تولید می شود |
| ۱۹ | جریمه تاخیر در پرداخت اقساط مبلغ قرارداد برای پیمانکار نفتی وجود ندارد؟ |
| ۲۲ | برگزاری نمایشگاه نفت را به بخش خصوصی بسپارید |
| ۲۳ | معرفی توان سازندگان ضروری است |
| ۲۳ | کمیته های فعال انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران |
| ۲۴ | پیمانکاران چراغ تولید را روشن نگه دارند |
| ۲۷ | دانش بنیان شدن سازندگان تجهیزات نفت ایران یک ضرورت است |
| ۲۹ | قراردادهای نفت با سازندگان داخلی، یکسویه است |



انجمن سازندگان
تجهیزات صنعت
نفت ایران
S.I.P.I.E.M



یادداشت

■ احسان ثقفی

رئیس هیئت مدیره استصنا

■ سال جاری که از سوی رهبر حکیم انقلاب اسلامی به شعار تولید، دانش بنیان، اشتغال آفرین مزین گردید، امیدها و آرزوهای فراوانی را در دل و جان فعالان اقتصادی، تولیدکنندگان و آحاد مردم زنده نمود. چرا که محقق شدن این شعار راهبردی علاوه بر رفع سایه شوم فقر و بیکاری از جامعه اسلامی باعث خود شکوفایی، توانمندی و اقتدار بین‌المللی میهن عزیزمان ایران خواهد شد. رهبر معظم انقلاب اسلامی در آخرین دیداری که با تولیدکنندگان، فعالان اقتصادی و کارآفرینان در اواخر سال گذشته داشتند با درایت مثال‌زدنی دولت را موظف به تدوین نقشه راهبردی صنعت نمودند که محقق شدن این مهم از الزامات تحقق شعار سال و موجب شتاب‌دهی به فرآیند توسعه اقتصادی کشور خواهد بود.

نقشه راهبردی صنعت باید با رویکردی تدوین شود که شرایط و مقتضیات یک جنگ تمام عیار اقتصادی در آن لحاظ شده باشد و برای دستیابی به این مهم و پیروزی در این مبارزه ناعادلانه و نابرابر، بی‌توجهی به آرا و نظرات تولیدکنندگان، که به تعبیر معظم له افسران این جنگ هستند، اشتباه بزرگ و خطای استراتژیکی خواهد بود که موجب هدر رفت منابع و سرمایه ملی و اتلاف زمان می‌شود. پر واضح است که به‌کارگیری تمامی ظرفیت‌های علمی، تخصصی و بهره‌مندی از تجربیات تشکلهای صنفی ضرورتی است انکارناپذیر و تصمیم‌گیری در پشت درهای بسته محکوم به شکست است و در این میان منطقی‌ترین روش، درک و دریافت آرا صاحب‌نظران، رجوع به تشکلهای صنفی و تعامل بیش از پیش با فعالان اقتصادی است.

در این راستا تشکل صنفی استصنا با قریب به ۸۵۰ عضو، به‌عنوان بزرگ‌ترین و موثرترین تشکل صنفی صنعت نفت همواره بر مشارکت در امر تصمیم‌سازی تأکید و برای انتقال نقطه نظرات، دغدغه‌ها و ارائه پیشنهادات اجرایی اعضای خود به دولتمردان اعلام آمادگی کرده است. انتظار می‌رود در آینده‌ای نه چندان دور و در تعاملی سازنده با نهادهای حاکمیتی موجبات رفع موانع و تسهیل در فعالیت‌های اقتصادی هرچه زودتر فراهم شود. توجه به تشکلهای صنفی و تسری آن در بدنه دولت علاوه بر هم‌راستایی با سیاست‌های کلان کشور و کاهش تصدی‌گری دولت موجب اتخاذ تصمیمات بزرگ، درست، قابل اجرا و موثر خواهد شد و از بر زمین ماندن بسیاری از قوانین، مصوبات و دستورالعمل‌های مفید جلوگیری خواهد کرد.

تجربه اخیر برگزاری بیست و ششمین نمایشگاه صنعت نفت تهران و مشارکت محدود تشکلهای صنفی در تصمیم‌سازی و عدم حضور نمایندگان آنها در شورای سیاست‌گذاری این رویداد مهم، شاهد مثالی است از تبعات کم‌توجهی به مشارکت صاحب‌نظران و نداشتن راهبرد به‌کارگیری خرد جمعی در برنامه‌ریزی و اجرا، که نتایج حاصل از برگزاری این رویداد مهم را با ضعف‌ها و کاستی‌هایی قابل توجه روبرو کرده است. تجربه ارزشمندی که پس از پیروزی انقلاب اسلامی، دوران دفاع مقدس و پایداری در مقابل تحریم‌های ظالمانه بدست آمده موید این رویکرد می‌باشد که در شرایط بحرانی و جنگ اقتصادی مدیریت استراتژیک و هدایت منابع و امکانات در جهت منافع و اهداف تعیین شده، مستلزم درایت، سرعت عمل، اقدام شجاعانه و جذب مشارکت عمومی و برخورداری از آرای نخبگان اقتصادی و فعالان صنعتی است.

امید است در اقدامی سریع، دقیق و مسئولانه، شاهد تدوین سند راهبردی صنعتی باشیم. که این آغاز راهی طولانی است و اجرا و عملیاتی نمودن راهبردهای هوشمندانه تنها ضمانت اجرایی و راه رسیدن به موفقیت و تحقق اهداف متعالی ایران اسلامی خواهد بود.

۳۱ صادرات توسعه اقتصاد را رونق می‌دهد

۳۲ ایده تاسیس دفتر خارجی را به هیئت مدیره پیشنهاد می‌کنم

۳۴ «مدیریت زمان در کار» ضرورت فعالان اقتصاد و صنعتکاران

۳۶ انعقاد تفاهم‌نامه همکاری میان «استصنا» و پارک نوآوری و فناوری نفت و گاز

۳۸ تعدیل قراردادها دغدغه تولیدکنندگان صنعتی کشور

۴۱ هیئت رئیسه جدید کمیته شیرآلات انتخاب شد

۴۲ ترک تشریفات مناقصات برای ساخت بار اول دانش‌بنیان‌های عضو «استصنا»

۵۳ مزایای عضویت در استصنا

۵۴ لیست اعضای انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران

۶۲ لیست اعضای جدید انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران

جراحی اقتصادی؛

ریسک‌ها و چالش‌ها



■ عباس فتحی
دبیر استصنا

«جراحی بزرگ اقتصادی» کلید واژه‌ای است که اخیراً در سطح گسترده‌ای مورد استفاده دولتمردان قرار می‌گیرد. فارغ از اینکه آیا عبارت «جراحی» انتخابی مناسب، هوشمندانه و موثر جهت تغییرات گسترده و اصلاحات اساسی نظام اقتصادی کشور هست یا خیر، با کاربرد این واژه می‌توان این پیام را از متولیان امور اقتصادی دریافت کرد که متأسفانه مداوای بیماری اقتصاد کشور از نگاه متخصصان امر با درمان‌های موقت، ساده و یا کم‌ریسک امکان‌پذیر نبوده و تهاجمی‌ترین روش درمان که همان جراحی است، برای آن تجویز شده است. جراحی بزرگ نیاز به جراحان بزرگی دارد، چرا که کوچک‌ترین سهل‌انگاری، بی‌توجهی، تعجیل یا ساده انگاری در این امر، حیات اقتصادی ملتی را به چالش خواهد کشید. در این ارتباط لازم است که مسئولان به سوالات از پیش تعیین شده‌ای پاسخ دهند تا ریسک این اقدام بزرگ به حداقل ممکن کاهش یابد.

۱- آیا قبل از جراحی شرح حال دقیقی از بیمار دریافت شده است؟ مبنای اطلاعات به‌دست آمده چه بوده است؟ آیا تصمیمات اتخاذ شده صرفاً براساس نظریات تئورسین‌های اقتصادی است یا پیش از اجرا با توجه به شرایط جامعه ایرانی بومی‌سازی شده و اطلاعات جامعی از تحقیقات میدانی حاصل شده است؟

۲- آیا تولید به‌عنوان ارگان اصلی پیکره اقتصادی کشور تحمل تنش‌های حاصل از تغییرات اساسی را دارد و آیا تمهیدات لازم جهت حفظ یا احیای این بخش مهم در شرایط پرخطر تدارک دیده شده است؟

۳- آیا قبل از هر گونه اقدام، اصل رضایت و همراهی ذینفعان فرآیند جراحی، اعم از مردم، بنگاه‌های اقتصادی و فعالان بخش خصوصی اخذ شده و دولت اصولاً نقشی برای ایشان در این فرآیند قائل بوده یا خیر؟

۴- آیا سازوکار تصمیم‌گیری درمان اقتصادی، درک سودها و زیان‌های درمانی، تحلیل اطلاعات مهم درمانی، تحلیل شرایط موجود، انتخاب زمان درست اقدام و همچنین برآورد مدت زمان لازم برای پروسه درمان، به‌درستی تعیین شده است؟

۵- آیا عوارض و پیامدهای ناشی از اقدامات، شناسایی و اطلاع‌رسانی

شده است؟ سطوح مسئولیت و پاسخگویی چگونه است؟ قصور، بی‌مبالاتی، نبود مهارت و عدم رعایت نظامات لازم چگونه قابل جبران خواهد بود؟

آن چیز که مسلم است تاکنون جهت جمع‌آوری اطلاعات مطمئن و قابل استناد هیچ‌گونه توجهی به تشکلهای صنفی به عنوان نمایندگان جامعه بزرگ تولیدی و اقتصادی کشور نشده است. طراحی و پروسه اجرا یا مشخص نبوده یا در پشت درهای بسته تدوین شده است. و در آخر، احراز صلاحیت جراحان اقتصادی مشخص نبوده و اصولاً سوابق قابل ارائه‌ای از ایشان در دست نیست. شتاب‌زدگی، عدم تمرکز و شعارگرایی در اقدامات تخصصی پیچیده و حساس ملی از مهم‌ترین آفات است که اگر به‌درستی شناسایی و مدیریت نشوند جراحی اقتصادی را به قصابی اقتصادی تبدیل خواهند کرد.

■ در حالیکه این یادداشت توسط همکاران هیأت تحریریه آماده چاپ در مجله استصنا بود، خبری دریافت نمودیم که با استعفای وزیر کار موافقت شد. سوال اینجاست که خسارات ناشی از سوءتدبیرها چگونه محاسبه و برای ذینفعان جبران خواهد شد و سوال اساسی‌تر این است که آیا بهتر نیست دولت بجای آغاز جراحی بزرگ، پیکره نیمه جان اقتصاد کشور ابتدا به جراحی بدنه‌ی ناکارآمد جراحان اقتصادی اهتمام ورزد.

بیست و ششمین نمایشگاه بین المللی نفت و گاز با حضور پررنگ خانواده استصنا



رئیس جمهور

تأمین ۷۰ درصدی تجهیزات و نیازمندی‌های صنعت نفت در داخل کشور مایه خوشحالی است



سیدابراهیم رئیسی با بیان اینکه جمهوری اسلامی ایران یکی از کشورهای مهم صادرکننده نفت، گاز و محصولات پتروشیمی در جهان است، گفت: متخصصان کشور در این حوزه حرف‌های زیادی برای گفتن دارند، اینکه ۷۰ درصد تجهیزات صنایع نفت، پتروشیمی و گاز مورد نیاز را متخصصان و شرکت‌های ایرانی در داخل کشور تولید می‌کنند، بسیار مایه خوشحالی و امیدوارکننده است، اما نباید به این نقطه اکتفا شود. رئیس‌جمهوری اظهار کرد: در کنار توسعه کیفی، توسعه کمی صنایع نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی می‌تواند از سویی به ایجاد اشتغال به‌ویژه در عرصه فعالیت‌های دانش‌بنیان کمک کند و از سوی دیگر ظرفیت‌های صادراتی کشور را ارتقا دهد، متوقف شدن در وضع کنونی و غفلت از توسعه‌های کمی و کیفی خطاست. وی با تأکید بر ضرورت ضمیمه شدن دانایی به توانایی افزود: اگر دانایی‌ها و دانش ضمیمه توانمندی‌ها شود، می‌توان کار قابل ارائه در بازارهای داخل و خارج ارائه کرد.



رئیس مجلس شورای اسلامی

مجلس برای تحول در صنعت نفت از هیچ کمکی دریغ نخواهد کرد

رئیس مجلس شورای اسلامی گفت: مجلس شورای اسلامی با افتخار به‌عنوان تسهیل‌گر و تنظیم‌گر برای تحول در صنعت نفت اقدام و خدمت خواهد کرد و از هیچ کمکی دریغ نخواهد کرد. وی با بیان اینکه انتقال مستقیم پول به چرخه اقتصاد کشور در هر کجای دنیا تورم‌زاست، افزود: این کار نعمت منابع را به نعمت بدل می‌کند که امروز شاهد این امر هستیم. رئیس مجلس شورای اسلامی تصریح کرد: باور داریم منابع زیرزمینی متعلق به دولت‌ها نیست و به نسل امروز و آینده تعلق دارد، از این رو باید بدانیم که خام‌فروشی و مصرف کردن در هزینه جاری مناسب نیست.



وزیر نفت

اقدام‌های وزارت نفت برای دانش‌بنیان کردن صنعت نفت

وزیر نفت با تبیین مهم‌ترین اقدام‌های وزارت نفت در دولت سیزدهم بر ضرورت سرمایه‌گذاری در صنعت نفت تأکید کرد و گفت: با توجه به نیاز سنگین صنعت نفت به سرمایه‌گذاری، از همه سرمایه‌گذاران استقبال می‌کنیم. سرمایه‌گذاران خوب می‌دانند که با توجه به بحران انرژی، سرمایه‌گذاری در این بخش چقدر سودآور خواهد بود. اوجی با تأکید بر اینکه رویکرد ما در دانش‌بنیان کردن صنعت نفت و توجه به ساخت داخل به هیچ عنوان شعاری نیست. گفت: وزارت نفت برنامه و احکام مورد نیاز برای تولید دانش‌بنیان و ایجاد اشتغال در صنعت نفت را با همکاری معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری تهیه و تنظیم کرده است که ان‌شاءالله به‌زودی به تصویب هیئت وزیران می‌رسد. وی گفت: در قالب این برنامه، اقدام‌های وسیعی برای افزایش تولید، دانش‌بنیان کردن صنعت نفت و افزایش اشتغال در دستور کار وزارت نفت قرار گرفته است. وزیر نفت دومین اقدام در دانش‌بنیان کردن صنعت نفت و توجه به ساخت داخل را انتشار فراخوانی برای مشارکت شرکت‌های دانش‌بنیان در زمینه‌های اولویت‌دار صنعت نفت در ماه‌های ابتدایی دولت سیزدهم بیان کرد و افزود: در این فراخوان بیش از ۳۰۰ شرکت برای دانش‌بنیان کردن صنعت نفت در زمینه‌های اولویت‌دار و اشتغال‌آفرین چون بهینه‌سازی، احیای چاه‌های کم‌بازده و توسعه زنجیره ارزش مشارکت کردند. هم‌اکنون امضای قرارداد و ارائه تسهیلات و حمایت از این شرکت‌ها با بهره‌گیری از ظرفیت تبصره ۱۸ قانون بودجه آغاز شده است.



بازدید وزیر نفت از سالن استئنا با همراهی رئیس انجمن





معاون وزیر نفت

پرداخت تسهیلات ارزان قیمت از محل صندوق فناوری نفت

معاون وزیر نفت در امور مهندسی، پژوهش و فناوری اظهار کرد: تسهیل ارتباط و همکاری با دانش‌بنیان‌ها، راه‌اندازی پارک فناوری نفت که به مرحله عملیاتی رسیده و مراحل اولیه استقرار شرکت‌ها در آن، در حال انجام است، پرداخت تسهیلات ارزان قیمت از محل صندوق فناوری نفت و تبصره ۱۸ قانون بودجه که ۳۰۰ شرکت در فراخوان مرتبط شرکت کردند و ایجاد بازار عرضه و تقاضا برای شرکت‌های دانش‌بنیان را از جمله اقدام‌های این معاونت برای استفاده از ظرفیت دانش‌بنیان‌ها دانست. زیدی‌فرد افزود: سامانه‌ای فراهم شده است تا شرکت‌های دانش‌بنیان بتوانند توانمندی‌های خود را ارائه کنند و برای کمک به ارتقای توان داخلی، شیوه‌نامه تسهیل ورود شرکت‌ها به فهرست بلند وزارت نفت (AVL) ارائه می‌شود. وی درباره اینکه شرکت‌های دانش‌بنیان به علت مشکل قانون مناقصات و اجرا نشدن قانون کپی‌رایت نمی‌توانند وارد صنعت نفت شوند، تصریح کرد: وزارت نفت قانون جداگانه‌ای برای مناقصه‌ها ندارد، مشکل ورود نرم‌افزارها نیز اختلاف قیمت نمونه‌های داخلی و نرم‌افزارهای خارجی است که به صورت قفل شکسته با هزینه ناچیز در بازار وجود دارد. ایران با داشتن زیرساخت‌های گسترده انتقال و ترانزیت انرژی دسترسی راحتی را به این زیرساخت‌ها فراهم کرده است.

حضور معاون وزیر نفت در امور مهندسی، پژوهش و فناوری در سالن استصنا



بازدید وزیر نفت از غرفه‌های اعضای استصنا



جلسه مشترک استصنا و اروندان برگزار شد

رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران و مدیرعامل پتروشیمی نفت و گاز اروندان در غرفه استصنا در بیست و ششمین نمایشگاه بین‌المللی نفت دیدار و گفت‌وگو کردند.



عبدالله عذاری اهوازی مدیرعامل پتروشیمی نفت و گاز اروندان در نشست مشترک با احسان ثقفی رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران اظهار کرد: انتظار داریم سازندگان تجهیزات صنعت نفت توجهی به نیاز در بخش داخل چاه داشته باشند، در این بخش مشکلات بسیاری داریم و همه آنها های‌تک است. در بحث مخزن با دانشگاه‌ها طرف قرارداد می‌شویم و فعالیتی از سوی انجمن استصنا نمی‌بینیم. دوره کاری من از مهر ماه ۱۴۰۰ تا کنون آغاز شده و حتی یکبار از سوی انجمن مشارکتی ندیدیم و برنامه ریزی قوی‌تری از سوی شما انتظار داریم.

وی خاطرنشان کرد: ما دنبال توسعه و کار هستیم و از مشارکت سازندگان داخلی استقبال می‌کنیم. اگر بدانیم شرکت‌ها پای کار هستند بر روی همکاری با آنها برنامه‌ریزی می‌کنیم. می‌توانید از سوی شرکت‌های سازنده، آنها را معرفی کنید. شناسایی شرکت‌ها توسط انجمن قدم مثبتی خواهد بود. درخواست همکاری از سوی ما اعلام شده است. مدیرعامل پتروشیمی نفت و گاز اروندان یادآور شد: سال‌ها بازرسی فنی بودم و با شرکت‌های سازنده ارتباط داشتم و تقاضا دارم فعالیت بیشتری در حوزه تحت الارضی داشته باشید و این امور هنوز توسط ما انجام می‌شود. ۱۴ گروه کالایی برای داخلی سازی را به شما ارائه خواهیم کرد.

احسان ثقفی رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران نیز ضمن تشکر از مدیرعامل اروندان، گفت: خوشحالم که از تولیدکنندگان داخلی حمایت می‌کنید از همکاری با شما استقبال می‌کنیم. نقد سازنده شما را می‌پذیریم و باید فعال‌تر شویم و هر بار از پیگیری‌ها با برنامه ریزی نتیجه کسب کنیم. همچنین در این جلسه اعضای هیئت مدیره انجمن و شرکت اروندان در مورد الزام زیرساخت‌ها و احداث خط تولیدهای جدید در تامین نیازهای داخلی بحث و گفت‌وگو شد و مدیرعامل اروندان به برنامه‌ریزی برای ساخت لوله تأکید کرد و در خاتمه از برخی از غرفه‌های شرکت‌های سازنده تجهیزات صنعت نفت، عضو انجمن و مستقر در سالن میلاد نمایشگاه بین‌المللی، بازدید و با مدیران حاضر گفت‌وگو کرد و از ظرفیت‌های آنها مطلع شد.

بازدید مدیرعامل پتروشیمی نفت و گاز اروندان به همراه هیات مدیره استصنا از سالن استصنا





معاون وزیر نفت از سالن
استصنا در بیست و ششمین
نمایشگاه نفت، گاز، پالایش
و پتروشیمی بازدید کرد.
سیدمهدی نیازی با
همراهی رئیس انجمن و با
حضور در غرفه‌های سالن
استصنا ضمن آشنایی با
ظرفیت‌ها و قابلیت‌های
شرکت‌های صنعتی از
نزدیک موضوعات و
مسائل فعالان این صنعت
را بررسی کرد.



۴- همکاری جهت تشکیل شبکه‌ها در قالب کنسرسیوم‌های تولیدی و صادرات



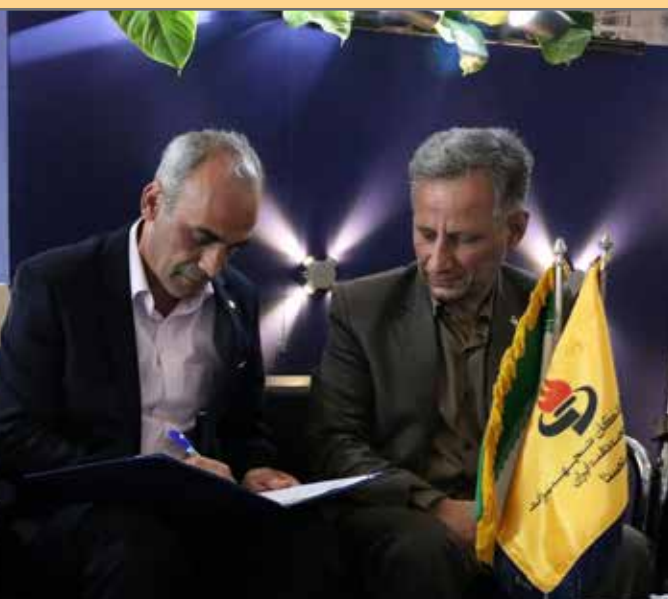
تفاهم نامه ایدرو

به منظور استفاده بهینه از ظرفیتهای داخلی و توانمندیهای سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، تفاهم نامه همکاری مشترک بین استصنا و سازمان گسترش و نوسازی صنایع ایران امضاء گردید که شامل محورهای همکاری ذیل می‌باشد:

۱- بهره‌گیری از ظرفیتهای طرفین جهت توسعه محصولات داخلی

۲- برگزاری سمینارهای آشنایی با توانمندی‌های اعضاء، بمنظور استفاده، تقویت و توسعه ظرفیتهای داخلی

۳- ایجاد بانک اطلاعاتی مشترک



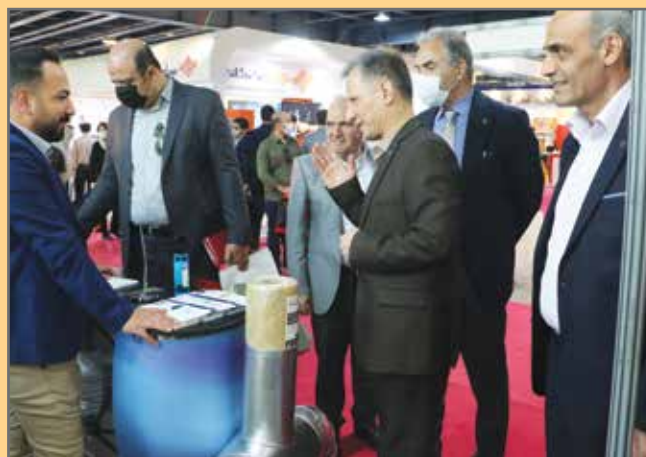
نشست با مسئولین بانک‌های ملی و صادرات

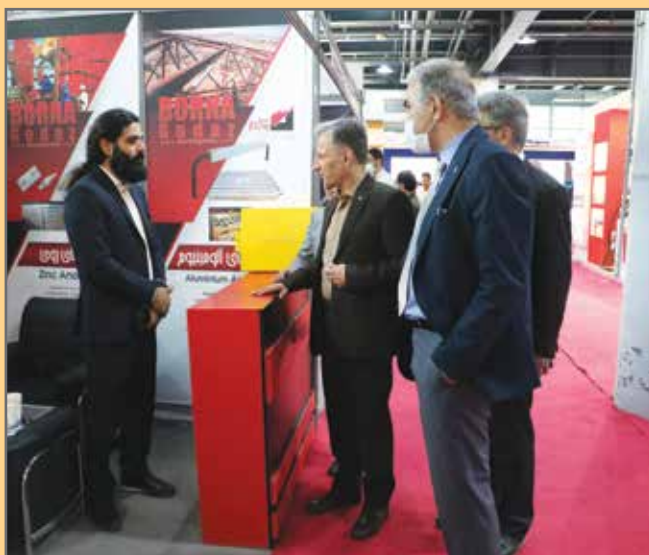
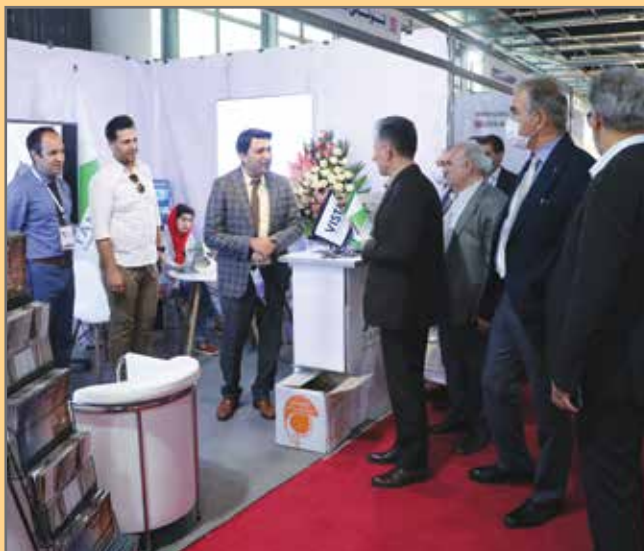
نشست با مسئولین بانک‌های ملی و صادرات موضوعاتی از قبیل هزینه‌های تسریع و تسهیل در صدور ضمانتنامه‌ها، اعطای تسهیلات کم بهره و در نظر گرفتن شرایط ممتاز جهت شرکتهای تولیدی و دانش بنیان مطرح و مورد تبادل نظر قرار گرفت.





بازدید رئیس هیات مدیره و دبیر استصنا از غرفه‌های اعضا





❖ صد در صد فعالیت سازندگان دانش محور است

رئیس هیئت مدیره استصنا در رابطه با دانش بنیان بودن فعالیت سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، بیان کرد: ذات فعالیت‌های اعضای ما مهندسی است و قاطعانه می‌توانم بگویم قریب به ۱۰۰ درصد اعضای انجمن ما فعالیت‌های دانش بنیان انجام می‌دهند. فعالیت آنها بر پایه دانش است و دانش محور فعالیت می‌کنند.

ثقفی افزود: امسال بخشی از شعار اصلی سال، حمایت از فعالیت‌های دانش بنیان است. در حال حاضر بخشی از زیر مجموعه انجمن و فعالان انجمن بر اساس ضوابط معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری، دانش بنیان شدند و ما اعتقاد داریم همه شرکت‌های «استصنا» فعالیت دانش محور دارند.

❖ بدون تکیه به دانش در صنعت دوام نخواهیم داشت

رئیس انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، با بیان اینکه دستور کار انجمن هدایت شرکت‌های انجمن در مسیر کسب مجوزهای دانش بنیان است، گفت: کمک می‌کنیم تا شرکت‌ها به معنای واقعی کلمه دانش بنیان شوند. علت این امر این است که فعالیتی که بر پایه دانش نباشد ممکن است چند سالی برپا و سودده باشد اما دوام نخواهد داشت، اما اگر شرکتی دانش را سرلوحه کار خود قرار دهد، نقشه راه صحیحی را در راستای ارتقاء کیفیت و نوآوری ترسیم خواهد کرد و از طرفی دوام و قوام خودش را در بازار صنعت تضمین می‌کند. وی تصریح کرد: ما در انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران با علم به اهمیت دانش بنیان بودن فعالیت‌ها و عاریه گرفتن از شعار سال منتخب مقام معظم رهبری، دانش محور بودن را سرلوحه فعالیت سال جاری و در ادامه فعالیت شرکت‌های عضو «استصنا» قرار دادیم و نهادینه می‌کنیم. رئیس هیات مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران تاکید کرد: برنامه انجمن



رئیس هیئت مدیره «استصنا»:

●● ۸۰ درصد نیاز صنعت نفت در داخل تولید می‌شود ●●

■ رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران «استصنا» گفت: قریب ۸۰ درصد نیاز صنعت نفت ایران در داخل تولید می‌شود و می‌توانیم تا ۹۵ درصد نیاز را در داخل تامین کنیم. احسان ثقفی در حاشیه برگزاری بیست و ششمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی، اظهار کرد: می‌توان گفت نمایشگاه نفت، مهمترین و پربازدیدترین نمایشگاه تخصصی در سطح کشور و حتی منطقه است. خوشبختانه پاندمی کرونا مدیریت شد و موفق شدیم مجدد نمایشگاه نفت را برگزار کنیم.

مبتنی بر حمایت از اعضاست و در جلسه ای که در محل انجمن با معاون علمی و فناوری ریاست جمهوری آقای سورنا ستاری داشتیم مقرر شد، فرآیند دانش بنیان شدن شرکت های «استصنا» تسریع شود.

♦ باید حداکثر استقلال را در صنعت نفت کسب کنیم

ثقفی در خصوص اجرای قانون موسوم به حداکثری نیز اظهار کرد: تحریم به شکل جدی در سال های اخیر وجود داشته و نیاز صنعت نفت نیز همچنان پابرجا بود، پیش از این هم این باور وجود داشت که باید در زمینه تجهیزات صنعت نفت حداکثر استقلال ممکن را کسب کنیم تا حداکثر رجوع به تولیدکننده داخلی و کالای ساخت داخل باشد، این باور وجود داشت اما تحریم باعث شد که این باور به عزم عملیاتی منجر شود.

رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران افزود: واقعیت امر این است که فعالین صنعت تجهیزات، علی رغم فشارها و تغییرات مستمر قوانین مالیاتی، بیمه و گمرک سنگ تمام گذاشتند؛ چه آنهایی که عضو انجمن ما هستند و چه آنهایی که عضو انجمن نیستند. همه این فشارها بود اما به تعبیر مقام معظم رهبری کارآفرینان ما مشابه افسران جبهه اقتصاد، به مثابه رزمندگان این جبهه ایستادند و ناملایمات را به تن خریدند اما پا عقب نکشیدند که صنعت نفت ما متوقف نشود و در این راستا هم موفق بودند.

♦ «استصنا» در حوزه نظارت بر قانون حداکثری حضور فعال داشته است

ثقفی با استناد به آمار ارائه شده در صنعت نفت به تأمین ۸۰ درصدی نیاز توسط سازندگان داخل اشاره و عنوان کرد: اعتقاد داریم سازندگان داخل توان تولید تا ۹۵ درصد نیاز صنعت نفت را هم دارند و آن مقداری که در داخل تولید نشود، طبیعتاً تولید آن صرفه اقتصادی ندارد و در سیاست گذاری کلان کشورهای پیشرو هم عملیاتی نشده است. وی ادامه داد: در حال حاضر شرایط خوبی داریم و تعاملات خوبی با حوزه های کارفرمایی ایجاد شده و اقبال نسبی جهت تأمین قطعات از سازندگان داخلی داشتند و ما تشکلهای به ویژه استصنا در حوزه نظارت بر اجرای قانون حداکثری حضور فعال داشتیم. وی یادآور شد: دو تشکل «استصنا» و «ستصا» که نماینده هر دو تشکل در بحث ساخت داخل و مسائل واردات -طبق قانون حداکثری- نقش داشتند و نمره قبولی را دریافت می کنند. بخشی از صنعت نفت در شرایط تحریمی با عزم جدی استفاده از ساخت داخل، ظرفیت استفاده را افزایش داده است. صاحبان پروژه و حوزه کارفرمایی با همکاری سازندگان به استفاده حداکثری از تولید داخل دست یافته اند.

♦ زنجیره تولید اولویت استصنا است

رئیس انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران در مورد زنجیره تولید که از دیگر اولویتهای استصنا است،

گفت: بر خلاف بسیاری از صنوف که حول محور یک یا چند نوع کالا فعالیت دارند، در خصوص ۱۰ گروه کالایی که هر گروه از آنها تنوع بسیاری دارد، فعال هستیم. شاید متولی اصلی در تأمین زنجیره وزارت صمت باشد تا در یک سری اقلام تولید متورم نداشته باشیم. موضوع دیگر توجه به قابلیت های بنگاه ها است که نقطه قوت هر بنگاه در کنار دیگر بنگاه ها نتیجه تولید محصولی با کیفیت بالا خواهد شد. حتی تولید محصول با توجه به ظرفیت های موجود به صورت اقتصادی انجام شود. ثقفی همچنین بیان کرد: با توجه به تخصصی بودن درخواست ها در پروژه ها، نوع درخواست ها تنوع زیادی دارد، این تأمین همزمان نیازمند صرف انرژی است. به فرض برای یک پروژه ۲۰۰ قلم کالای متفاوت تأمین می شود. مستلزم هماهنگی با افراد متعدد است. زمانیکه زنجیره تولید در داخل انجمن تنظیم شود با سرعت منطقی و کیفیت مطلوب می توان جوابگوی کارفرمایی و پروژه ها بود. این مهم در دستور کار استصنا است.

رئیس انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، با بیان اینکه دستور کار انجمن هدایت شرکت های انجمن در مسیر کسب مجوزهای دانش بنیان است، گفت: کمک می کنیم تا شرکت ها به معنای واقعی کلمه دانش بنیان شوند.

♦ اقتصاد تولید محور ضامن

اشتغال پایدار و توسعه پایدار

وی در پایان اشتغال پایدار، توسعه پایدار را در گرو اقتصاد تولید محور دانست و افزود: اگر می خواهیم اشتغال پایدار داشته و دید توسعه را در اقتصاد داشته باشیم. لازم است تولید و نهایتاً خدمات مهندسی با محور حمایت از خدمات پس از تولید منتهی می شود را تقویت کنیم.

و نه خود افزایش حقوق. وقتی اعلام می‌شود ۵۸ درصد پایه حقوق کارگر غیر ماهر اضافه شده، در جامعه موجی رخ می‌دهد که نرخ اکثر کالا و خدمات افزایش یابد. در حال حاضر تعدیل نیرو از مشکلات پیش روی تولیدکننده است. سازندگان تجهیزات صنعت نفت به دلیل داشتن نیروی ماهر، تعدیل نیرو نخواهند داشت. در حال حاضر شرکت‌های تخصصی که در حال جذب نیروی کار ماهر هستند. چندین ماه آگهی می‌کنند تا موفق به جذب نیروی مناسب شوند و اکثرا با کمبود نیرو ماهر مواجه هستیم.

نائب رئیس «استصنا» یادآور شد: افزایش یارانه‌ها مشکل مضاعفی برای بودجه کشور می‌باشد که می‌تواند موجب تشدید تورم در جامعه شود. جانی موضوع قراردادهای سازندگان تجهیزات صنعت نفت را از چالش‌های پیش رو در شرایط فعلی دانست و افزود: اغلب پروژه‌ها نیاز به زمان لازم برای طراحی، تهیه و تایید نقشه اجرایی، تامین مواد اولیه و ساخت تجهیزات در اجرای سفارش کار دارند، همچنین مبلغ قرارداد در طول دوره ساخت ثابت خواهد بود که ممکن است اجرای پروژه از شروع تا تحویل بیش از یکسال و نیم تا ۲ سال زمان بگذرد. که با توجه به ثابت بودن مبلغ قرارداد، تورم و افزایش قیمت تمام شده در دوره ساخت موجب زیان تولید کنندگان خواهد شد.

در حال حاضر با افزایش ناگهانی قیمت‌ها و نیزافزایش غیر متعارف حقوق، زیان هنگفتی متوجه سازندگان



نائب رئیس «استصنا»:

●● جریمه تاخیر در پرداخت اقساط مبلغ قرارداد برای پیمانکار نفتی وجود ندارد؟ ●●

■ نائب رئیس انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، قراردادهای میان سازندگان و کارفرما را یک‌سویه دانست و گفت: تاخیر در قراردادهای ارائه کالا و خدمات مشمول جریمه است اما هیچ کارفرمایی در ازای تاخیر در پرداخت‌های خود به سازنده مشمول جریمه نمی‌شود.

جلال جانی نائب رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران «استصنا»، در رابطه با تفاهم‌نامه مشترک با پارک نوآوری و فناوری صنعت نفت، اظهار کرد: بیش از ۲۰۰ شرکت دانش‌بنیان عضو استصنا هستند. بخشی از تولیدکنندگان با فناوری کردن تولیدات خود در حال اخذ تاییدیه‌های دانش‌بنیان از معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری هستند. وی در ادامه افزایش حداقل حقوق کارگری در سال ۱۴۰۱ را موجب معضلی جدی برای تولید دانست و افزود: فرهنگ و ذهنیت تابع افزایش حقوق در جامعه، تورم ایجاد می‌کند

شده است. در هر صورت ملاحظه می‌شود برای قراردادهای ساخت و اجرا تعدیل مبلغ قراردادهای از طرف کارفرمایان لازم است تا حرکت چرخ تولید متوقف نشود.

♦ الحاق برگه تغییرات مالی راه حال جبران زیان سازندگان تجهیزات

وی به وجود قراردادهای یک طرفه در شرکت‌های دولتی از جمله شرکت‌های زیر مجموعه نفت با سازندگان تجهیزات اشاره کرد و گفت: این قراردادهای دیکته شده اجازه هیچ گونه تغییری را نخواهند داد. قرارداد همزمان با اسناد مناقصه و استعلام ارائه می‌شود که بایستی همراه با اسناد مناقصه امضاء و به کارفرما ارائه شود. برای رفع این مشکل، بیش از سی سال است که تشکلهای دبنال قرارداد تیپ مناسب با گروه تولیدی خود هستند. که متأسفانه قرارداد تیپ اجرایی نشده بنابراین به نظر می‌رسد تنها راه آن الحاق برگه‌ای شامل مواردی که در قیمت تمام شده موثر است می‌باشد. از جمله تأثیر تغییرات دستوری مانند تغییرات قوانین گمرک، افزایش حقوق، افزایش نرخ‌های پایه انرژی، فلزات ... و تأثیرات آن در مبلغ قرارداد منظور شود و بعنوان الحاقیه قرارداد پس از مذاکره و حک و اصلاح مورد قبول کارفرما قرارگیرد.

♦ ارزش پول ملی مدام در حال کاهش است و در نتیجه سازندگان تجهیزات متحمل زیان قابل توجهی خواهند شد

نائب رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، جریمه پیش‌بینی شده تعهد سازندگان برای تأخیر در تحویل سفارش را از نکات قابل توجه قراردادهای فعلی برشمرد و گفت: این موضوع در قرارداد پیش‌بینی شده است اما برای طرف مقابل هیچ جریمه‌ای وجود ندارد. ارزش پول مدام در حال کاهش است و تأخیر در پرداخت اقساط قراردادی از طرف کارفرما، زیان قابل توجهی را متوجه تولید کننده می‌کند. شاید این سوال پیش بیاید چرا با وجود همه مشکلات تولیدکنندگان همچنان به کار خود ادامه می‌دهند؟ باید توجه کنیم شرکت‌های غیر تولیدی در هر زمان می‌توانند فعالیت خود را متوقف کنند، اما برای یک واحد تولیدی امکان توقف میسر نیست، زیرا واحدهای تولیدی برای اجرای پروژه‌ها مدام در حال توسعه تجهیزات، سیستم‌ها، ماشین آلات و نیروی کار خود هستند. به همین دلیل یک تولیدکننده نمی‌تواند با وجود مشکلات مالی و اقتصادی به سادگی تولید را متوقف کند.

♦ تامین مالی مشکل سازندگان صنعت نفت

نائب رئیس استصنا به وجود دو نوع قرارداد در سفارش به سازندگان تجهیزات صنعت نفت اشاره کرد و افزود: یک نوع قرارداد فروش است. اجناس تولیدی‌ها باید تولید شوند و این نوع قرارداد به نحوی است که محصول طبق مشخصات مورد نیاز سفارش دهنده، ساخته می‌شود. همانطور که پیش‌تر هم گفتم ممکن است تولید این نوع محصولات یکسال و یا یکسال و نیم به طول بینجامد.

مقررات شرکت نفت پرداخت اغلب ۲۵ درصد به‌عنوان پیش پرداخت است. مشکل فعلی سازندگان فاینانس پروژه است، البته برای رفع این مشکل با برخی از بانک‌ها تفاهم‌نامه امضاء کردیم و این تفاهم‌ها در سطح مدیران و هیئت مدیره بانک امضاء است اما در زمان مراجعه به شعب با مشکلات عدیده و مقررات دست و پاگیر مواجه می‌شویم.

جانی خاطرنشان کرد: برای قراردادهایی که به صورت پیمانکاری منعقد می‌شود، با پنج درصد مبلغ قرارداد، تجهیز کارگاه امکان‌پذیر است. به نسبت پیشرفت کار، با ارائه صورت وضعیت پرداخت‌ها انجام می‌شود اما در پروژه‌های ساخت نیاز هست موضوع سفارش، طراحی، ساخت و تست شود و از کمیته‌های فنی و واحد

شرکت‌های سازنده در اجرای سفارش کار، طول دوره ساخت تجهیزات دارند و مبلغ قرارداد در این دوره متناسب با تغییرات روز اقتصاد نخواهد بود.

در حال حاضر شرکت‌ها از پروژه‌هایی که ۵۰ درصد آن به سال ۱۴۰۱ منتقل شده، دچار ضرر و زیان هنگفتی خواهند شد.

برای سازندگان در تأخیر سفارش جریمه پیش‌بینی شده است اما برای طرف مقابل هیچ جریمه‌ای وجود ندارد. ارزش پول مدام در حال کاهش است و تأخیر در پرداخت به تولیدکننده ضربه وارد می‌کند.

فرهنگ و ذهنیت تابع افزایش حقوق، تورم ایجاد می‌کند و نه خود افزایش حقوق.

بیمه کردن قراردادهای دیگر روش‌های مثبتی دانست که هم اکنون در قراردادهای خارجی وجود دارد، به این صورت که وقتی قرارداد تحت بیمه است، سازمان دیگری به دنبال اخذ مطالبات است و سازنده مطالبات خود را از بیمه دریافت می‌کند.

اگر نرخ ارز همچنان ثابت باشد، صادرات غیرنفتی ما امکان‌پذیر نیست زیرا امکان تولید و صادرات وجود نخواهد داشت، اگر نرخ ارز افزایش یابد، دچار معضل خواهیم شد.

◆ نگران سونامی افزایش نرخ ارز هستیم

البته ما همچنان نگران سونامی افزایش نرخ ارز هستیم. حدود یکسال و نیم است نرخ ارز در کشور ثابت مانده، در حالیکه تورم حدود چهار برابر شده و پیش بینی می شود یک جهش ناگهانی را در نرخ ارز را شاهد باشیم که بسیار نگران کننده است. در قراردادهایی که حتی پنجاه درصد مبلغ را پیش پرداخت گرفته ایم، در هنگام تامین کالا و تسویه مالی، تامین ارز خریدهای وارداتی (مواد اولیه) با نرخ جدید عملاً دچار مشکل خواهیم بود. این یکی از مهمترین نگرانی های تولیدکننده ها است.

جانی تاکید کرد: نگرانیم افزایش قیمت های داخلی، وقوع سونامی افزایش نرخ ارز را سرعت دهد. هر چند که وقوع آن اجتناب ناپذیر است و به مثابه یک شمشیر دو لبه است. اگر نرخ ارز همچنان ثابت باشد، صادرات غیرنفتی با توجه به افزایش قیمت تمام شده داخلی، تولید و صادرات با مشکل جدی مواجه خواهد شد، اگر نرخ ارز افزایش یابد، در مقابل مشکلات عدیده دیگری خواهیم داشت، مناسب بود دولتمردان و مسئولین اقتصادی هر سال به نسبت تورم، نرخ ارز را اصلاح میکردند، بعنوان نمونه در سال های گذشته که بنزین هر لیتر هزار تومان بود، اگر هر سال مطابق با تورم مقداری افزایش قیمت داشتیم، دچار چالش های افزایش ناگهانی نمی شدیم. تورم انتظاری هم به این صورت به تبع آن رخ نمی داد.

اگر نرخ ارز همچنان ثابت باشد، صادرات غیرنفتی ما امکان پذیر نیست زیرا امکان تولید و صادرات وجود نخواهد داشت، اگر نرخ ارز افزایش یابد، دچار معضل خواهیم شد. اگر دولتمردان هر سال به نسبت تورم نرخ ارز را اصلاح کنند، تورم انتظاری هم به این صورت به تبع آن رخ نمی دهد

روش های مثبت است که هم اکنون در قراردادهای خارجی وجود دارد. به این صورت که وقتی قرارداد تحت بیمه باشد، شرکت بیمه گر به دنبال اخذ مطالبات خواهد بود و سازنده می تواند مطالبات خود را از طریق بیمه دریافت کند. به این دلیل که وجود چالش های مالی میان کارفرما و تولید کننده به ادامه همکاری طرفین آسیب خواهد زد در حالیکه وجود شرکت های بیمه به عنوان واسطه این مسأله را مرتفع خواهد کرد.

◆ اختصاص تسهیلات بر اساس قرارداد به سازندگان تجهیزات نفتی یک شیوه تامین مالی است

نائب رئیس انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران همچنین اظهار داشت: اگر بانک ها بپذیرند به استناد قراردادهای منعقد و در حال اجرا، به سازندگان تجهیزات صنعت نفت، تسهیلات پرداخت کنند. این یک شیوه تامین مالی است که میتواند سرمایه در گردش سازنده را تامین کند.

کنترل کیفیت تاییدیه لازم را کسب کند تا سفارش قابل تحویل باشد و بتوان صورت حساب تنظیم کرد. به دلیل تحریم ها برخی از کارفرمایان که نگران تامین به موقع کالا و سفارش خود هستند، اضافه بر ۲۵ درصد پیش پرداخت در مقابل ضمانت نامه، درصدی هم در ازای پیشرفت کار پرداخت می کنند. به این ترتیب به پیشرفت پروژه کمک می شود. در هر صورت تامین مالی یکی از مشکلات اصلی سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران است.

وی در بخشی از این گفت و گو به موضوع مالی قراردادهای پرداخت و اعتبار اسنادی داخلی را به عنوان راهکاری اثربخش معرفی کرد و گفت: ال سی ریالی یک روش مناسب در قراردادهای است. اگر کارفرمایان بپذیرند کمک شایانی به تولید کننده خواهد بود.

◆ بیمه شدن قرارداد تضمین تأدیه برای سازنده بیمه کردن قراردادهای دیگر



ادامه فعالیت آنها، لطمه می‌زند. سازمان برنامه و بودجه ضوابطی دارد که بسیار از قراردادهای نهاده شده در شرکت نفت مطلوب‌تر است و مدیران نفت حاضر به اصلاح هیچ تبصره و یا ماده‌ای از قراردادها نیستند البته نیروی انجام این کار را هم ندارند. اجازه اصلاح را هم به انجمن‌ها نمی‌دهند. همچنان که با کالای نفت قرارداد تپ نوشتم و یک وکیل به عنوان مشاور به سادگی توافقی‌ها را ابطال کرد و کاری از دست ما بر نیامد.

تعدادی شرکت‌های سازنده به دلیل شرایط اقتصادی زیانده شده و کارشان متوقف شده است. بسیاری از وعده‌های مسئولان شعار بوده و درخواست ال‌سی ریالی کردیم و هیچ کدام از این مسائل محقق نشده و این کار ساده اگر در این محقق شود مانند شرایط خرید از خارجی‌ها و با اعمال آن پرداخت مطالبات به تعویق نخواهد افتاد و این ظاهراً با منافع عده‌ای در تضاد است که محقق نمی‌شود.

میری در رابطه با برگزاری نمایشگاه نفت نیز اظهار کرد: آیا برگزار کننده این نمایشگاه باید وزارت نفت باشد یا بخش خصوصی، در همه جای دنیا نمایشگاه‌ها را بخش خصوصی اداره می‌کند و اینجا ۲۶ سال است که در ارتباط با وزارت نفت هستیم هر چه رایزنی کردیم برگزاری نمایشگاه را به انجمن سازندگان با ۸۰۰ عضو واگذار نمی‌کنند. سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران به ۷ هزار متر فضای نمایشگاهی نیاز داشتند که حدود ۲ هزار متر فضا به ما اختصاص دادند. جانمایی شرکت‌ها توسط وزارت نفت ایجاد رانت می‌کند. وی در ادامه یادآور شد: در اوایل دهه ۸۰ توافق برای اجرای برگزاری نمایشگاه نفت توسط انجمن حاصل شد و رئیس روابط عمومی وزارت نفت این توافق را وتو کرد. وقتی یک کارمند ساده روابط عمومی می‌تواند وتو کند، مفهومی برای کار کردن غیر رانتی وجود ندارد.



عضو هیئت مدیره استصنا:

●● برگزاری نمایشگاه نفت را به بخش خصوصی بسپارید ●●

■ خزانه دار و عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران خواستار گشایش اعتبار مالی ریالی - ال‌سی ریالی - در قراردادهای سازندگان تجهیزات صنعت نفت شد و گفت: لازم است وزارت نفت برگزاری نمایشگاه نفت را به بخش خصوصی بسپارد.

سیدمرتضی میری عضو هیئت مدیره و خزانه دار انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، به برخی از چالش‌های پیش روی سازندگان تجهیزات نفت پرداخت و گفت: همه نسبت به یک طرفه بودن قرارداد کارفرمایان آگاه هستند و بیان مطالب تکرار مکررات است. آنها هر لحظه بخواهند به بهانه‌ای امکان فسخ قرارداد را دارند. یک نمونه قرارداد تپ با کالای نفت طراحی کردیم و در مرحله حقوقی، وکیل آنها به راحتی همه سوابق قبلی را وتو کرد. وی یادآور شد: کارفرما به طرز نامحترمانه‌ای مواردی را تحمیل می‌کند و در موردی که مثال زدم طرف مقابل از کالای نفت در حین توافقی، جلسه را ترک کرد. از موضع قدرت برخورد می‌کنند و از سویی قراردادهای پیوسته است و اعمال تغییرات در یک مورد منجر به تغییر دیگر موارد است و مدیران دولتی حاضر به تغییر نیستند. خزانه دار استصنا خاطر نشان کرد: آیین نامه‌های دولتی و تپ قراردادهای هر کدام موانعی در سر راه تولید است و اگر زیر چتر قراردادهای سازمان برنامه و بودجه بروند، شاید بتوان به کمک آن قراردادهای یک طرفه بودن قراردادهای را کنترل کرد.

میری وصول پول پیمانکار یا مجری طرح را دیگر مشکل سازندگان عنوان کرد و افزود: شرکت فناوری نوین نیرو از اعضای استصنا با طلب ۲۵۰ میلیاردی هم اکنون نه قادر به وصول طلب و خسارت خود است و حتی امکان همکاری دیگری نیز با آن کارفرما ندارد، چرا که کارفرما دیگر به این شرکت کاری ارجاع نمی‌کند. نیمی از پرسنل این شرکت به نیروهای حقوقی تبدیل شدند تا طلب شرکت را وصول کنند. هر چند ارزش پول با گذشت زمان، پایین آمده است. عضو هیئت مدیره استصنا در بخشی از این گفت‌وگو، بیان کرد: وصول نشدن طلب شرکت‌ها به

●● معرفی توان سازندگان ضروری است ●●

■ عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، گفت: لازم است توانایی سازندگان صنعت نفت به خوبی معرفی شود.



➤ ارتباط انجمن و اعضا دو سویه است

وی با اشاره به فعالیت ۲۰۰ شرکت دانش بنیان در استصنا، گفت: لازم است درون انجمن را با انسجام بیشتر تقویت کنیم، برگزاری نمایشگاه‌های بیشتر و همکاری با تشکل‌های همسو، کمک می‌کند تا توان بیشتری به دست بیاوریم. می‌توان ستادها، کمیسیون‌ها و کارگروه‌های تخصصی در انجمن را فعال‌تر کرد. تلاش می‌کنیم محصولات و اعضای انجمن را به شکل تخصصی‌تر شناخته و معرفی کنیم. اطلاعات کلی از شرکت‌ها برای پیشبرد اهداف کافی نیست. البته ارتباط انجمن با اعضا دو سویه است. انجمن می‌تواند فضایی برای گفت‌وگو ایجاد کند و اعضا نیز فعال‌تر عمل کنند.

➤ سازندگان در معرفی تخصصی خود پویاتر باشند

عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران «استصنا» در بخشی از سخنانش، بیان کرد: شرکت‌های سازنده می‌توانند در معرفی فنی و تخصصی فعالیت‌های خود، پویاتر باشند و در واقعیت می‌توان گفت در اکثر انجمن‌ها دیتا بیس تخصصی از اعضای خود ندارند. استصنا تلاش می‌کند به خوبی در ۱۰ گروه کالایی ظرفیت‌های اعضا معرفی شود.

امیرهومن کریمی وثیق، عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران «استصنا»، اظهار کرد: انجمن زمانی موثر است که اتحاد و هماهنگی جدی وجود داشته باشد، در این شرایط کارفرما به سمت سازندگان گرایش بیشتری پیدا می‌کند. هماهنگی بین هیئت مدیره جدید مهم است و جلسات هیئت مدیره در میان گروه‌های کالایی به انسجام کمک می‌کند و با یک انسجام درونی خوب می‌توان نتیجه خوب به دست آورد. نیاز به رسانه و تبلیغ خوب داریم، تا به درستی بتوان توانمندی داخل مجموعه با ظرفیت ۸۰۰ شرکت سازنده را به درستی معرفی کرد.

گروه‌های کالایی فعال انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران

کمیته تخصصی تجهیزات سیستم‌های کنترل، اتوماسیون و ابزار دقیق

کمیته تخصصی تجهیزات ثابت

کمیته تخصصی تجهیزات برقی

کمیته تخصصی تجهیزات دوار

کمیته تخصصی تجهیزات ایمنی و آتش نشانی

کمیته تخصصی تجهیزات حفاری

کمیته لوله و اتصالات

کمیته تخصصی شیرآلات صنعتی و تجهیزات سرچاهی

کمیته کالا و خدمات عمومی

کمیته تخصصی مواد شیمیایی و کاتالیست

●● پیمانکاران چراغ تولید را روشن نگه دارند ●●

■ نایب رئیس کمیسیون تسهیل کسب و کار «استصنا» گفت: پیمانکاران با تبعیت از قانون موسوم به حداکثری، چراغ تولید را روشن نگه دارند.



از اعضای انجمن در حال حاضر دانش‌بنیان هستند و بر اساس برنامه استراتژی و راهبردی ۱۴۰۱ مصوبه هیئت مدیره انجمن، تلاش برای افزایش کیفی شرکت‌های دانش‌بنیان عضو انجمن از طریق پذیرش، ارزیابی و تأیید نهایی توسط معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری، از اولویتهای کاری امسال است.

◆ اعضای «استصنا» در ۱۰

کارگروه کالایی نفت فعال هستند

نایب رئیس کمیسیون تسهیل کسب و کار استصنا خاطرنشان کرد: توسعه شرکت‌های دانش‌بنیان از خروج ارز از کشور جلوگیری می‌کند. در حال حاضر اعضای انجمن در ۱۰ گروه کالایی اولویت‌دار صنعت نفت ایران که در اسناد راهبردی و بالادستی این صنعت تعریف شده است، به صورت مستمر، قابل‌توجه، کیفی و مبتنی بر استانداردهای موجود فعالیت دارند و در رابطه با محصولاتی که برای اولین بار ساخته می‌شوند، زمینه جدیدی را در معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری رقم زدند.

◆ بزرگ‌ترین شیر نفتی توسط

سازندگان داخل بومی‌سازی شد

حسینی‌نوروز با اشاره به فعالیت اعضای استصنا در زمینه‌های مختلف صنعت نفت، افزود: از جمله در بحث پمپ‌ها، سال ۱۴۰۰ و امسال روی انواع پمپ‌های با استریفیکیشن خاص توسط اعضای

◆ افزایش کیفی شرکت‌های دانش‌بنیان استصنا

عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران ادامه داد: بر مبنای گام دوم اقتصاد مقاومتی با هدف تحقق خودکفایی، امروز ۸۵ تا ۹۰ درصد از تجهیزات، قطعات، خدمات و سرویس‌های مورد نیاز صنعت نفت کشور در بخش‌های بالادستی، پایین‌دستی، پالایشگاه و پتروشیمی، توسط اعضای استصنا طراحی، تولید و تامین می‌شود. به گفته حسینی‌نوروز، تعداد قابل‌توجهی

رضا حسینی‌نوروز در زمینه اهمیت برگزاری نمایشگاه نفت و حضور شرکت‌های عضو استصنا گفت: انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران (استصنا) با بیش از ۸۰۰ عضو فعال، بزرگترین انجمن صنفی کشور است که اعضای آن سهم اصلی در تولید تجهیزات صنعت نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی بر عهده دارند و امیدوارم نمایشگاه امسال که همزمان با سال حمایت از تولید دانش‌بنیان و اشتغال برگزار می‌شود، برای همه اعضای انجمن مفید باشد.

انجمن کار و این پمپ‌ها بومی سازی شده است. در بحث شیرآلات نیز برای اولین بار در کشور، بزرگ‌ترین شیر نفتی که پیش از این قطع به یقین وارداتی بود، توسط اعضای انجمن با علم و دانش نخبگان جهادی کشور که مورد حمایت واقع شدند، ساخته شد.

◆ در لبه دانش حرکت می‌کنم

وی با اشاره به فعالیت‌ها و اتفاقات مهم در زمینه کاتالیست‌ها گفت: در مقوله‌هایی چون الکترونیک و های‌تک که احتیاج به دانش روز دارند، موفقیت‌های بسیاری کسب کردیم و می‌توانیم ادعا کنیم محققان ما در لبه دانش حرکت می‌کنند، اما از همه مهم‌تر تبدیل دانش به نوع بومی آن است؛ دانشی که به نوعی رسوب داده شده است. این فرآیند به خودی خود به ایجاد اشتغال منجر می‌شود و چرخه تولید با حضور متخصصان کامل می‌شود.

◆ خودکفایی در تولید اولویت ماست

عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، بیان کرد: طبیعتاً همه سازندگان در مسیر ساخت و تولید تجهیزات و فعالیت دانش‌بنیان چالش‌ها و متناسب با آن درخواست‌هایی دارند و انجمن به عنوان یک صنف تمام تلاش خود را می‌کند تا پشتیبان اعضای خود باشد. حسینی نوروز افزود: همه اعضای هیئت مدیره دوره نهم که سه

ماه است فعالیت خود را آغاز کرده در زمینه حمایت از اعضای انجمن برای نیل به اهداف توسعه که خارج از اهداف بالادستی نظام نیست، هم‌عقیده هستند. خودکفایی در تولید، افزایش ظرفیت تولید، رسوب دانش فنی، ایجاد دانش و در نهایت افزایش اشتغال موثر به طور مسقیم و غیرمستقیم از جمله این اهداف است که توسط مقام معظم رهبری نیز ابلاغ شده است.

◆ حمایت از اعضای انجمن

نایب‌رئیس کمیسیون تسهیل کسب و کار استصنا با یادآوری مشکلات پیش روی سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، گفت: کارگروه‌های مختلفی در انجمن تشکیل شده‌اند، نقشه راه‌شان تعیین شده و به طور موثر پیگیر کمک به اعضای انجمن هستند.

وی، کمک به اعضای انجمن در زمینه قراردادهای کارفرمایی را یکی از اهداف اصلی انجمن در سال ۱۴۰۱ عنوان کرد و افزود: در هم‌افزایی با انجمن کارفرمایی، نهادهای نظارتی چون مجلس و وزارتخانه‌ها، تلاش بر کمک کردن به اعضا در این رابطه است. برخی از قراردادهای نیازمند بازنگری است و سیستم کارفرمایی باید کمک کند تا زنجیره مستحکمی که در ارتباط با زنجیره‌های تامین و ارزش، هدفگذاری کردیم، محقق شود.

حسینی نوروز در بخشی دیگر از سخنانش سال ۱۴۰۱ را علیرغم همه

مشکلات در اقتصاد و تورم و مسائلی از این دست، به دلیلی برنامه‌ریزی‌های صورت گرفته سالی بهتر در مقایسه با سال گذشته پیش‌بینی کرد و ادامه داد: همه بخش‌هایی که با اعضای استصنا ارتباط دارند باید برای تحقق این امر کمک کنند و سیستم کارفرمایی می‌تواند زمینه اجرای درست قوانین حمایتی چون قانون حداکثری را فراهم کند، چراکه اعتماد به سازندگان داخلی می‌تواند مانع خروج ارز از کشور شود.

◆ فعالیت صنعتی — اساس

سفارش فعالیت می‌کند

نایب رئیس کمیسیون تسهیل کسب و کار استصنا تصریح کرد: حمایت پیمانکاران از تولیدکنندگان داخلی باعث می‌شود چراغ فعالیت آنها روشن بماند. در یک فعالیت صنعتی و تولیدی، مجموعه بر اساس سفارش فعالیت می‌کند و مطابق آن چرخه تولید خود را حرکت می‌دهد؛ به عبارتی مبنای کار انجمن ما ریل‌گذاری برای اقتصاد تولیدمحور است. حسینی نوروز تأکید کرد: چرخه تولید از زمانی فعال می‌شود که سیستم کارفرمایی و سیستم حاکمیتی به تولیدکننده اعتماد و از واردات کالایی که تولید مشابه در داخل دارند، جلوگیری می‌کند.

◆ قراردادهای برابر نیست

عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، به نوع قراردادهای سفارش به سازندگان

طبیعتاً همه سازندگان در مسیر ساخت و تولید تجهیزات و فعالیت دانش‌بنیان چالش‌ها و متناسب با آن درخواست‌هایی دارند و انجمن به عنوان یک صنف تمام تلاش خود را می‌کند تا پشتیبان اعضای خود باشد

تجهیزات صنعت نفت پرداخت و گفت: در حال حاضر از منظر امور کارفرمایی چون زمان تحویل و بازرسی و غیره، شرایط قراردادی سازندگان داخلی با قراردادهایی که با سازندگان خارجی تنظیم می‌شود، یکسان نیست. حسینی نوروزی از کارفرمایان خواست در تنظیم قراردادها، مسائل حقوقی و حمایت از سازندگان داخلی را مدنظر قرار دهند و توجه داشته باشند که تولیدکننده داخلی در رقابت با رقبای جهانی است.

وی افزود: تولیدکنندگان بسیاری در عرصه بین‌المللی وجود دارند اما با افتخار اعلام می‌کنیم که محصول اعضای استصنا از لحاظ استاندارد با رقبای خارجی رقابت می‌کند و از نظر کیفیت اگر از رقبای خود جلوتر نباشند، قطعاً پایین‌تر نیستند.

❖ وصول مطالبات از کارفرما

پروژه‌ای فرسایشی است

حسینی نوروزی افزود: زمانی که سیستم کارفرمایی مستقیم یا غیرمستقیم به سراغ خرید از طرف خارجی می‌رود، تسویه مالی پروژه به طور طبیعی پیش از تحویل محصول، صورت می‌گیرد اما در سیستم داخلی معمولاً این اتفاق به ندرت رخ می‌دهد. به این معنا که در زمان انعقاد قرارداد سفارش کالا در بسیاری از مواقع پیش‌پرداخت نیز به سازنده داده نمی‌شود. در حالی که تولید کننده محصول را مطابق بازرسی‌ها و سیستم کارفرمایی آماده و به کارفرما تحویل می‌دهد و در ادامه برای دریافت مبلغ قرارداد وارد چرخه‌ای می‌شود که به مراتب، پیچیده‌تر، زمان‌برتر و طاقت‌فرساتر از چرخه تولید است. این مقام صنفی این شیوه وصول مطالبات را موجب آسیب به فعالیت سازندگان داخلی دانست و افزود: ما منابع اولیه نیاز

بسیاری از قراردادهای که در گذشته منعقد شده است، دستخوش تغییر اساسی در فاکتورهای مواد اولیه و نهادهای تولید شده و نیازمند بررسی دوباره و بازنگری هستند. در قانون بودجه جدید تعرفه‌های گمرکی تغییر پیدا کرده و از آنجایی که قسمتی از مواد اولیه صنایع وارداتی است، برای این بخش از کار به کمک نیاز داریم

داریم، تامین مالی برای انرژی، نیروی کار، مواد اولیه و وقتی همه اینها دچار نوسان می‌شود، طبیعتاً سازنده هم به عنوان بخشی از این چرخه متحمل خسارت خواهد شد، به همین دلیل تلاش کردیم تا قراردادهای بازنگری شود و سیستم کارفرمایی اعم از وزارت نفت، چهار شرکت تابعه آن و دیگر شرکت‌ها در تنظیم قراردادهای شرایط مناسب را برای سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران فراهم کنند.

❖ تکیه بر تولید داخل نیازمند عزم جدی است

عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، اظهار کرد: بسیاری از قراردادهای که در گذشته منعقد شده است، دستخوش تغییر اساسی در فاکتورهای مواد اولیه و نهادهای تولید شده و نیازمند بررسی دوباره و بازنگری هستند. در قانون بودجه جدید تعرفه‌های گمرکی تغییر پیدا کرده و از آنجایی که قسمتی از مواد اولیه صنایع وارداتی است، برای این بخش از کار به کمک نیاز داریم. مجلس و دولت و نهادهای نظارتی چون قوه قضائیه می‌توانند بر اجرای بهتر قوانین حمایت از تولیدکننده داخلی، نظارت و مسیر را هموار کنند. با تکیه بر اقتصاد دانش‌بنیان می‌توان به تولید داخلی اعتماد کرد و این مهم نیازمند عزم جدی است که به اقتصاد تولید محور کمک کند.



♦ آینده نفت را با استراتژی محقق کنیم

فتحي همچنين در مورد اتفاق‌هاي پيش روي صنعت نفت ايران، گفت: پيش‌بيني بر اين است كه صنعت نفت در آينده با دو موقعيت مواجه باشد؛ اول تاثيرپذيري از تحولات دنيا كه خارج از اختيار ما است و ديگري طراحي و داشتن برنامه و استراتژي براي رخدادهاي پيش رو تا رويدادها طبق برنامه‌ريزي قبلي و با استراتژي محقق شوند. به گفته فتحي، با وجود آنكه كشور برنامه چشم انداز ۲۰ ساله دارد، شاهد كوتاه آمدن از اين برنامه به اهداف پنجساله و نزول از آنها و بي‌توجهي به برنامه‌هاي چشم‌انداز هستيم.

♦ برنامه‌ريزي بلندمدت مورد توجه دولت‌ها نبوده است

ديبر انجمن سازندگان تجهيزات صنعت نفت ايران، با تأكيد بر اينكه برنامه‌ريزي‌هاي بلندمدت در كشور مورد كم‌توجهي دولت‌ها قرار مي‌گيرد، افزود: هر ساله دولت‌ها در صدد تحقق شعار سال هستند، اگر به شعار سال توجه كنيد، حداقل در ۱۰ سال گذشته مقام معظم رهبري به صراحت موضوع توليد را مطرح کرده‌اند، اما عملكردها بازدهي مورد انتظار را در بدنه اجرايي كشور نداشته است. به باور اين فعال صنفی، اين نگراني وجود دارد كه اگر امسال هم به موضوع توليد توجه نكنيم، ممكن است مشكلاتي ايجاد شود كه رفع آن در سال آينده خارج از حيطه توان ما باشد.



ديبر «استصنا»:

● دانش‌بنیان شدن سازندگان تجهيزات نفت ايران يك ضرورت است ●●

■ ديبر انجمن سازندگان تجهيزات صنعت نفت، گفت: دانش‌بنیان بودن برای سازندگان تجهيزات صنعت نفت، ديگر يك مزيت نيست بلكه يك ضرورت است.

عموم مردم را عامل درگير شدن دولت با اين موضوعات دانست و ادامه داد: از آنجايي كه مسائل معيشت مردم اضطراري است، دولت تمام انرژي خود را صرف اين امور مي‌كند. با درك اين موضوع و با نگاهی كه به سازندگي در صنعت نفت كشور داريم، انجمن در حال رصد مشكلات است و در اين راستا سعی مي‌كنيم با مسئولان ارتباط برقرار كنيم تا فرصت انعكاس نظر سازندگان صنعت نفت فراهم شده و به نظر اعضاي انجمن ترتيب اثر داده شود.

عباس فتحي در مورد برنامه‌هاي انجمن با توجه به شرايط اقتصادي دولت سيزدهم، اظهار كرد: دولت جديد با حتمي از مشكلات و كارهاي بر زمين‌مانده كار خود را آغاز كرد و طبيعي است در اين شرايط دولت از توجه به برخي كارهاي اساسي، باز بماند، اين تاخير موجب شده مسائل اساسي به مسائل اضطراري تبديل شود.

♦ به دنبال فرصت ارائه نظر اعضاي انجمن به مسئولان هستيم

وي تورم، گراني و مشكلات اقتصادي

♦ تولید، راهبردی‌ترین موضوع کشور است

دیبر انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، نسبت به ادامه روند موجود و ایجاد روزمرگی در ساختار اجرایی دولت، هشدار داد و افزود: در چنین شرایطی انتظار دستاورد چشم‌گیری نخواهیم داشت. فتحی اضافه کرد: امیدواریم با درایتی که کابینه جدید مبتنی بر اقدام جهادی در اکثر زمینه‌ها دارد، شرایط فعلی سریع‌تر خاتمه یابد و تمرکز کشور بر موضوعات راهبردی باشد. به اعتقاد این فعال حوزه صنعت نفت، «تولید» راهبردی‌ترین موضوع کشور است، با راه افتادن تولید اقتصادی و حل مسائل آن می‌توان کارآفرینی کرد و قدرت اقتصادی و سیاسی را توسعه داد و به گفته مقام معظم رهبری فقر را ریشه‌کن کرد.

♦ قانون حداکثری دو وجهی است، نباید فرصت‌ها را به تاخیر انداخت

فتحی همچنین در رابطه با کمک‌های قانون حداکثری به تولید داخلی، گفت: قوانین خوبی وضع شده و مشکل اجرای آنهاست، در حال حاضر متولی قانون حداکثری وزارت صمت است و اجرای آن به زیرساخت‌های مناسب نیاز دارد تا به درستی اجرا شود و در حد یک قانون باقی نماند. این فعال صنعت تجهیزات نفت، اضافه کرد: این قانون دو وجه دارد که یک وجه آن حمایت

از تولید داخل است اما وجه دیگر آن به معطل نماندن پروژه‌ها توجه دارد؛ نباید بر اساس ادعای برخی از تولیدکننده‌ها فرصت‌ها را از بین برد و در کالاهایی که توان تولید آن وجود ندارد، مدعی ساخت شویم و روند اجرای پروژه‌ها را دچار اشکال کنیم.

♦ کیفیت دانش‌بنیان شدن ملاک عمل استصنا است

وی در رابطه به دانش‌بنیان بودن شرکت‌های تجهیزات صنعت نفت ایران، اظهار کرد: دانش‌بنیان شدن دیگر مثل سال‌های قبل یک مزیت و یا شرایط ویژه نیست بلکه یک ضرورت است، وقتی موضوعات در سطح کلان نظام مطرح می‌شود و جزو رهنمودهای رهبری قرار می‌گیرد، به ضرورت تبدیل می‌شود و ما هم اجازه تخطی از آن را نداریم.

فتحی افزود: شروع کار هیئت مدیره جدید و تقارن با نمایشگاه بیست و ششم و ریزنی با پارک فناوری و نوآوری نفت و گاز، منجر به امضای تفاهم‌نامه‌ای شد که حوزه تخصصی این انجمن است. بر این اساس مقرر شد تعاملات بیشتری برقرار کنیم و از نظر کمی و کیفی شرکت‌های موجود و شرکت‌هایی که می‌توانند به انجمن اضافه شوند را در زمینه دانش‌بنیان شدن ارتقاء دهیم.

♦ اقتصاد با دانش به قدرت تبدیل می‌شود

دیبر انجمن سازندگان تجهیزات

این قانون دو وجه دارد که یک وجه آن حمایت از تولید داخل است اما وجه دیگر آن به معطل نماندن پروژه‌ها توجه دارد؛ نباید بر اساس ادعای برخی از تولیدکننده‌ها فرصت‌ها را از بین برد و در کالاهایی که توان تولید آن وجود ندارد، مدعی ساخت شویم و روند اجرای پروژه‌ها را دچار اشکال کنیم

صنعت نفت ایران با بیان اینکه رشد شرکت‌های دانش‌بنیان و دانش‌بنیان شدن شرکت‌ها ارزش افزوده صنعت را در هر زمینه‌ای که باشد، بالا می‌برد، تاکید کرد: به جای اینکه کارهای روتین و قدیمی انجام دهیم که عمدتاً کپی محصولات خارجی است، با این ظرفیت نیروی انسانی فرهیخته کشور و هدایت آنها در چهارچوب‌های اقتصادی، می‌توان کشور را از منظر دانش به یک قدرت تبدیل کرد. در این زمینه فعالیت‌های خوبی داریم، اما کافی نیست. باید این فعالیت‌ها را توسعه دهیم و همکاری و تفاهم با پارک فناوری و نوآوری نفت می‌تواند شروع کار باشد.

فتحی خاطرنشان کرد: طبیعتاً دبیرخانه استصنا به طور مستمر همکاری‌های دو جانبه بین انجمن با پارک فناوری و نوآوری نفت را پیگیری می‌کند. در این رابطه باید شرکت‌ها را به شکلی انتخاب کنیم و توسعه دهیم که زمان و منابع هدر نرود. به باور این فعال اقتصادی، با ادعای دانش‌بنیان شدن نمی‌توان کاری از پیش برد و اگر به شرکت‌ها توجه نشود، فرصت‌ها را از دست می‌دهیم. انجمن برنامه‌های جدی برای توسعه اعضای خود در این مسیر دارد و تلاش می‌کنیم با پیگیری و جلسات مستمر با مسئولان پارک فناوری و نوآوری نفت و سایر مسئولان مرتبط، کار را توسعه دهیم و نتایج درخشانی تا پایان سال کسب کنیم.

عضو هیئت مدیره استصنا:

●● قراردادهای نفت با سازندگان داخلی، یکسویه است ●●



■ رئیس کمیته توسعه صادرات استصنا به سرمایه‌گذاری ۵ میلیارد دلاری سازندگان تجهیزات صنعت نفت در سال‌های اخیر اشاره کرد و گفت: بازار متناسب با سرمایه‌گذاری برای سازندگان داخلی در صنعت نفت ایجاد نشد و کمتر از یک سوم نیاز ۱۵ میلیاردی پروژه‌های با فایننس خارجی سهم سازنده داخل شد.

حسن کاظمی رئیس کمیته توسعه صادرات استصنا در مورد دغدغه سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران نسبت به تعدیل قراردادهای گفت: خوشبختانه در سال‌های اخیر رهبر انقلاب در انتخاب شعار سال بر اقتصاد، تأکید داشتند. اگر قرار باشد تولیدات داخلی بر اساس دانش محوری باشد، و اگر قرار است محصولات تولیدی از بازار صیانت کند و اگر مبنای ایجاد اشتغال مبتنی بر تولیدات داخل است تا تاب‌آوری

سازمان‌ها ارتقاء یابد، باید به سرعت مسأله تعدیل قراردادهای جاری را مدنظر قرار دهیم.

وی با اشاره به تشکیل کمیته‌ای در انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران راجع به تعدیل قراردادهای، بیان کرد: این کمیته در استصنا جلسهای با تشکلهای همسو تشکیل داد و به دلیل افزایش چشم‌گیر قیمت نهادهای تولید اعم از فولاد، انرژی و نیروهای متخصص در ماه‌های نخست سال که حاشیه سود و حاشیه فروش شرکت‌ها را تهدید کرده، به جمع‌بندی رسیدیم تا قراردادهای هر چه زودتر تعدیل شود. برخی از هزینه شرکت‌های سازنده به نوع قرارداد متفاوت است. برخی از هزینه‌ها ثابت است و حاشیه فروش در شرایط فعلی تهدید می‌شود و اگر بخواهیم بر اساس قیمت‌های جاری با کارفرمایان تسویه حساب کنیم، شاید بتوانیم فقط هزینه‌های متغیر را دریافت کنیم. وی تصریح کرد: با شرایط فعلی اقتصاد، ادامه کار بر اساس قراردادهای سال گذشته به این معنی است که نه تنها شرکت‌ها سود نخواهند کرد، بلکه سهم هزینه ثابت آنها، عملاً از بین خواهد رفت.

به عبارتی شرکت‌ها با فرسایش شدید تجهیزات و ماشین‌آلات رو به رو می‌شوند. برای همین طرح تعدیل قراردادهای را مطرح

کردیم.

به این ترتیب که کارفرمای محترم بداند در ادامه کار و تاب‌آوری شرکت‌ها، عدم تعدیل قرارداد یک ترمز سنگینی است و ممکن است بسیاری از شرکت‌ها با عدم انجام تعهد رو به رو شوند.

رئیس کمیته توسعه صادرات انجمن استصنا، در مورد بررسی‌های کمیته تعدیل قراردادها در انجمن، اظهار کرد: پیشنهادی را در حوزه انرژی مطرح کردیم و طی نامه‌ای به مقامات از جمله رئیس جمهور، معاون اقتصادی رئیس جمهور و معاون اول رئیس جمهور، ارائه می‌کنیم و به مشکل پیش روی همه پیمانکاران و مشاوران حوزه انرژی با وجود قراردادهای جاری اشاره کردیم.

اگر مشکل قراردادها حل نشود، تاب‌آوری شرکت‌ها از دست خواهد رفت و حفظ و تأمین شغل، ممکن نخواهد بود و شرکت‌ها به فرسایش بسیار شدیدی خواهند رسید.

کاظمی زمان و ترتیب تعدیل قرارداد شرکت‌های حوزه انرژی را در گرو نظر تصمیم‌گیران حوزه نفت و انرژی دانست و افزود: قانون استفاده حداکثری ۱۲ سال قبل مصوب شد

و آئین‌نامه‌های مربوطه آن با تاخیر نگارش شد و در چند سال اخیر وزارت نفت در اجرای این قانون جدی شد و سازندگان تجهیزات نفت هم تلاش کردند از این قانون استفاده

کنند و در مراکز تصمیم‌گیر، اثرگذار باشند. دو نوع سرمایه‌گذاری و مدل فروش داریم، بخشی از کالاهای سازندگان تجهیزات صنعت نفت در بخش تعمیرات و نگهداری استفاده می‌شود و این بخش بیشتر مورد اقبال کارفرمایان بوده و کمیته‌های مختلفی در مراکز تصمیم‌گیر فعال است و در ۱۰ قلم کالای اولویت‌دار صنعت نفت مانع واردات کالای خارجی شدند.

وی ادامه داد: ۸۰ درصد فرصت‌های تجاری توسط قوانین محدودکننده جذب شده و با این وجود راضی نیستیم وقتی کالای داخلی با همان درجه کیفی تولید می‌شود از کشور دیگری خریداری شود، اما در بخش سرمایه‌گذاری پروژه‌ای، بسیاری از پروژه‌ها توسط شرکت‌های خارجی انجام و در مناطق آزاد اجرا می‌شوند و معضل اصلی ما با فاینانسورهای خارجی است که میلی به اجرای قانون حداکثری ندارند و مناطق آزاد تابع قوانین واردات و صادرات کشور نیست. در این پروژه‌ها، فرصت‌های بسیاری را از دست دادیم و کالاهای ساخت داخل را وارد می‌کنند.

کاربرد قانون حداکثری در وزارت صمت در حال انجام است
کاظمی قراردادهای صنعت نفت با سازندگان تجهیزات را به قراردادی ترکمنچای تشبیه کرد و گفت:

قانون استفاده
حداکثری

۱۲ سال قبل
مصوب شد و
آئین‌نامه‌های
مربوطه آن با
تاخیر نگارش
شد و در چند
سال اخیر
وزارت نفت
در اجرای این
قانون جدی شد
و سازندگان
تجهیزات نفت
هم تلاش کردند
از این قانون
استفاده کنند
و در مراکز
تصمیم‌گیر،
اثرگذار باشند

متأسفانه این قراردادی وزارت نفت با شرکت‌های سازنده ترکمنچایی است، این قراردادها دارای ترم جرائم تاخیر است، اگر سازنده به هر علتی از جمله تغییرات نرخ ارز، محدود شدن واردات کالا، مصدود شدن ترخیص‌های گمرکی و دلایل مختلف بازار با مشکل مواجه شود، از سوی کارفرما جریمه می‌شود. ولی اگر کالا تحویل شود و پول تأمین را نداشته باشند، این تاخیرها که اقتصاد شرکت را تهدید می‌کند به هیچ وجه برای کارفرما شامل جریمه نمی‌شود.

پاسخگو هم نیستند و گویا آنها ارباب شدند و ما رعیت و قرار بود قراردادهای فی‌مابین تیپ باشد. در این نوع قرارداد جریمه متقابل برای کارفرما را حداقل بر اساس شاخص‌های بانک مرکزی در صورت تاخیر در پرداخت‌ها در نظر گرفته بود، هر چند این جرائم جبران خسارت‌های سازندگان در صورت تاخیر در تأمین مالی را نخواهد کرد. زیرا جریان نقدینگی شرکت‌ها در صورت تاخیر به هیچ وجه قابل جبران نیست و اعتبار و آبرو و برند از دست می‌رود و کارفرمایان این موضوع را جز حقوق سازندگان نمی‌دانند. قرارداد تیپ پیش‌بینی جبران خسارت توسط کارفرما را داشت که هیچ وقت اجرا نشد.

●● صادرات توسعه اقتصاد را رونق می دهد ●●



■ عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، تزریق منابع خارجی را موجب خروج بازار پول و سرمایه از مسیر تکراری دانست و گفت: صادرات موجب توسعه اقتصادی می شود.

مجتبی صدیق عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، در تشریح برنامه های انجمن و دانش محوری و تاثیر بر بهبود عملکرد ساخت داخل، اظهار کرد: قریب ۲۰ سال است حوزه ساخت داخل در مجموعه های وزارت نفت رشد داشته و شرکت های بسیاری در این حوزه فعال شدند و شرکت هایی نیز از سال ها پیش ساخت داخل را ایجاد کردند. در ورود به حوزه ساخت داخل همواره باید دو موضوع را در نظر داشت، اول شرکت های تولید کننده داخلی، که این مهم مستلزم تقویت دانش در داخل مجموعه هاست. شرکت ها برای تداوم در تولید نیازمند اتکا به دانش هستند. این مهم موجب ابقای آنها در بازار رقابت می شود. همین مهم اساس اقتصاد دانش محور است که بر تولید دانش بنیان استوار است. تولید دانش بنیان

هم عامل ماندگاری شرکت ها در شرایط مهم اقتصادی است. عضو هیئت مدیره استصنا صادرات را دیگر موضوع ساخت داخل خواند و ادامه داد: این محصولات دانش بنیان هستند که می توانند، صادرات را تقویت کنند، محصولاتی که جنبه عام دارند، رقابت سخت تری در بازارهای صادراتی دارند.

◆ راین های کشور با بخش خصوصی ارتباط برقرار کنند

صدیق، ضعف در دیپلماسی اقتصادی را عامل کند بودن و حجم پایین صادرات برشمرد و گفت: راین های کشور ما در دیگر کشورها، ارتباط کمی با شرکت های بخش خصوصی دارند. بخش دولتی و خصوصی از راه های خودشان برای دریافت پروژه در دیگر کشورها ورود می کنند. در حالیکه تکاپو و عامل کار، بخش خصوصی است. راین ها می توانند هم نسبت به معرفی بازار کمک کنند، به علاوه از شرکت هایی که مراجعه می کنند، مسیر را برای آنها باز کنند و از آنها حمایت کنند. در حوزه ارتباطات خارجی راهی جز ارتباط با دنیا نداریم. دنیا نیز جز تعامل با ما، راهی ندارد، به مسائل سیاسی کاری ندارم. در موضوع تولیدی، شرکت های حوزه تولید باید بتوانند با یکدیگر کار کنند. همکاری باعث سرمایه گذاری مشترک، انتقال دانش و تجربه می شود. عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران همچنین گفت: امیدوارم دیپلماسی اقتصادی صنعت نفت با حمایت بخش بین الملل ریاست جمهوری، معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری و وزارت امور خارجه، شکل بگیرد.

◆ تولید، اشتغال، گردش نقدینگی به هم پیوسته است

صدیق به اهمیت حفظ اشتغال در شرایط

سخت اقتصادی اشاره کرد و افزود: اگر بتوانیم گردش نقدینگی را در بازار داخل ایجاد کنیم، شرکت ها امکان تولید داشته باشند، قطعاً مسیر اشتغال متفاوت می شود زیرا اشتغال رابطه مستقیم با تولید دارد و از محرک های اصلی GDP کشور است، در این حوزه نیازمند افزایش اشتغال هستیم و این خود مستلزم افزایش تولید است. بالا بودن تولید در گرو گردش نقدینگی است. بخشی از گردش نقدینگی با دولت شروع می شود و ادامه آن با شرکت ها، پروسه های مالیاتی صورت می گیرد.

◆ بازار سرمایه با صادرات توسعه می یابد

وی تاکید کرد: اگر گردش مالی و صادرات کالا در کنار هم قرار گیرند، اتفاق های خوبی رخ می دهد. به ویژه که بازار پول و سرمایه اگر مسیر به صورت loop باشد، نمی تواند ارزش آفرینی کند. باید از منابع خارجی به آن تزریق شود. برای توسعه اقتصاد به تزریق منابع نیاز هست. این هم راهی جز صادرات و بازارهای خارجی ندارد. در دنیا دولت ها برای شناسایی بازارهای جهانی، سرمایه گذاری می کنند. برای مثال چین شرکت ها را به سرمایه گذاری در آفریقا سوق داده است. به جز بلوک غرب، تنها کشوری است که مستقل کار کرده و هم اکنون در بازار حرفی برای گفتن دارد. این سخنی است که ۲۵ سال قبل راجع به چین نمی گفتیم. ای کاش ما هم در کشورهای دوست و همسایه خود، سرمایه گذاری کنیم. هم اکنون خط اعتباری دوم در سوریه فعال نشده، شرکت ها مشکل دارند و اگر فعال شوند کارهای بسیاری رخ می دهد و تأمین خط اعتباری یکی از اصول اولیه کار در بازارهای بین المللی است و امروزه بسیار رواج دارد.

❖ شرایط را تولیدکنندگان برای کارفرما وضع کنند

تبدلات تصریح کرد: تولیدکنندگان باید در امور و خدمات ارائه شده تصمیم بگیرند نه آنکه کارفرما به تولیدکنندگان حکومت کند. باید چنان وحدتی میان تولیدکنندگان باشد و از رقابت منفی پرهیز کنند که اگر یک شرکت خاص نتوانست قطعه خود را از شرکت الف تامین کند به فوریت امکان تامین قطعه توسط رقیب شرکت الف میسر نباشد. انجمن باید با اقتدار اتحاد اعضا را فراهم کند و شرایط کاری را برای سیستم کارفرمایی الزام آور کند.

❖ سوبسید را به صادرات بدهند نه به واردات

وی در بخشی از این گفت‌وگو، صادرات را مقوله‌ای مهم خواند و ادامه داد: کشورهای صادرات محور سیستمی طراحی کردند که تولیدکننده نقشی در صادرات محصولات خود ندارد بلکه حمایت‌های شرکت‌های خاص دولتی از آنها صورت می‌گیرد، به صادرکنندگان سوبسید می‌دهند و محصولات آنها را صادر می‌کنند. در کشور ما حمایتی از تولیدکنندگان برای صادرات انجام نمی‌شود. شرکت‌هایی هستند که از طریق بخش بازرگانی شرکت خود اقدام به صادرات می‌کنند و هیچ امکاناتی برای آنها فراهم نیست بلکه با چالش‌ها و مشکلات بسیاری هم دست و پنجه نرم می‌کنند. عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران موضوع انتقال ارز در جریان صادرات را از



رئیس کمیسیون تسهیل کسب و کار استصنا:

●● ایده تاسیس دفتر خارجی را به هیئت مدیره پیشنهاد می‌کنم ●●

محمدحسن تبدلات عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران و رئیس کمیسیون حقوقی و تسهیل کسب و کار انجمن، فقدان اتحاد در صنعت و تولید نقطه ضعف دانست و افزود: انجمن‌های صنعتی باید زمینه اتحاد تولیدکنندگان را فراهم کنند تا حقوق به حق از حوزه کارفرمایی قابل استیفا باشد. از آنجائیکه ۷۵ درصد اقتصاد ایران دولتی است، عملاً در بخش انرژی و نفت، کارفرما دولت است و با تغییرات روزمره که در هیئت حاکمه وجود دارد و کمتر افراد صاحب نظر در راس وزارتخانه‌ها قرار می‌گیرند، دچار عملکرد سلیقه‌ای هستند و نظام اداری نیز سیستماتیک نیست. محمدحسن تبدلات عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران و رئیس کمیسیون حقوقی و تسهیل کسب و کار انجمن، فقدان اتحاد در صنعت و تولید نقطه ضعف دانست و افزود: انجمن‌های صنعتی باید زمینه اتحاد تولیدکنندگان را فراهم کنند تا حقوق به حق از حوزه کارفرمایی قابل استیفا باشد. از آنجائیکه ۷۵ درصد اقتصاد ایران دولتی است، عملاً در بخش انرژی و نفت، کارفرما دولت است و با تغییرات روزمره که در هیئت حاکمه وجود دارد و کمتر افراد صاحب نظر در راس وزارتخانه‌ها قرار می‌گیرند، دچار عملکرد سلیقه‌ای هستند و نظام اداری نیز سیستماتیک نیست.

وی ادامه داد: متأسفانه با هر تغییرات مدیریتی، روش‌ها تغییر می‌کند و این موضوع برای تولیدکنندگان چالش آفرین است. تورم موجود از دیگر چالش‌های جدی است و تولیدکننده جرات انعقاد قرارداد را ندارد. توصیه می‌کنم با توجه به التهاب موجود به واسطه تورم، تولیدکنندگان از بستن قرارداد بلندمدت پرهیز کنند. همچنین شرکت‌هایی که بسیار فربه شدند و بوروکراسی وسیعی دارند و به موقع پاسخگوی تولیدکنندگان نیستند، قرارداد منعقد نکنند. چرا که پاسخ استعلام و پرداخت وجوه به تاخیر خواهد افتاد و نتیجه‌ای جز ورشکستگی نخواهد داشت، زیرا امروز کار ارائه می‌شود و یک تا دو سال آینده هزینه‌ها وصول می‌شود.

موانع پیش روی صادرکنندگان خواند و ادامه داد: در شرایط تحریم انتقال ارز نا امن است و از آنجائیکه به شکل غیر رسمی انتقال پول انجام شده، هیچ محکمه‌ای از ما دفاع نمی‌کند و تا زمانیکه دولت به طور رسمی حمایت لازم برای صادرات را نداشته باشد، عملاً صادرات کاری بسیار سخت و مشکل است.

ایده تاسیس دفتر خارجی را مطرح می‌کنم

تبدلات در پاسخ به این پیشنهاد که آیا انجمن می‌تواند یک دفتر صادراتی در خارج از کشور برای اعضای انجمن تاسیس کند، تا صادرات تسهیل شود، گفت: بله انجمن می‌تواند دفتری را در کشوری چون دبی که هاب منطقه است، تاسیس کند و نسبت به سابقه چنین ایده‌ای در انجمن اطلاع ندارم اما می‌توانم این موضوع را در جلسات آتی انجمن پیشنهاد کنم. هر چند انجمن یک تشکیلات غیرانتفاعی است و ایجاد چنین دفتری مسائل و مشکلاتی دارد و نمی‌توان گفت قابل اجرا نیست و این پیشنهاد را با اعضای هیئت مدیره در میان خواهم گذاشت.

اجرای قانون حداکثری دچار ضعف است

وی همچنین در بخشی از این گفت‌وگو راجع به موانع قانون حداکثری بیان کرد: قانون حداکثری برای حمایت از تولیدکنندگان مثبت است و یکسال در کمیسیون حقوقی و تسهیل کسب و کار مواد قانون حداکثری را بررسی کردیم، نقاط ضعف را به مجلس گزارش دادیم و رفع کردند. متأسفانه در اجرای قوانین دچار ضعف هستیم، وقتی اجرای قانون با مصالح بخش‌هایی مغایرت داشته باشد، در هنگام اجرا، موانعی برای آن ایجاد می‌کنند. هر قانون پس از تصویب نیازمند آئین نامه‌های اجرایی است، به اتکای قانون حداکثری گمرک باید آئین نامه اجرایی مختص خود را داشته باشد، سازمان مالیاتی و سایر سازمان‌ها به همین شکل باید آیین‌نامه‌های اجرایی مربوط به خود را در اجرای قانون حداکثری داشته باشند.

رئیس کمیسیون حقوقی و تسهیل کسب و کار انجمن استصنا یادآور شد: حتی برای وارد کردن ماشین‌آلات کهنه برای تولید تجهیز مورد نیاز از مبادی

گمرکی و سایر نهادها، هیچ حمایتی از تولیدکننده نمی‌شود. شرکت تولیدی دارای پروانه بهره‌برداری اجازه واردات دستگاه مورد نیاز خود را ندارد و باید به شرکت‌هایی متوسل شود که پیش‌تر چنین مسیری را طی کرده‌اند.

تبدلات تسهیلتی را از دیگر الزامات پیشبرد فعالیت تولیدکننده داخلی دانست و ادامه داد: تسهیلاتی برای تولیدکننده در نظر بگیرند تا در کنار افزایش تعرفه‌های گمرکی، واردات مواد اولیه و ماشین‌آلات مورد نیاز تولید به سهولت انجام شود. لازم است در مقایسه میان واردات کالای رقیب با وضع متناسب تعرفه‌های گمرکی از تولیدکننده حمایت کنند.

وی در رابطه با کیفی‌سازی شرکت‌های دانش‌بنیان که عضو انجمن هستند، اظهار کرد: با توجه به حساسیت شرکت‌های نفتی و قطعاتی که در این حوزه تولید می‌شود، اصولاً شرکت‌ها کارشان های‌تک است. ولی داشتن گواهینامه دانش‌بنیان تا کنون یک اسم بوده و هیچ کدام از شرکت‌های دانش‌بنیان از معافیت قانونی مالیاتی برای قطعات دانش‌بنیان، برخوردار نشدند. همچنین در گمرک، اداره صمت و سایر ارگان‌ها هیچ تفاوتی برای دانش‌بنیان‌ها قائل نشدند. در امور اجرایی پیگیری این حقوق قانونی فرسایشی است و اداره مالیات ملزم به اجرای قوانین دانش‌بنیان نیست و البته معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری در پرداخت تسهیلات به خوبی با تولیدکنندگان همراهی کردند.

در شرایط
تحریم انتقال
ارز نا امن است
و از آنجائیکه
به شکل غیر
رسمی انتقال
پول انجام شده،
هیچ محکمه‌ای
از ما دفاع
نمی‌کند و تا
زمانیکه دولت
به طور رسمی
حمایت لازم
برای صادرات را
نداشته باشد،
عملاً صادرات
کاری بسیار
سخت و مشکل
است





در مراسم رونمایی کتاب، مطرح شد:

●● «مدیریت زمان در کار» ضرورت فعالان اقتصاد و صنعتکاران ●●

در مراسم رونمایی این کتاب، گفت: این رویداد بر اساس یک گفت‌وگو میان من و آقای دکتر پدیدار، پیش از شیوع کرونا و در کیش رقم خورد. خاطرم هست در حال بررسی علل بی‌نتیجه ماندن برخی از برنامه‌ریزی‌ها بودیم. با وجود داشتن برنامه، استراتژی و حرکت هدفمند، حتی زمان‌بندی انجام شده و اغلب با تاخیر مواجه هستیم و نتیجه مطلوب که هدفگذاری شده، میسر نمی‌شود.

ادبیات این کتاب ساده و محتوای آن کاربردی است

رئیس هیئت مدیره استصنا به خیر ترجمه کتاب «مدیریت زمان در کار» اشاره کرد و افزود: اعلام خبر ترجمه کتاب *The management at Work* توسط دکتر پدیدار، من را خوشحال کرد. یک نسخه از کتاب را در اختیارم قرار داد و در فرصت محدودی که داشتم، در مدت ۳ روز کتاب را مطالعه کردم. دریافتم کتاب

کتاب «مدیریت زمان در کار» در غرفه استصنا در نمایشگاه نفت رونمایی و حق امتیاز و نشر آن به انجمن اهداء شد.

مراسم رونمایی از کتاب «مدیریت زمان در کار» همزمان با برگزاری بیست و ششمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی در محل غرفه استصنا در سالن میلاد نمایشگاه بین‌المللی تهران، با حضور رئیس، اعضای هیئت مدیره، رضا پدیدار مترجم کتاب و عضو هیئت موسس انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران همچنین مدیران رادیو اقتصاد، برگزار شد. احسان ثقفی رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران

بسیار کاربردی است و ساده و روان نگارش یافته و برای اعضای انجمن و همه صنعتگران و مخاطبان عمومی نیز کاربردی و مفید است.

ثقفی ادامه داد: از آقای دکتر پدیدار تقاضا کردم، کارگاهی را برنامه‌ریزی کند تا مطالب کتاب در آن ارائه شود، به ما گفت می‌خواهم امتیاز مادی و معنوی این کتاب را به انجمن اهداء کنم. با دیده منت از ایشان پذیرفتیم و تشکر خاص داریم. در سالی که به نام دانش بنیان توسط مقام معظم رهبری مزین شده، خوشحالیم در اولین رویداد مهم صنعت نفت در نمایشگاه بین‌المللی نفت، شرکت در نمایشگاه نفت را به رونمایی از این کتاب مزین می‌کنیم.

کتاب را با عشق برای جامعه ایران ترجمه کردم

رضا پدیدار عضو هیئت‌موسس انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران و مترجم کتاب «مدیریت زمان در کار» در مراسم رونمایی کتاب خود، بیان کرد: فکر می‌کنم کتاب مهمترین عامل

ایجاد ارتباط بین انسانها است. آقای دیوید یانگ در اواخر سال ۲۰۲۰ پس از یکسال پاندمی کرونا متوجه شد مهمترین عاملی که زندگی انسانها را تحت تاثیر قرار داده، مدیریت زمان است. برای او که یک فرد نخبه است این پرسش مطرح بود که چگونه از زمان درست استفاده کنیم.

وی ادامه داد: زندگی مردم جهان تحت تاثیر کرونا و اجرای دوره‌های مختلف قرنطینه، آقای دیوید یانگ را به این فکر انداخت که در مورد مدیریت زمان‌هایی که انسان‌ها در خانه و یا محل کار خود به مسائل مهم می‌پردازند، بنویسد. او کتاب *The management at Work* را با توجه به تجربه یکساله شیوع کرونا در جهان نوشت و کتابش در جهان مورد استقبال قرار گرفت. عضو هیئت‌موسس انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران که عشق به ارتباط و دوستی را انگیزه خود در ترجمه کتاب مدیریت زمان در کار عنوان کرد، ادامه داد: من فکر می‌کنم کتاب مهمترین عامل ایجاد ارتباط بین انسان‌هاست،

پس از آنکه از وجود کتاب آقای دیوید یانگ در مورد استفاده درست از زمان مطلع شدم، وقتی کتاب را از کتابخانه ملی آمریکا دانلود کردم و مطالعه کردم، به نظرم سرفصل‌ها و عناوین آن چنان برای زندگی روزمره همه ما ملموس بود، فکر کردم بهترین کاری که می‌توانم انجام دهم برگردان کتاب برای استفاده مردم جامعه خودم بود. پدیدار خطاب به اعضای هیئت مدیره استصنا، تصریح کرد: درست است، همه شما در زمینه حفظ و درک زمان صاحب نظر هستید، اما سرعت تغییرات در جهان بسیار بالا رفته است. دانش هم بسیار تغییر کرده و نویسنده کتاب تغییرات بر پایه زمان را در این کتاب نمایان کرده و بسیار زیباست. من توفیق داشتم کتاب را هر روز سرفصل‌های کتاب را از رادیو اقتصاد برای فعالان اقتصادی و صنعتی کشور ارائه کردم و روزانه صدها پیام از طرف مخاطبان راجع به این ارائه و کتاب دریافت می‌کنم و اظهار می‌کنند تحولی در زندگی آنها به وجود آمده است. وی که امتیاز مادی و معنوی کتاب مدیریت زمان را با استصنا اهدا کرد، اظهار امیدواری کرد: این کتاب می‌تواند در زندگی فردی و اقتصادی مخاطبان خود تاثیرگذار باشد و تحول ایجاد کند.

در پایان نشست اعضای هیئت مدیره استصنا با صحبت و رایزنی از آقای پدیدار خواستند تا در کارگروه‌هایی کتاب را برای اعضای انجمن و اعضای شرکت‌های عضو در جلساتی مجزا تدریس کند و سفارش خرید کتاب را اعلام کردند.



●● انعقاد تفاهم‌نامه همکاری میان «استصنا» و پارک نوآوری و فناوری نفت و گاز ●●



کرد: ارتقاء کیفی شرکت‌های دانش بنیان در اولویت برنامه‌های انجمن است و تمام شرکت‌ها با محوریت دانش و تکنولوژی فعال هستند.

احسان ثقفی افزود: فعالیت رسمی هیئت مدیره از سه ماه قبل با محوریت توسعه فعالیت‌های دانش بنیان آغاز شده و از میان ۹۰۰ شرکت عضو، بیشتر آنها فناورانه و دانش‌محورند اما از این میان ۲۰۰ شرکت به عنوان شرکت دانش بنیان شناخته شده‌اند. وی، توجه به دانش محوری، اشتغال و

فناوری نفت و گاز و انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران با هدف تقویت تولید تکنولوژی محور در محل غرفه پارک نوآوری و فناوری نفت و گاز با حضور اعضای هیئت مدیره «استصنا» برگزار شد.

رئیس هیأت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت «استصنا» در این مراسم با بیان سخنانی به توسعه شرکت‌های دانش بنیان در بین شرکت‌های سازنده تجهیزات نفت ایران اشاره و عنوان

■ انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران در نخستین روز از بیست و ششمین نمایشگاه نفت با پارک فناوری نفت تفاهم نامه همکاری‌های مشترک امضاء کرد.

به گزارش روابط عمومی انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران، همزمان با آغاز بیست و ششمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی، تفاهم‌نامه همکاری مشترک میان پارک نوآوری و

بر روی توان و تخصص شرکت‌های عضو استصنا در طرح‌های حوزه صنعت نفت، تاکید شده است. توسعه بازار فناوری و ایجاد فن‌بازارهای تخصصی، همکاری مشترک در جهت حمایت و توانمندسازی اعضای استصنا و شرکت‌های دانش‌بنیان عضو به منظور ایفای نقش موثر در زنجیره‌های ارزش‌آفرینی صنعت نفت، شبکه‌سازی و هم‌افزایی در زنجیره تامین صنعت نفت از دیگر موارد مورد تفاهم طرفین بود. نظام ملی نوآوری ایران با مشارکت پارک نوآوری

و فناوری صنعت نفت و انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران در سطح داخل و دیپلماسی بین‌المللی بهره‌گیری از توان و تخصص اعضای استصنا و زیرساخت‌های پارک نوآوری و فناوری صنعت نفت برای افزایش سطح علمی و توان تخصصی نیروهای انسانی فعال در صنعت نفت با هدف نخبه‌پروری دیگر موضوع مورد توجه در تفاهم بود. بر اساس این تفاهم‌نامه کمیته مشترکی نیز برای عملیاتی نمودن مفاد مورد تفاهم، تشکیل می‌شود.

توسعه پایدار و همچنین زنجیره تامین را سه محور اصلی در برنامه‌های هیئت مدیره جدید عنوان کرد و افزود: به این باور رسیده‌ایم که باید روی پای خود بایستیم و اگر فعالیت‌های ما دانش‌محور باشد امکان بقاء و توسعه دارد. ثقفی اضافه کرد: ما به عنوان یک تشکل کار ملی انجام می‌دهیم و ایجاد کمیته مشترک در ارتقاء تعامل و همکاری میان انجمن و پارک موثر خواهد بود.

♦ شناسایی توانمندی‌های حوزه تولید و پژوهش

رئیس پارک نوآوری و فناوری نفت و گاز نیز در این مراسم به انجام برنامه‌ریزی برای تعامل با بخش‌های مختلف صنعت نفت اشاره کرد و افزود: تلاش می‌کنیم بستری فراهم کنیم و توانمندی تولیدکنندگان صنعت نفت در بخش خصوصی در حوزه تولید و پژوهش را بیشتر شناسایی کنیم و در این راستا به دنبال راه اندازی استارت‌آپ‌هایی هستیم تا در صنعت نفت فعالیت و به بقای دیگر شرکت‌ها کمک کنند.

محمداسماعیل کفایتی از هیئت مدیره «استصنا» خواست در راستای خودکفایی در صنعت نفت به توسعه دانش در این صنعت نفت کمک کنند.

وی با اشاره به مفاد تفاهم‌نامه میان انجمن و پارک نوآوری و فناوری نفت، ادامه داد: می‌توانیم در آغاز مسیر همراهی، جلسات منظم هفتگی داشته باشیم و همکاری مشترک را تسریع کنیم.

در این تفاهم‌نامه بر ایجاد زمینه مساعد توسط پارک نوآوری و فناوری صنعت نفت برای رفع نیاز دانشی صنایع کشور و سرمایه‌گذاری آنها



در جلسه مشترک تشکل‌های هم‌سو به میزبانی استصنا مطرح شد:

●● تعدیل قراردادهای دغدغه تولیدکنندگان صنعتی کشور ●●



■ جلسه تشکل‌های هم‌سو در حوزه صنعت نفت به میزبانی انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران برگزار شد.

نشست تشکل‌ها و اعضای هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران «استصنا» حضور علی کیشانی فراهانی، جلال جانی، عباس فتحی دبیر استصنا، احسان ثقفی رئیس هیئت مدیره استصنا و حسن کاظمی رئیس کمیته توسعه صادرات و احد ذوالرحمی دبیر انجمن ستصا، حاج زوار عضو هیئت رئیسه جامعه مهندسان مشاور،

محمود شریفیان رئیس انجمن شرکت‌های حفاری در غره استصنا در بیست و ششمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی برگزار شد.

حسن کاظمی رئیس کمیته توسعه صادرات استصنا در ابتدا به انجام کارهای پژوهشی مشترک اشاره کرد و گفت: هدف از این نشست انجام فعالیت‌های مشترک با انجمن‌های هم‌سو است. از مهم‌ترین کارهای پیش رو در میان مجموعه‌ای از فعالیت‌های قابل انجام و مشترک، موضوع تعدیل قراردادهاست. هم اکنون با بررسی‌های انجام شده مدل قیمت‌ها را

استخراج کردیم و مدل به دست آمده را در اختیار سایر انجمن‌ها قرار دادیم. تقاضا دارم با کار یکپارچه و تشکیل کارگروه ویژه، نتیجه بررسی‌ها برای تعدیل قراردادهای را در اختیار رئیس جمهور و یا یکی از معاونان ایشان قرار دهیم.

وی در بخشی از سخنان، بیان کرد: هر مولفه‌ای یک سهمی در قیمت تمام شده دارد و نیاز هست برای تعدیل قراردادهای به موارد مختلف اشاره کرد و مستندات کامل را برای دفاع و ارائه به مقامات دولتی در یک کارگروه آماده کنیم. مناسب است در استصنا این جلسه مجدد برگزار شود و نرخ‌های پیشنهادی

بودجه در گذشته اشاره کرد و یادآور شد: طبق این تبصره از قانون تعدیل پروژه‌ها بر اساس شرایط جدید مقدور بود، اگر امواج تورم بیشتر شود می‌توان از کارشناسان سازمان برنامه کمک گرفت و این موارد را به عنوان بخشی از صورت وضعیت، طبق تبصره‌ای از بودجه که مرتبط با تورم است، ضریب می‌گیرد. طبق تورم اعلامی دولت می‌توان به قرارداد ضریب داد.

♦ نوع و نحوه پیگیری و مطالبه تشکل‌ها مهم است

علی پناهی عضو هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران و رئیس کارگروه تشکل‌های همسو در انجمن، عنوان کرد: با توجه به پیش‌بینی قانونگذار از شرایط اقتصادی برای تمام موارد پیش رو در قانون بودجه، راهکار وضع کردند و می‌توانم مصادیق آن را بیان کنم، مشکل ما پیگیری و نحوه پیگیری است، زیرا وقتی در یک جلسه پیگیری دور هم جمع شویم هر انجمن یک موضوع را مطرح می‌کند، بهترین کار این است که آنچه در زنجیره تامین ما را تحت فشار قرار داده را به صورت صدای واحد مطرح کنیم. وی ادامه داد: بهترین اقدام طرح مشکلات کلی کسب و کار سازندگان است. افزایش قیمت تمام شده و جبران آن از جمله موارد مهم است که آیا قرار است از مصرف‌کننده دریافت شود و یا دولت به نحوی جبران خواهد کرد؟ تکلیف این موضوع مشخص نیست. صادرات نیز در دو جنبه از موضوعات کلان سازندگان است و اگر

جدولی مشخص کردیم تا قیمت تمام شده محصولات صنعتی را استخراج کنیم و در نگاهی خوش بینانه شاهد افزایش ۴۰ درصدی قیمت‌ها در اوایل اردیبهشت ماه ۱۴۰۱ بودیم، با توجه به شرایط اقتصادی دولت و تصمیم‌های جدید باید در انتظار افزایش بیشتر قیمت‌ها باشیم. موضوع مهم این جلسه در عین تفاوت میان نوع فعالیت و انجمن‌های حاضر، یکسان بودن موضوع تعدیل قراردادها است و مطالبات ما یکسان است و باید به عنوان تعدیل قرارداد و به صورت فورس‌ماژو موضوع را به کارفرما اعلام کنیم به ویژه در قراردادهای که ۵۰ درصد اجرای آن باقی مانده است. برخی از اعضای انجمن مدت قراردادهای خود ۲ سال به طول می‌انجامد و این موضوع واحد میان انجمن‌های صنعت نفت است که می‌توانیم مطالبه واحدی از دولت داشته باشیم.

وی به ضرورت زبان مشترک میان تشکل‌ها تاکید کرد و افزود: تا زمان از دست نرفته به زبان مشترک برسیم و در مورد وضعیت فعلی به اعداد و ارقام در شرایط موجود که قیمت تمام شده را مد نظر دارد بدون فوت وقت به ارقام بپردازیم. هر چند استصنا در جلسات خود از اوایل سال به تغییر قیمت‌ها و قیمت تمام شده پرداخته و جلسات متعددی نیز برگزار کرده است.

♦ مستند به قوانین تعدیل قرارداد را پیگیری کنیم

محمود شریفیان رئیس انجمن شرکت‌های حفاری به تبصره ۸۰ قانون

برای تعدیل را به روزرسانی کنیم. هم اکنون سازندگان تجهیزات صنعت نفت بیش از ۲ میلیارد دلار قرارداد با صنعت نفت دارند و به موضوع ۵۰ درصد افزایش هزینه‌ها برخورد کردند، پیگیری و حل این موضوع برای سازندگان مهم است.

♦ تشکل‌ها مسائل را موضوع محور پیگیری کنند

احسان تقفی، رئیس هیئت مدیره استصنا با بیان اینکه انجمن برای همکاری با تشکل‌های همسو ارزش بسیاری قائل است، گفت: در دوره قبلی هیئت مدیره استصنا، کارگروه انجمن‌های همسو تشکیل شد و در این دوره مسئولیت این کمیته بر عهده آقای علی پناهی عضو هیئت مدیره انجمن است. وی ادامه داد: پیگیری مسائل کلان توسط چند تشکل و انجمن می‌تواند موجب خروجی مشترک شود و استصنا به این مهم رسیده و کارگروه انجمن‌های همسو می‌تواند نقش مهمی در هم‌رسانی داشته باشد. آماده میزبانی انجمن‌ها خارج از نمایشگاه هستیم. لازم است موضوع محور پیش رویم. ارائه بیانیه مشترک هم می‌تواند یک شیوه طرح نظرات مشترک انجمن‌ها باشد و عملیاتی شدن این موضوع یکی از گزینه‌های پیش رو است.

♦ تعدیل قراردادها مطالبه مشترک تشکل‌هاست

جلال جانی عضو هیئت مدیره استصنا، اظهار کرد: در صنعت یک

تمام شده دارد را جمع‌بندی کنیم. ما تمام ابعاد را بررسی کردیم. برای بیانیه لازم است تمام مشکلات را فهرست کرد و اهم آنها را در اولویت مطرح کرد.

❖ مشکلات اقتصادی و سیاسی فعلی را در طرح مشکلات خود لحاظ کنیم

علی کیشانی فراهانی عضو هیئت مدیره استصنا با طرح نکاتی گفت: طرح مسائل تولیدکنندگان به نحوی نباشد که احساس شود فاصله‌ای میان تولیدکنندگان و دولت وجود دارد مانند خانواده‌ای که پدر در راس خانواده در مشکلاتی است و انتظار دارد اعضای خانواده مشکلات را درک کنند، لازم است در ارائه درخواست‌های خود شرایط دولت را هم در نظر بگیریم. نمی‌توانیم درخواست‌های صرفاً آمرانه و یا مطالبه‌گری صرف داشته باشیم. در هر متنی که منتشر می‌کنیم به چالش‌های اقتصادی و سیاسی کشور اشاره کنیم، تیمی از افراد جامعه هستیم که همگرایی لازم با سیاست‌های دولت را داریم و با اهداف دولت هم‌راستا هستیم و مواردی را برای جلب حمایت دولت مطرح خواهیم کرد.

وی ادامه داد: دولت در حال اصلاح ساختار اقتصادی خود است و تعدیل یارانه‌ها و... ما می‌توانیم درخواست‌های خود را هم‌راستا با تغییرات دولت ارائه دهیم. به عنوان مثال قراردادهای منفردی داریم و در بازه زمانی خاصی باید تعادل بین شرایط و خواسته‌ها را برقرار کنیم.



مهندسان مشاور هم‌افزایی در تعدیل قراردادهای مهم دانست و گفت: فکر می‌کنم محیط کاری تولیدکنندگان نامطمئن است و هم‌اکنون همه نگران افزایش نرخ دلار هستیم و در این محیط نامطمئن کار کردن در کنار شعارهایی که دولتمردان می‌گویند، همخوانی ندارد. انجمن‌ها باید موضوعی را مطرح کنند که از عهده تک‌تک آنها بر نیامده است. ضروری است مسائلی که محیط کسب و کار را ناامن کرده را در مکاتبه با روسای قوا مطرح کنیم.

❖ ابعاد مختلف افزایش قیمت تمام شده را بررسی کردیم

احد ذوالرحمی دبیر انجمن ستصا از دیگر حاضرین در نشست، بیان کرد: انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران نیز بر روی قیمت‌های تمام شده، کار کرده است. می‌توانیم نتیجه بررسی و درصد افزایش قیمت‌ها را با نتیجه بررسی استصنا، مقایسه کنیم تا تأثیری که افزایش قیمت‌ها بر روی قیمت

بازار جهانی اکنون به تولیدات کشور ما تشنه است چرا جلوی صادرات را گرفتند؟ نرخ ارز هم موضوع دیگری است که باید مورد توجه باشد و آنچه در تعدیل دولت قرار بگیرد تفاوت جدی با وضعیت سابق خواهد کرد و این چهار موضوع باید در دست پیگیری انجمن‌ها قرار گیرد. می‌توان درخواست مشترک را به اشکال مختلف ارائه کرد، تجمیع این موارد تأثیر بیشتری خواهد داشت. وی تصریح کرد: پیگیری مداوم مسائل مشترک را باید مورد توجه قرار دهیم. ممکن است اگر بیانیه مشترک صادر کنیم این موضوع متبادر شود که مشکل تشکلهای فقط یک موضوع است اما می‌توان در شکل نامه موضوع محور پیگیر مسائل مشترک باشیم حتی می‌توان نامه را به شکل محرمانه به وزرای مربوطه ارائه داد.

❖ ناامن شدن محیط کسب و کار را به سران قوا اعلام کنیم

حاج زوار عضو هیئت رئیسه جامعه

● هیئت رئیسه جدید کمیته شیرآلات انتخاب شد ●



■ هیئت رئیسه جدید کمیته شیرآلات استصنا پس از تشکیل جلسه انتخابات و اخذ رأی از اعضای کمیته انتخاب شدند.

انتخابات هیئت رئیسه کمیته تخصصی شیرآلات انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران «استصنا»، پیش از ظهر روز شنبه، ۷ خرداد ماه با حضور اعضای انجمن پس از استماع نظر و برنامه کاندیدها، برگزار شد.

در این جلسه هر یک از کاندیدها برنامه‌های خود را مطرح کردند و مسائل کلیدی و مبتلا به سازندگان شیرآلات عنوان شد.

همچنین حاضرین بر ضرورت وجود کمیته‌های تخصصی و ارتباط قوی میان کمیته‌ها و اعضا و تبادل با ستاد انجمن و حمایت از اهداف هیئت رئیسه تاکید شد. همچنین بر ارائه مطالبات و پیگیری پرسش‌های اعضای کمیته تاکید شد، در بخش‌هایی از این جلسه موضوعاتی

چون ایجاد شناسنامه اطلاعاتی اعضا برای افزایش شفافیت ارتباطات اعضا و هیئت رئیسه انجمن، تدوین مسائل فنی و استانداردها، مسائل رتبه‌بندی شرکت‌ها و پایبندی در اجرای آئین نامه کمیته‌های داخلی انجمن مطرح شد.

«صادق جانی»، «پیام خلیلی»، «علی کیشانی فراهانی»، «محمدعلی ایزدی»، «علی اروج‌زاده» به عنوان اعضای هیئت رئیسه و «محمد رضا سینایی» به عنوان عضو علی البدل در ترکیب جدید هیئت رئیسه کمیته تخصصی شیرآلات انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران «استصنا» انتخاب شدند.

کمیته شیرآلات با ۲۰ سال قدمت، قدیمی‌ترین بخش تخصصی استصنا است و در چند سال اخیر با تلاش‌های انجمن و اهتمام مسئولان به تکیه بر تولیدات داخل و ایجاد شرایط تحریم، سهم ۳۰ درصدی تولیدکنندگان شیرآلات به ۸۰ درصد ارتقاء

یافته است. هم اکنون تعداد قابل توجهی از سازندگان شیرآلات دانش‌بنیان شدند و در حوزه صادرات نیز فعالیت چشمگیری دارند.

- کمیته تخصصی شیرآلات صنعتی و تجهیزات سرچاهی محصولات این گروه در ۳ سرفصل زیر خلاصه می‌شوند:

- شیرهای ON-OFF، شیرهای کنترلی و شیرهای دستی

- شیرهای SOFT FIT و METAL FIT.

- شیرهای مقاوم در مقابل فشار و حرارت بالا

در این گروه ظرفیت ساخت داخل تقریباً به صورت صددرصد است و تنها مشکل در شیرهای کنترلی است که حداکثر تا ۶۰٪ عمق ساخت داخل دارد. در خصوص شیرهای کنترلی، اساسی‌ترین مشکل، مهندسی و دانش فنی ساخت و همچنین زیرساخت‌هایی مثل ظرفیت ریخته‌گری است.

در نشست مشترک استصنا با کارگروه تولید بار اول مطرح شد:

●● ترک تشریفات مناقصات برای ساخت بار اول

دانش‌بنیان‌های عضو «استصنا» ●●



■ نشست مشترک کارگروه ساخت اول و انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران با حضور شرکت‌های دانش‌بنیان عضو انجمن برگزار شد.

نشست مشترک معرفی «مصوبه تولید بار اول» به میزبانی انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران «استصنا» و با حضور سیدحمزه حسینی نماینده ویژه معاون علمی و فناوری ریاست جمهوری در بومی سازی اقلام راهبردی و دبیر کارگروه تولید بار اول در سالن کنفرانس واقع در ساختمان شماره ۳ اتاق بازرگانی تهران،

با حضور گروهی از مدیران شرکت‌های دانش‌بنیان عضو استصنا و دارای محصول بار اول، برگزار شد.

◆ تعامل با دبیر کارگروه تولید بار اول اتفاق خوبی است

در ابتدای نشست احسان ثقفی رئیس هیئت مدیره استصنا ضمن مرور دیدارهای هیئت مدیره جدید با مسئولان، گفت: پس از دیدار با وزیر نفت، دیدار با معاون علمی و فناوری ریاست جمهوری از مهمترین دیدارهای انجمن بوده است که آقای ستاری به انجمن آمد و توافقاتی انجام شد و روزهایی به منظور همراهی و همکاری در خصوص فعالیت‌های دانش‌بنیان و به

طور ویژه «ساخت بار اول» فراهم شد. وی ادامه داد: فراتر از بحث معاونت تعامل با دبیر کارگروه تولید بار اول، اتفاق خوبی است، این مسئولیت اختیاراتی را از دیگر نهادها به منظور حمایت از تولید ساخت بار اول بر عهده دارد.

◆ امکان ترک تشریفات مناقصات برای خرید محصول بار اول

سیدحمزه حسینی در ادامه به ضرورت افزایش سهم شرکت‌های دانش‌بنیان در تولید اشاره کرد و گفت: سال دانش‌بنیان هست و امیدواریم با کمک شرکت‌های دانش‌بنیان و متولیان این حوزه بتوانیم یک تفاوتی را در سهم دانش‌بنیان‌ها در اقتصاد

ایجاد کنیم.

افزایش سهم شرکت‌های دانش‌بنیان در اقتصاد ملی را هدف گذاری کردیم. و تحقق این مهم را از طریق توسعه بازار، تقویت توان شرکت‌ها و تمرکز بر گلوگاه‌های فناورانه کشور در حوزه‌های مختلف دنبال می‌کنیم. وی ادامه داد: لازم است همراهی بیشتری میان ما و شرکت‌های دانش‌بنیان و فناور، اتفاق بیفتد، به خصوص در صناعی مانند نیرو، نفت و گاز همچنین سایر صناعی که بازار هدف شرکت‌های دانش‌بنیان هستند و حجم قابل توجهی از اقلام مصرفی آنها وارداتی است. حسنی، هدف کارگروه تولید بار اول را تمرکز بر تولید اقلام وارداتی مورد نیاز صنایع راهبردی کشور دانست و افزود: با هدف رفع فناورانه نیازهای سازمان‌ها، دستگاه‌ها، شرکت‌های دولتی، شرکت‌های عمومی و بخش خصوصی که آئین‌نامه‌های معاملاتی دارند و یا ذیل قانون برگزاری مناقصات هستند، فعالیت می‌کنیم.

ابزار ما مجوز ترک تشریفات از قانون مناقصات و آئین‌نامه‌های معاملاتی است

نماینده ویژه معاون علمی و فناوری ریاست جمهوری در بومی سازی اقلام راهبردی، تصریح کرد: در مواردی که تولید یک محصول در کشور وجود ندارد، سازنده‌ای نداشته و نمونه آن تا به حال ساخته نشده، این امکان هست با کمک یک شرکت دانش‌بنیان و خارج از تمام

ضوابط قانونی برگزاری مناقصات و برگزاری معاملاتی، قراردادی منعقد شود و توسعه فنی و ساخت آن محصول در کشور دنبال شود. این موضوع اصلی و محوریت کارگروه تولید بار اول است.

دبیر کارگروه تولید بار اول خاطرنشان کرد: این کارگروه موظف است نیازهای راهبردی سازمان‌ها و دستگاه‌ها را شناسایی و دسته‌بندی و تحلیل کند که آیا امکان تأمین این نیازها از طریق توانمندی شرکت‌های دانش‌بنیان وجود دارد یا این امکان وجود ندارد، همچنین مأموریت دیگر کارگروه، فرموله کردن این نیاز است، گاهی اوقات می‌دانیم چه کالای‌های تک مورد نیاز ما است اما فرآیند فرموله کردن آن را نمی‌دانیم، شاید لازم باشد برای بومی سازی یک محصول چند شرکت با هم همکاری کنند و کنسرسیوم ایجاد کنند، شاید نیاز باشد یک مدل جدید تأمین مالی نوشته شود و یا طبق نیاز انتقال فناوری صورت بگیرد.

حسنی با تأکید بر اینکه ساخت یک محصول‌های تک برای بار اول مواعی دارد، گفت: این نوع ساخت مستلزم طراحی سناریو و دیدن ابعاد پنهان بومی سازی است و این مأموریت دوم کارگروه تولید بار اول است که این سناریوسازی را با کمک شرکت‌های دانش‌بنیان انجام دهد، از دستگاه دولتی که می‌خواهد قرارداد تولید بار اول منعقد کند، حمایت حقوقی انجام دهد و مجوز ترک تشریفات را به آن مدیر دولتی

اعطاء کند. شرکت‌های دانش‌بنیان به عنوان عرضه کننده محصولات فناورانه و دستگاه‌ها، سازمان‌های دولتی، عمومی و نیمه دولتی به عنوان متقاضیان اقلام فناورانه، مخاطب ما هستند.

پرسش و پاسخ دانش‌بنیان‌ها در ساخت اول

در ادامه راه حل ترک تشریفات قانون و مقررات برگزاری مناقصات برای تولید ساخت اول برای مدیران شرکت‌های دانش‌بنیان عضو استصنا تشریح شد و مدیران حاضر با طرح پرسش‌های خود پیرامون ساخت بار اول را مطرح کردند و پاسخ آنها را دریافت کردند.

سقف ۳۰۰ میلیاردي قراردادهای حوزه انرژی برای تولید بار اول با مجوز ترک مناقصات

قربانی مسئول کارگروه تولید بار اول معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری، ضمن معرفی این کارگروه برای شرکت‌های دارای محصول ساخت بار اول حاضر در جلسه، به مشکلات پیش روی سازندگان نیز پرداخت و گفت: تعدد مدعیان از جمله مسائل پیش رو است.

دشواری ارزیابی قابلیت بومی سازی در بدنه فناورانه کشور، توسط کارفرما نیز از جمله دشواری‌های سازندگان است زیرا این ارزیابی‌های فناورانه معمولاً انجام نمی‌شود و سخت انجام می‌شود. کشف قیمت هم از پیچیدگی‌های این حوزه است

دشواری ارزیابی قابلیت بومی سازی در بدنه فناورانه کشور، توسط کارفرما نیز از جمله دشواری‌های سازندگان است زیرا این ارزیابی‌های فناورانه معمولاً انجام نمی‌شود و سخت انجام می‌شود. کشف قیمت هم از پیچیدگی‌های این حوزه است و گاهی برای کارفرمایان کشف قیمت سخت است و در مجموع وجود ریسک‌های فنی و مالی در ساخت بار اول همواره وجود داشته است



و گاهی برای کارفرمایان کشف قیمت سخت است و در مجموع وجود ریسک‌های فنی و مالی در ساخت بار اول همواره وجود داشته است. وی در بخشی از سخنانش با اشاره به قانون مناقصات، بیان کرد: طبق پیش‌بینی قانونی اگر یک پروژه بالای ۱۳.۵ میلیارد ترک تشریفات مناقصات انجام دهد، طبق مقررات سال ۱۴۰۰، توسط هیئت ۳ نفره متشکل از وزیر اقتصاد، رئیس سازمان برنامه و مدیرعامل کارفرما باید پروژه را تایید کنند. در حالیکه این هیئت به ندرت توافق خود را اعلام می‌کنند و مدیران دولتی به دلیل حساسیت نهادهای نظارتی ترک تشریفات انجام نمی‌دهند، طبق بررسی‌های معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری قوانین و مقررات موجود پاسخگوی نیاز سازندگان داخلی در بومی‌سازی نیست.

قربانی اختیار ترک تشریفات را از ابزارهای قانونی کارگروه تولید بار اول معرفی کرد و افزود: این کارگروه متشکل از نماینده معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری، نماینده وزارت صمت، مدیرعامل کارفرما است و برای انعقاد قرارداد ساخت بار اول در حوزه انرژی تا سقف ۳۰۰ میلیارد تومان و در سایر حوزه‌ها تا سقف ۱۵۰ میلیارد تومان کمیته اختیار دارد و انعقاد قرارداد با امضای معاون علمی و فناوری رئیس جمهور، خطاب به مدیرعامل کارفرما انجام می‌شود، متن پیش‌نویس قرارداد است که به امضای همه اعضای کارگروه رسیده است و پیوست مجوز معاون رئیس جمهور می‌شود.

مسئول کارگروه تولید بار اول معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری با تصریح بر اینکه رفع نیاز کارفرما، اولویت نخست کارگروه تولید بار اول است، گفت: حمایت از شرکت‌های دانش‌بنیان در کارگروه اولویت اول نیست، چه بسا شرکت‌هایی را در تأمین نیاز کارفرما به قدر کافی توانمند نباشند را

رد خواهیم کرد. عمر کارگروه بیش از دو سال است و توجه به یک کالا و قطعه و یا ماشین‌آلات نیست. اتفاق مهم مرتبط شدن یک سازنده با کارفرماست. برای تولید بار اول از نظر حجم و میزان کمترین میزان که برای پیمانکار اقتصادی باشد، ملاک است تا به تولید ورود کند. گاهی ممکن است مجوز صادر شده برای تعدادی از محصول مورد نظر باشد زیرا گاهی تولید یک نمونه برای پیمانکار مقرون به صرفه نیست و این مهم در کارگروه تولید بار اول مورد توجه است.



قربانی افزود: توجه به مقرون به صرفه بودن تولید برای پیمانکار در قانون مناقصات مورد توجه نبوده، پیمانکار تقبل نمی‌کند هزینه ساخت سفارش تعدادی از قطعه مورد نیاز خود را بدهد در حالیکه به یک قطعه نیاز دارد. ما به دنبال ایجاد توانمندی در ساخت هستیم و هدف تنها ارائه یک محصول به کارفرما نیست. به همین دلیل در تولید بار اول سخت‌گیری برای انتخاب پیمانکار وجود دارد.

وی خاطرنشان کرد: فرآیند کارگروه تولید بار اول شفاف و بدون پیچیدگی است، کافی است مدیرعامل کارفرما در مکاتبه با معاون اول رئیس‌جمهور، مجوز ترک تشریفات مناقصات را عنوان کند. مثلاً بگوید من برای دریافت این محصول تولید بار اول از این شرکت دانش‌بنیان نیاز به مجوز ترک تشریفات دارم و دیگر هیچ نامه‌ای از سوی کارفرما که ممکن است یک وزارتخانه یا زیر مجموعه‌های آن و یا یک شرکت خصوصی باشد، نیاز نداریم. پیرو این تقاضا تیم فنی وارد با شیوه عمل روشن و ساده وارد عمل می‌شود. فرآیند بررسی سریع و دقیق است تا در کارگروه تولید بار اول مصوب شود.

مسئول کارگروه تولید بار اول معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری در تعریف تولید بار اول مورد نظر کارگروه مربوطه، عنوان کرد: کالا، تجهیز یا خدمت‌های تک است که تا زمان ارائه و پیش از آن، توسط همان پیمانکار و یا دیگر پیمانکاران دولتی یا غیردولتی در مقیاس تجاری به فروش نرسیده باشد. طی دو سال و نیم گذشته شانزده قرارداد بومی سازی از طریق این کارگروه صادر شده است. تا حد امکان کارگروه را به دستگاه‌ها معرفی کردیم و از آنها خواستیم تا اقلام مورد نیاز خود را اعلام کنند. هم اکنون اطلاعات ۷ هزار شرکت دانش‌بنیان در معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری موجود است. همچنین ۳۰ هزار پرونده تشکیل شرکت نیز در دست بررسی داریم. تلاش کردیم توانمندی شرکت‌های دانش‌بنیان را به درستی معرفی کنیم.

وی همچنین عنوان کرد: کار دیگری که در دبیرخانه تولید بار اول انجام می‌دهیم، دقیق‌سازی سناریوی بومی‌سازی به کمک کارفرما و پیمانکار است. اکثر کارفرمایان مصرف‌کننده خوبی هستند، اما طراح خوبی برای پروژه بومی سازی نیستند و این کار نیز رسالت آنها نیست، کارگروه به عنوان یک مشاور رایگان در اختیار کارفرما است و تا اکنون بیش از ۱۵۰ طرح دریافت کردیم و ۸۰ طرح تأیید شده و حدود ۵۰ مورد به مرحله قرارداد قطعی رسیده و تلاش

می‌کنیم قرارداد ۳۰ طرح دیگر نیز قطعی شود. قربانی تأمین مالی را از دیگر اقدام‌های کارگروه تولید بار اول معرفی کرد و گفت: گاهی کارفرما در زمان انعقاد قرارداد، فاقد نقدینگی است، کارگروه در حمایت از او برای تأمین مالی، پیش‌پرداخت او را می‌پذیرد و مابقی در قالب تسهیلات ارزان‌قیمت از راه‌های مختلف مانند صندوق نوآوری و شکوفایی که صندوق ویژه تولید بار اول را ایجاد کرده و یا دیگر صندوق‌های دولتی و غیر دولتی به تأمین مالی کارفرما پس از بررسی و تأیید کارگروه، کمک خواهد شد.

مسئول کارگروه تولید بار اول معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری خاطرنشان کرد: کارگروه‌های مشترکی با نهادها تشکیل دادیم و در اکثر موارد طبق رسالت خودمان از ابلاغیه تا قرارداد و از قرارداد تا اتمام تولید در کنار پیمانکار و کارفرما خواهیم بود. گاهی اوقات طرفین دچار اختلافاتی می‌شوند و در این شرایط هم کارگروه

در حد بضاعت خود آنها را برای رفع مشکل، همراهی خواهد کرد. قربانی در پایان گفت: هم اکنون کارگروه این امکان را دارد که طرح شرکت‌های دانش‌بنیان را از آنها دریافت کند و با بررسی پیگیر انعقاد قرارداد با کارفرمای مربوطه خواهد بود، کافی است اطلاعات فنی را در اختیار کارگروه تولید بار اول قرار دهید. کارگروه مانند بازاریاب برای تولیدکنندگان عمل می‌کند.

محمد تبدلات رئیس هیئت مدیره شرکت دانش‌بنیان سازه‌های یاتاقان شهریار

شرکت من سازنده اولین یاتاقان‌های صنعتی ایران است، به همین مناسبت هر آنچه در مدت ۲۰ سال فعالیت تولید کردیم، تولید بار اول محسوب می‌شود. تولید بار اول مقوله‌ای مشکل و پیچیده نیست، مشکل در توانمندسازی بنگاه‌هاست. حتی اخذ سفارش و معرفی به کارفرما نیز به زعم اینجانب مشکل نخست سازندگان نیست، با توجه به تحریم‌ها همچنان از کانال‌های خاص هر نوع کالایی وارد کشور می‌شود اما برای من که تولیدکننده هستم وارد کردن یک تجهیز برای پیشبرد اهداف تولید با موانع بسیاری مواجه است. به عنوان مثال وارد کردن CNC هفت محور در تحریم کاری دشوار است اما می‌تواند جایگزین کار چهار کارگر شود. یک ماشین CNC با حدود ۳۰ سال استهلاک را با قیمت ارز آزاد تا گمرک می‌رسانم و هیچ حمایتی از شرکت دانش‌بنیان در

گمرک صورت نمی‌گیرد. شرکت‌های داخلی توانمندی و تکنولوژی لازم را دارند اما ابزار مناسب را در اختیار ندارند. اگر از من تولیدکننده حمایت کنید، ساخت بار اول مشکل نخواهد بود، چه حمایتی برای توانمندسازی از تولیدکننده خواهید داشت؟

عزیزاله رضائیان رئیس هیئت مدیره شرکت آبران صنعت

در چهل سال فعالیت شرکت، تقریباً همه قطعات تولیدی آبران صنعت در دسته تولیدات بار اول قرار می‌گیرد. به عنوان مثال برخی از قطعات مربوط به پمپ‌های ساخت اروپا و آمریکا است که در زمان تحریم وارد کشور نمی‌شد، به صورت مهندسی معکوس تولید کردیم. قطعاتی که طبق تعریف در داخل تولید می‌شود، کد ۲ محسوب می‌شود و قطعه وارداتی نیز کد ۳ نام دارد اگر قطعات کد ۲ را مدون کنید و اطلاع‌رسانی شود بسیاری از مشکلات سازندگان تجهیزات صنعت نفت حل می‌شود. در معرفی کارگروه تولید بار اول بیان شد، محصولات مورد نیاز کارفرمایان برای تولید داخلی را شناسایی می‌کنید و طبق بانک اطلاعاتی شرکت‌های دانش‌بنیان، برای تولید معرفی خواهید کرد. مکانیزم این معرفی چیست؟ تا به حال چنین موضوعی اطلاع‌رسانی نشده است. در سال‌های نخست انقلاب سازمان‌ها قطعات مورد نیاز خود را به طور نمونه در نمایشگاه‌هایی عرضه می‌کردند و ما تولیدکنندگان با مراجعه به محل نمایشگاه‌ها و ثبت تصاویر

قطعات اقدام به ساخت آن می‌کردیم. شرکت آبران صنعت در قرارداد با نفت و گاز گچساران، ۹۸۰ عدد مکانیکال سیل تولید کرد و از هر کدام یک عدد تولید شد، همه تولیدات مورد آزمایش قرار گرفت و درست بود، به دلیل فقدان برنامه کاری توسط کارفرما، قرارداد اجرایی نشد، در این موارد کارگروه تولید بار اول می‌تواند شاهد قرارداد باشد و به شرکت‌ها کمک کند. تقاضا دارم از شرکت‌های دانش‌بنیان یک نماینده به کارگروه معرفی شود و ارتباط مستمر دوجانبه برقرار باشد.

رضا جوادپور مدیرعامل شرکت صفات انرژی یزد

وقتی یک شرکت تمام مراحل ساخت بار اول را طی می‌کند، شاهد هستیم کارفرما برای ادامه مسیر خود همان محصول را از شرکت سازنده دیگری استعلام قیمت کرده و سفارش مورد نیاز خود در نوبت بعدی را به شرکت دیگری می‌دهد در حالیکه شرکت نخست تمام زحمات تولید بار اول را تقبل کرده و لازم است برای ادامه تولید بار اول از او حمایت شود تا انگیزه‌ای برای تولیدهای بعدی داشته باشد. به عنوان مثال تکنیک کار پالایشگاه بندرعباس مطلوب است، اگر ساخت قطعه‌ای را که به یک شرکت سپردند مادام که نیازمند استفاده از آن محصول هستند به شرکت سازنده مراجعه می‌کنند و هر سال به شرکت‌های جدید مراجعه نمی‌کنند. منابع انسانی برای شرکت‌های سازنده مهم است و اگر امکان کارآموزی دانش‌آموختگان

تا حد امکان کارگروه را به دستگاه‌ها معرفی کردیم و از آنها خواستیم تا اقلام مورد نیاز خود را اعلام کنند. هم اکنون اطلاعات ۷ هزار شرکت دانش‌بنیان در معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری موجود است

مقاطع کارشناسی از ترم سه به بعد در شرکت‌های سازنده تجهیزات فراهم شود و همزمان نیروها تجربه کار عملی کسب کنند، بسیار مطلوب است که شرایط این مهم توسط معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری برای شرکت‌های دانش‌بنیان فراهم شود. تسهیلات هم دیگر موضوعی است که طولانی شدن دریافت آن موجب کاهش ارزش تسهیلات می‌شود و نیازمند رسیدگی است. در ساخت بار اول شرکت‌های طرف قرارداد به منظور کاهش ریسک، مایل هستند محصول ابتدا در یک شرکت دیگر مورد بهره‌برداری قرار گرفته باشد و سپس اقدام به خرید محصول می‌کند و مدیران این شرکت‌ها عنوان می‌کنند موضوع بار اول محصول را مشروط به مثبت بودن کارآیی محصول در استفاده شرکت دیگر، رفع خواهند کرد به این شرط وارد قرارداد خواهند شد.

با همکاری و حمایت وزارت علوم فرصت مطالعاتی اساتید در استصنا اجرایی می‌شود

احسان ثقفی رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت، از تغییر ساختار کمیته دانش‌بنیان انجمن خبر داد و گفت: با توجه به نامگذاری سال به نام دانش‌بنیان، مقرر است فعالیت بیشتری در حوزه دانش‌بنیان داشته باشیم و معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری همکاری‌های جدی تا کنون با انجمن داشته و به زودی طی تفاهم‌نامه‌ای فرصت مطالعاتی اساتید به اعتبار آن وزارتخانه در شرکت‌های سازنده تجهیزات صنعت نفت فراهم می‌شود و استصنا و اعضای آن پایلوت اجرای این تفاهم است.

تامین مالی ۱۰۲ هزار میلیارد تومانی وزارت نفت برای تولید بار اول

سیدحمزه حسینی نماینده ویژه معاون علمی و فناوری ریاست جمهوری و دبیر کارگروه تولید بار اول در پاسخ به سه پرسش مطرح شده، بیان کرد: در گذشته معاونت علمی و فناوری به دنبال ساخت قطعات بود، در مراحل بعدی ساخت مازول مورد توجه قرار گرفت و در ادامه مسیر رسیدن به یک ماشین صنعتی چون یک کمپرسور و یا یک پمپ در دست پیگیری و تقاضا قرار گرفت. سعی کردیم در جستجوی سازندگانی باشیم که یک تجهیز را کامل بسازند و در حال حاضر به دنبال ساخت یونیت‌های بزرگ صنعتی هستیم. ممکن است ساخت یک یونیت چندین شرکت بزرگ سازنده را نیاز داشته باشد، ما به فراتر از ساخت یک یا چند قطعه فکر می‌کنیم و تقاضای ما از سازندگان این است در تحقق این اهداف یاری رسانند. وی در پاسخ به پرسشی که نحوه معرفی کارفرما مطابق با ظرفیت‌های سازنده را جویا شد، گفت: به عنوان مثال یک شرکت پتروپالایشی از کارگروه انجمن ساخت

بار اول سوال پرسیده، آیا شرکت‌های دانش‌بنیان داخلی توان ساخت یک قطعه درخواست شده را دارند؟ مکانیزم ما جستجو در شوراها، تخصیص و بانک اطلاعاتی شرکت‌های دانش‌بنیان است تا به این پرسش پاسخ دهیم، قطعه مورد نظر در میان شرکت‌ها سازنده‌ای دارد یا خیر؟ اگر سازنده‌ای نداشت به دنبال این هستیم که توانمندترین و نزدیک‌ترین شرکت برای ساخت آن محصول را شناسایی کنیم. از جلسات فنی این مهم را استخراج می‌کنیم که کدام شرکت در سریع‌ترین زمان ممکن، توانایی ساخت محصول مورد نظر را دارد. اقدام دیگر اعلام فراخوان پیرامون ساخت و شناسایی توانایی ساخت قطعه مورد نظر کارفرما است. دوستان در شرکت‌های دانش‌بنیان از شیوه‌های اطلاع‌رسانی فراخوان‌ها اطلاع دارند تا کنون در بیش از ۱۰۰ فراخوان، نیاز دستگاه‌ها و ارگان‌ها را اطلاع‌رسانی کردیم. این فراخوان با فراخوان قانون مناقصات تفاوت دارد و توسط مرکز دانش‌بنیان معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری اعلام می‌شود. حسینی در بخش دیگری از سخنان خود به



صنعت نفت هستند که به این مرحله رسیدند و محصول آنها را به سایر کارفرمایان نیز معرفی کردیم.

دبیر کارگروه تولید بار اول در پاسخ به پرسشی که پیرامون تسهیلات و زمان‌بر بودن آن طرح شد، بیان کرد: تأمین مالی تولید بار اول بر عهده کارفرما است، معاونت علمی ریاست جمهوری در مورد قراردادهایی که با مجوز کارگروه تولید بار اول، منعقد شود، کارفرما را برای دریافت تسهیلات ارزان قیمت تا سقف ۵۰ میلیارد تومان از محل تسهیلات تبصره ۱۸، معرفی خواهد کرد.

اخیراً مطلع شدم ۱۰ درصد از منابع تبصره ۱۸ وزارت نفت به تولید بار اول تخصیص یافته که اعتباری معادل ۱۰۲ هزار میلیارد تومان است. امکان معرفی شرکت‌ها به صندوق‌های دیگر زیست‌بوم فناوری و نوآوری وجود دارد. مانند صندوق صنایع پیشرفته و صندوق‌های پژوهش و فناوری دانشگاه‌ها که موارد متعددی معرفی شده و از تسهیلات ارزان قیمت بهره‌مند شدند. صندوق پژوهش وزارت نفت که به منابع تبصره ۱۸ دسترسی دارد نیز جزء حامیان و تأمین‌کنندگان مالی برای تولید بار اول است و شرکت‌ها را به این صندوق معرفی کردیم. یادآوری می‌کنم منظور از تولید بار اول، پروژه‌های است که مجوز کارگروه تولید بار اول را اخذ کرده و با ابلاغیه معاون علمی و فناوری ریاست جمهوری، بومی سازی شده است.

جعفر رضایی مدیر شرکت سیل صنعت رگا

شرکت ما از معدود شرکت‌هایی است که در جریان مصوبه تولید بار اول، فعالیت کرده و در ابتدای تصویب این مصوبه، به صندوق توسعه شکوفایی درخواست تسهیلات کردیم و نامه دریافت تسهیلات با نرخ ۱۵ درصد را به بانک ارائه کردیم و تا امروز موفق به دریافت این تسهیلات نشدیم و آثار و تبعات تأمین مالی را همچنان تا امروز متحمل شدیم.

امیدوارم در سیاست‌های جدید این مشکل رفع شود. از طرف کارگروه تولید بار اول و معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری پیگیری امور به درستی و همانطور که در جلسه عنوان شد، پیش می‌رود. موضوع ما در مواجهه با کارفرما اتفاق افتاد و امکان رفع مشکل فی مابین هم وجود نداشت، مقرر بود اولین حجم تولید ما ۵۰ تن باشد و کارفرما تقاضا کرد ابتدا ۱۰ تن تولید کنید و پس از حصول اطمینان، تولید را ادامه دهید، این اتفاق افتاد و یکسال محصول مورد استفاده قرار گرفت و با گذشت بیش از



اهمیت استمرار تولید محصولات تولید بار اول اشاره کرد و افزود: بسیار مهم است یک محصول که برای بار اول به صورت صنعتی در کشور تولید می‌شود، مجدد تولید شود، هدف کارگروه تولید بار اول، ساخت و تحویل یک محصول برای بار اول به صورت یکبار و تحویل آن به متقاضی برای همان یکبار نیست بلکه به دنبال ایجاد فرآیند مطمئن برای تولید محصولات در کشور هستیم تا نیاز کارفرما از طریق تولید کننده به شکل مطمئن، تأمین شود. به دنبال شناسایی تولیدکنندگان با این ویژگی و معرفی آنها به کارفرمایان و ایجاد فرصت به آنها هستیم. بر اساس مصوبه تولید بار اول کارفرما ملزم هست اگر تولید یک محصول بار اول را طی قرارداد پذیرفت، شرکت تولید کننده را در وندور خود قرار دهد و محصول تولیدی کد ۲ را دریافت خواهد کرد. شرکت‌هایی از گروه سازندگان تجهیزات

در فرآیند چند ساله در حال هدایت شرکت‌ها از قطعه سازی به یونیت سازی هستید، لازم است سقف حمایت مالی را متناسب با افزایش عملکرد، افزایش دهید، سقف ۳۰۰ میلیارد تومان برای این مأموریت‌ها در ساخت بار اول کافی نیست.

هم اکنون ۵۱ شرکت تولید شیرآلات عضو استصنا هستند، اگر تعدادی از آنها به طور مشترک در پروژه‌های تولید بار اول spgc نقش آفرینی کنند، چه ساز و کار و حمایتی می‌اندیشید زیرا نیاز است تا ۱۰ شرکت در اجرای چنین پروژه‌ای مشارکت داشته باشند.

تاسیس شرکت بزرگ تخصصی از اجماع اعضای استصنا در راه است

احسان ثقفی رئیس هیئت مدیره انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت در ادامه به مصوبه دو دوره پیشین هیئت مدیره استصنا اشاره کرد و گفت: تشکیل یک شرکت P یا EP بزرگ در انجمن تصویب شد، هیئت مدیره بعدی نیز این تاسیس را مصوب کرد و همزمانی با شیوع کرونا، امکان عملیاتی سازی آن میسر نشد، در جلسه برنامه ریزی سال ۱۴۰۱ دوره جدید هیئت مدیره در دستور کار مجدد انجمن قرار گرفته تا شرکتی متشکل از اعضای انجمن تشکیل شود و سهام این شرکت آزاد و قابل خریداری است و با توجه به مشکلات اعضای انجمن در حوزه کارفرمایی، موضوع را با معاون علمی و فناوری ریاست جمهوری در میان گذاشتم و قول مساعد و همکاری از ایشان دریافت کردیم، همچنین با چندین هلدینگ‌های پتروشیمی رایزنی کردیم و آماده سرمایه گذاری و سهامداری در این شرکت بزرگ هستند. مراحل اولیه فراخوان تاسیس این شرکت پس از آماده شدن پیش نویس اساسنامه آن، ارائه می‌شود. طبیعتاً شرکتی که فراگیر باشد در دریافت تسهیلات شرایط متفاوتی دارد، با توجه به قول مساعدی که معاون رئیس جمهور بیان کردند. تقاضا دارم شرکت‌هایی که دانش بنیان هستند و امکان تولید بار اول دارند در این اقدام مشارکت کنند تا از سود حاصل برخوردار شوند. به این نحو امکان یکپارچه سازی تولیدات و حفظ تنوع تولیدات میسر خواهد شد.

نباید به قطعه سازی اکتفا کرد

سیدحمزه حسینی دبیر کارگروه تولید بار اول در ادامه، اظهار کرد: همانطور که آقای رضایی گفتند، دشواری کار تعامل با کارفرماست.

ممکن است کارفرما به دلایل مختلف فاقد این انگیزه باشد که قرارداد خرید

یکسال، ۳۰ تن سفارش دادند و اطلاعات اولیه که به کارفرما ارائه داده بودیم مبتنی بر آنالیز قیمت ۱۲ ماده اولیه مورد استفاده در ساخت محصول بود، ۱۰ ماده از مواد اولیه وارداتی است که ۵ قلم آن تا کنون وارد کشور نشده بود، در سفارش بار دوم کارفرما، آنالیز قیمت اولیه شرکت ما را ارائه کردند و ملاک عمل قرار دادند. در این فاصله ارز نیمایی در پایین‌ترین نرخ خود بود و این نرخ واقعی برای محاسبه ثبت سفارش ما نبود و ما نیاز داشتیم مواد اولیه را از شرکت‌های واردکننده تهیه کنیم و به این شکل کالایی که در سال ۹۹ برای هر کیلو به قیمت ۸۰۰ هزار تومان ارائه کردم، در انتهای سال ۱۴۰۰ با نرخ ۷۸۵ هزار تومان عرضه کردم و اگر تورم این دو سال را در نظر بگیرد حدود ۱۰ درصد پایین‌تر از نرخ تورم سالانه، مجبور شدم محصول خود را بفروشم. کارفرما در تمام مدت قرارداد به نرخ مصوبه بدون توجه به تغییرات اقتصادی استناد داشت. لازم است کارفرمایان را به سختی تولید بار اول و ضرورت ملاحظات عمومی چون تورم، آگاه و ملتزم کرد و بدانند این مهم به نفع کشور است و آنها نیز هزینه‌های ناشی از فقدان رابط‌های مستقیم برای تهیه مواد استراتژیک را بپذیرند و به تولیدکننده کمک کنند.

حسین صابریان رئیس هیئت مدیره شرکت پارت آریا نیرو پانیر

ریسک فنی و مالی تولید بار اول به این نحو است که تجهیزات و قطعات هزینه‌بر است و ریسک بالایی دارد، در ساختار کمیته تولید بار اول این ریسک‌پذیری مالی فنی به چه شکلی مورد توجه است و تا چه سقفی ریسک مالی را پوشش خواهید داد؟ گاهی اوقات کارفرما تضمین تجهیزات را مطالبه می‌کند که این خواسته در برابر سفارش یک قطعه که بسیار ناچیز است، عملی نیست.

پیام خلیلی نماینده کمیته تخصصی شیرآلات انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران «استصنا» و مدیرعامل شرکت توسعه و نوسازی صنایع گداختار

در اجرای پروژه‌های spgc بیش از ۱۰۰ هزار نمونه خارجی در حوزه شیرآلات نیاز هست برای بار اول در کشور تولید شود. اجرای این حجم از تولید به طور طبیعی از عهده یک شرکت خارج است و نیاز هست مجموعه‌ای از چند شرکت در کنار هم این مسئولیت را بر عهده بگیرند و مبلغی که در سقف مالی قراردادها اعلام کردید، پاسخگوی تامین مالی تولید مورد نیاز در حوزه شیرآلات، نخواهد بود.

رفت و سقف حذف خواهد شد. حسنی تاکید کرد: اگر به سمت پروژه‌های بزرگ و وندوره‌های منظم نرویم، حتماً شکست خواهیم خورد و همیشه در حال قطعه‌سازی خواهیم ماند و از تولیدکنندگان خارجی عقب خواهیم افتاد، در حال حاضر تحریم هستیم و در آینده برای امکان رقابت در فضایی کلان‌تر و صادرات محصولات، لازم است به دنبال ایجاد لایسنسور در پروژه‌های مختلف و در صناعی که در کشور قابلیت تجمیع را دارند، باشیم.

عصاران مدیر فروش شرکت برنا الکترونیک

پیشنهاد می‌کنم فیلم سینمایی منصور را که برهه‌ای از زندگی و تلاش‌های پدر دکتر ستاری برای ساخت بار اول را به نمایش گذاشته، ببینید. شاید دیدن این فیلم برای ما واجب باشد و ببینیم از همان زمان در وسط جنگ، مشکلاتی که وجود داشته، تکرار می‌شود و ما همچنان گرفتار این مسائل هستیم.

پیشنهاد می‌کنم جداول تولید بار اول را از همین ابتدای مسیر برای ما تولیدکنندگان اصلاح کنید و مبنای ارزش‌نمایی را در قراردادهای حذف کنید تا از بروز بسیاری از مشکلات و گرفتاری‌های آتی، پیشگیری شود. با توجه عدم انطباق ارزش‌نمایی با بازار آزاد و ساز و کار موجود، اگر در همین ابتدای مسیر، این ارزش در فرم‌ها حذف شود و بر مبنای ارزش سنا صورت بگیرد، از بروز مشکلات پیشگیری خواهید کرد.

در رابطه با تجهیزات تست آیا نیاز به ارائه پروپوزال هستیم؟

شرکت‌های مشاور که فازهای مهندسی را انجام می‌دهند به دلیل فقدان شناخت از اتفاقات صورت گرفته در تولیدات بار اول کشور، در جلسات خود به حذف جریان توجه به توان و امکان تولید بار اول اقدام می‌کنند، این اقدام به دلیل بی‌خبری آنهاست. اینطور در فاز اولیه مطالعاتی فرصت مراجعه به تولید داخل از بین می‌رود و امکان ساخت دستگاه‌ها در داخل از بین می‌رود و همان تجهیزات با هزینه‌های بالاتر از خارج از کشور وارد شد. رشد شرکت‌های دانش‌بنیان قارچ گونه است، سال گذشته شرکت‌های حاضر در نمایشگاه نفت، استارت آپ بودند و امسال همه آنها شرکت دانش‌بنیان شدند، شاید لازم باشد ممیزی فرآیند دانش‌بنیان شدن شرکت‌ها سختگیرانه‌تر شود و روند رقابتی شدن فراهم آید.

حسن محمدی مدیرعامل شرکت فراسازان پیچ گستر پارس

۲۰ درصد توان شرکت ما به تولید و دانش فنی معطوف است و

یک محصول با تولیدکننده داخلی منعقد کند که تا کنون آن محصول را تولید نکرده است. معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری ابزارهای خاصی برای تعامل با کارفرما دارد. به طور مثال ۳ بار ابلاغیه معاون علمی رئیس جمهور را در قرار داد سیل صنعت رگا گرفتیم و این ابلاغیه ۳ بار تعدیل شد. هر بار جلسات فنی برگزار شد و کار کردن با مجموعه مقابل شما به طور عمومی کاری دشوار است. در حال حاضر با شرکت‌هایی چون پارس جنوبی، توانیر، برق حرارتی و برخی از مجموعه‌های دیگر به خوبی پیش رفتیم. وی ادامه داد: به دنبال برنامه جدی‌تری در وزارت نفت هستیم تا پروژه‌های تولید بار اول را دنبال کنیم. سرانجام این پیگیری را اعلام خواهیم کرد. ابزارهای در اختیار معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری حمایت از دستگاه‌ها و کارفرمایانی است که تولید بار اول را خریداری می‌کنند. جایزه‌ای با عنوان تولید بار اول در نظر گرفتیم تا به شکل تقدیر از سازمان‌های دولتی که بیشترین استفاده را از تولید بار اول انجام دهند و این اقدام در مسیر فرهنگ سازی است.

مکانیزم‌های دیگری نیز موجود است

حسنی خاطر نشان کرد: در بحث ریسک فنی و مالی اگر در کشور نهاد و ظرفیتی برای تست تولید بار اول داشته باشیم، حمایت می‌کنیم تا محصول در آنجا آزمایش شود و از آنجائیکه چنین امکانی همیشه فراهم نیست از ساخت تجهیزات تست در همان شرکت سازنده حمایت می‌کنیم. یک سری از مجتمع‌های پالایشگاهی برای انجام تست تولیدات بار اول مایل به همکاری و استفاده از تجهیزات مجموعه خودشان را برای تست ابراز کردند. با این وجود تجهیز خود سازنده به امکانات تست مورد نظر است و ممکن است نیاز به استفاده از تجهیز از خارج از کشور داشته باشیم که حمایت مالی خواهیم کرد. نماینده ویژه معاون علمی و فناوری ریاست جمهوری در بومی سازی اقلام راهبردی با یادآوری شروع به کار کارگروه تولید بار اول با اعتبار ۱۵ میلیارد تومان، گفت: خیلی زود در جلسات اولیه سقف حمایت‌های مالی به ۵۰ میلیارد و سپس به ۳۰۰ میلیارد تومان در حوزه انرژی رسید. طرح جهش تولید دانش‌بنیان که اخیراً تصویب شد، در ماده ۱۰ به کارگروه تولید بار اول اشاره دارد و فاقد سقف است و ممکن است برای پروژه‌های مختلف سقف داشته باشد ولی در حال حاضر سقف نداریم. توجه داشته باشید سقف تسهیلات ۳۰۰ میلیارد برای هر قرارداد است و هر شرکت می‌تواند قراردادهای متعددی داشته باشد و در هر قرارداد از تسهیلات بهره‌مند شود. با تصویب قانون جهش تولید دانش بنیان سقف بالاتر خواهد

حسین معصومی مدیرعامل شرکت سنگان صنعت

فشار سنج‌ها و دما سنج‌های صنعتی را از ۲۸ سال قبل تولید کردیم و تولیدات ما در تمام پروژه‌های ملی استفاده شده، جایی نیست که در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، محصولات ما استفاده نشده باشد. به تازگی مناقصه‌ای در شرکت پالایش نفت تهران، برگزار شده است، اصرار دارد کالایی با برند ashcroft آمریکا را قید کرده است.

می‌گویم ساخت بار اول را کنار بگذاریم، هنوز برای کالای ساخت داخل پس از ۲۸ سال مشکل داریم. آنهم برای کالایی بسیار ساده که از آن ساده‌تر وجود ندارد. همین کالا را پنج سال قبل در مناطق نفت‌خیز جنوب نصب کردیم و همچنان در حال استفاده است و با گذشت این همه سال از تولید داخلی یک محصول اصرار به خرید و استفاده برند اشکرافت آمریکا دارند و حتی اشکرافت اروپا را قبول ندارند. به نظرم لازم است نمایندگان کارفرما در این جلسات حضور داشته باشند. چرا که ما حرف‌های خود را بیان می‌کنیم و دردهای ما سازندگان مشترک است.

در مثالی دیگر شرکت حفاری از ما خواست برایش گیج‌های فشار تولید کنیم سپس به ما پیشنهاد تعمیرات داد تا توان ما اثبات شود و همین تعمیرات را به مدت پنج سال برای ما ارسال کردند و شاهد خرید گیج‌ها در حجم ۲۰۰ واحد، ۲۰۰ واحد از خارج از کشور توسط آنها بودیم در حالیکه شرکت‌هایی با سابقه ۲۵ سال فعالیت چون شرکت ما و دیگر سازندگان تجهیزات صنعتی باید بی‌نیاز از اثبات باشند زیرا عملکرد ما در پروژه‌های فعلی ملی در حال استفاده و اثبات است. حتی قراردادهای ما بی‌نیاز از بیمه است، وقتی کارفرما بیمه حادثه و انفجار را در پروژه‌ای دارد که به سازندگان داخلی سپرده باید یادآور شویم این مباحث مربوط به ۳۰ سال قبل است، حالا ما صاحب تکنولوژی هستیم. ما محصولاتمان را در خارج از کشور تولید می‌کنیم. همکاران ما با واسطه کالای تولیدی ما را از خارج از کشور خریداری می‌کنند و به سه برابر قیمت به شرکت ملی حفاری می‌فروشند. با سند امکان اثبات این وقایع دارم. علت این خرید درج محصول با نام یک برند غیر ایرانی است. لازم است در این جلسه کارفرمایان حاضر شوند و توضیح دهند چرا از برند خارجی خرید می‌کنند؟ وقتی در داخل تولید می‌شود.

در هیئت نظارت مانع خرید ۶۰۰ میلیون کالای خارجی شدیم

احسان ثقفی رئیس هیئت مدیره استصنا در این بخش از نشست، اظهار کرد: برخی از اعضا مایل به پیگیری مسائل شرکت خود

۸۰ درصد انرژی شرکت صرف مالیات و تامین اجتماعی است. مواعی که سیستم برای تولیدکنندگان ایجاد می‌کند، هدایت آنها به سمت سیاهچاله‌ای است که امکان خروج از آن مقدور نخواهد شد. حقیقتاً در این سیستم تولیدکنندگان را به عنوان یک گروه مزاحم می‌بینند. به نقش فنی و دانش کسب شده تولیدکنندگان توجه ندارند. به نظرم بسیاری از شرکت‌ها نیاز چندانی به حمایت مالی ندارند. باید نگاه را تغییر داد اینکه برخی نهادها به سراغ تولید بار اول آمدند به دلیل این است که تحریم شدیم و امکان خرید خارجی ندارند در غیر این صورت بسیاری از مدیران سفرهای خارجی را به قربانی شدن ۱۰ میلیون ایرانی ترجیح می‌دهند. من قدردان تلاش‌های معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری و کارگروه تولید بار اول هستم و می‌دانم تغییر تمام امور در اختیار شما نیست و صرفاً درد دل تولیدکنندگان را مطرح کردم.

علی اکبر شفیعی نژاد مدیرعامل شرکت خدمات مهندسی و نوسازی توربین‌های صنعتی و توربین‌سازان نیکان

دولت هر زمان موضوع توافق و برجام مطرح می‌شود، سازندگان داخل را فراموش می‌کند و به دنبال تحقق نتیجه از مذاکرات هستند و تا کمی شرایط سخت‌تر می‌شود، مجدد به دنبال خرید داخلی هستند و در این شرایط ما هم بلا تکلیف ماندیم، نه برجام به نتیجه می‌رسد و نه تولید و خرید از سازنده داخلی را به نتیجه می‌رسانند. در نیروگاه، پتروشیمی و مجموعه سازنده بزرگی پروژه در آستانه اجرا داریم که هر بار جلسات تشکیل می‌شود و یک موضوع جدید مطرح می‌شود. گویا تحت فشار و پیگیری در یک مقطعی به سراغ ما سازندگان داخل می‌آیند و مجدد با گذر از فشار سیستم کار و پیگیری را رها می‌کنند. این در حالی است که ما تضمین رعایت استانداردهای api آمریکا و استاندارد iso را ارائه می‌دهیم و با بازرسی این استانداردها قابل تست و تشخیص است. ضمن آنکه در حوزه فعالیت شرکت من امکان ایجاد تجهیزات تست توسط شرکت‌های با سابقه بالاتر وجود دارد. آیا امکان بیمه کردن تولید بار اول وجود دارد تا کارفرما دچار نگرانی نباشد؟ اگر موضوع بیمه شدن قرارداد عملیاتی باشد، چطور به کارفرما پیشنهاد دهیم؟ من شخصاً به سراغ بیمه قرارداد خود و محصول تولید بار اول رفتم و هیچ شرکت بیمه حاضر به انعقاد قرارداد نشده است.

کارفرما به طور معمول به کارگروه تولید بار اول مراجعه نمی‌کند، تولیدکنندگان چطور به شما مراجعه کنند؟

به طور شخصی هستند در حالیکه من نماینده انجمن در هیئت نظارت بر ساخت داخل و اجرای قانون حداکثری هستم و می‌دانید کارفرمایی قوی‌تر از شرکت فولاد مبارکه وجود نداشته و توسط همین نظارت بر خرید ساخت داخل، مدیرعامل این شرکت عزل شد. با نظارت جلوی خرید ۶۰۰ میلیون یورو کالای خارجی که تولید داخلی داشت را گرفتیم. سعی می‌کنیم در جلسات نمایندگان کارفرمایان را دعوت کنیم، به دلیل تنوع حوزه‌های کاری نمی‌توان از این عرصه وسیع همه کارفرمایان را دعوت کرد.

وی ادامه داد: ارتباط خوبی با وزارت صمت داریم، مواردی که به پالایشگاه تهران مربوط می‌شود را به هیئت نظارت ارسال کنید تا فوری رسیدگی شود، حداقل به روش عادی قادر به واردات کالای خارجی نخواهند بود. وظیفه ما به عنوان انجمن حمایت منطقی است و متقابلاً اگر ساخت داخل وجود ندارد نباید آمار اشتباه ارائه دهیم تا صنعت کشور دچار مشکل شود. اولویت ساخت داخل است و باید اطلاعات دقیق از توان داخل ارائه دهیم. استصنا تا کنون موفق به دریافت اطلاعات دقیق از شرکت‌ها در کمیته دوار شده است و سایر اعضا با وجود پیگیری‌های چندباره هنوز اطلاعات خود را به انجمن ارائه ندادند.

فراخوان شناسایی بومی سازی شرکت‌های دانش‌بنیان منتشر شده

سیدحمزه حسنی دبیر کارگروه تولید بار اول معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری، در پاسخ به رشد قارچ‌گونه شرکت‌های دانش‌بنیان، گفت: مسئول ارزیابی شرکت‌های دانش‌بنیان نیز هستم و تضمین می‌کنم، هیچ شرکتی بدون شایستگی، دانش‌بنیان نشود. البته همه شرکت‌های دانش‌بنیان در یک سطح نیستند و بسیاری از آنها چون یک شکوفه، کوچک هستند. مطالبه درست شما نسبت به مدل حمایتی ما از شما باشد و این حرف درستی است. به دنبال حمایت از طیف وسیعی از شرکت‌های دانش‌بنیان هستیم. ممکن است در آینده شرکت‌های کوچک دانش‌بنیان به شرکت‌های بزرگی تبدیل شوند و مسائل جدی کشور را حل کنند. در کشورهای دیگر نیز به همین صورت است.

وی به موضوع بیمه محصولات تولید بار اول پرداخت و ادامه داد: با بسیاری از شرکت‌های بیمه برای پوشش محصولات تولید بار اول مذاکره کردیم، کار دشواری است و به سادگی بیمه‌گران نمی‌پذیرند، در جلسه با کارفرمایان موضوع بیمه تولید بار اول را

در هزینه‌ها پیشنهاد کردیم تا بیمه خسارت به استفاده از محصول تولید بار اول تعلق گیرد و این اتفاق نیفتاد. تعامل ما با بیمه‌ها دشوار است شاید انجمن بتواند تعامل را برقرار کند. در حال حاضر بیمه محصولات دانش‌بنیان وجود دارد که سقف تعهدات ناچیزی دارد.

نماینده ویژه معاون علمی و فناوری ریاست جمهوری در بومی سازی اقلام راهبردی و دبیر کارگروه تولید بار اول در رابطه با قانون حداکثری نیز گفت: این قانون ضمانت اجرایی دارد و جز معذود قوانینی است که در آن جرم انگاری شده، تقاضا می‌کنم اگر کارفرمایی تمایل به واردات محصولی دارد که نمونه داخلی آن تولید می‌شود، به کمیته نظارت بر اجرای قانون استفاده حداکثری اطلاع دهید تا حتی در زمینه پیشگیرانه بتوان اقدام کرد، مواردی بوده که کمیته نظارت با مکاتبه نمونه محصول تولید داخل را به طور پیشگیرانه به کارفرما معرفی کرده است. در مورد جلسه مشترک با کارفرمایان باید گفت بهتر است جلسه مشترک برگزار نشود زیرا در ارتباط با کارفرمایان مسائلی را پیگیری می‌کنیم که اغلب جنبه حقوقی دارد و در جلسه با شرکت‌های دانش‌بنیان مسائلی دیگر را مطرح می‌کنیم و کلام ما تفاوت دارد. باید فرهنگ استفاده از محصولات دانش‌بنیان نهادینه شود و اعتماد کارفرمایان و مدیران دولتی در این رابطه جلب شود.

حسینی ادامه داد: فرآیند بومی سازی و تولید بار اول به نحوی است که کارفرما در مکاتبه با کارگروه تولید بار اول تقاضای استفاده از محصول بومی‌سازی شده را اعلام می‌کند. در یک شیوه دیگر شرکت‌ها دانش‌بنیان نیز با ارائه اطلاعات محصولی که امکان بومی‌سازی آن را دارند، می‌توانند آمادگی خود را اعلام کنند. سپس اطلاعات دقیق با عمق بومی‌سازی با امضای معاون اول به کارفرمایی که این محصول را وارد می‌کند ارسال می‌شود. در این معرفی تمام ویژگی‌های محصول از جمله میزان صرفه‌جویی ارزی در استفاده از آن و حجم تقاضای آن در کشور، بیان می‌شود. شما که محصولی را برای بار اول می‌سازید می‌توانید کارفرمای مورد نظر را به ما معرفی کنید تا رایزنی‌های مرتبط را دنبال کنیم. وی به انتشار فراخوان جدیدی که به منظور شناسایی ظرفیت‌های تولید بار اول شرکت‌های دانش‌بنیان مرتبط است، اشاره کرد و افزود: در این فراخوان از شرکت‌های دانش‌بنیان خواستیم تا توانایی خود در بومی‌سازی، تولید بار اول و تولید اقلام تحریمی اعلام کنند.



مزایای عضویت در استعنا

- تسهیل عضویت در AVL، شرکت‌های کارفرمایی
- تسهیل شناسایی شرکت‌های داخلی زنجیره تأمین تجهیزات جهت استفاده حداکثری از تولید داخل
- استفاده از پتانسیل‌های تفاهم‌نامه‌های منعقد شده با شرکت‌های کارفرمایی (تفاهم‌نامه‌هایی مانند: هلدینگ‌های پتروشیمی، شرکت‌های سرمایه‌گذاری، پروژه‌های ملی صنعت نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی و...) و بانک‌ها، موسسات، سازمان‌ها، نهادها و...
- پیگیری مشکلات مقرراتی و قانونی اعضا از طریق انجمن
- امکان استفاده از تسهیلات بانکی در چارچوب‌های قانونی
- استفاده از پتانسیل بازار سرمایه
- اطلاع‌رسانی به اعضا در خصوص نکات مالیاتی و همفکری جهت رفع مشکلات بیمه و مالیات اعضا از طریق کمیسیون مربوطه
- حمایت از توان تولیدی اعضا از طریق پاسخ به استعلام ساخت داخل نهادهای نظارتی و کارفرمایی
- بازدید و برگزاری جلسات با حوزه‌های مختلف کارفرمایی توسط کارگروه‌های مربوطه جهت انعکاس توانمندی اعضا و پیگیری مطالبات و رفع مشکلات
- مشارکت و حضور موثر در نمایشگاه‌های تخصصی حوزه نفت، گاز و پتروشیمی
- انعکاس نظرات اعضا در سایت و رسانه‌های مرتبط و برگزاری نشست‌های خبری به منظور انعکاس صدای تولیدکنندگان
- تولید محتوای کارشناسی و تخصصی به صورت گزارش‌های کارشناسی و اخبار جهت اطلاع رسانی به اعضا
- بررسی و استخراج موانع قانونی و ارائه پیشنهاد به مجلس شورای اسلامی، اتاقهای بازرگانی و دولت در خصوص ارتقا ساخت داخل
- شناسایی پتانسیل بازارهای داخلی و بازارهای منطقه‌ای

لیست اعضای انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران

ردیف	شرکت	نام مدیرعامل	ایمیل شرکتی	وبسایت شرکت	تلفن
۱	گسترش شیرسازی	رضا حسینی نورو	info@gssvalve.com	www.gssvalve.com	۲۲۲۵۷۴۷۲
۲	ارتعاشات صنعتی ایران	علی داننده	info@iivco.org	www.iivco.org	۸۸۷۳۶۷۶۶
۳	آسیا ژوله	ودود نطاقی	info@asiajuleh.com	www.asiajuleh.com	۴۱۳۵۵۴۴۸۷۲
۴	صنایع فولاد اخگر اصفهان	رحیم نصر	info@akhgarsteel.ir	www.akhgarsteel.ir	۳۱۳۷۶۰۷۸۵۰-۵
۵	شیمیایی انرژی سمنان	محمد ابراهیم رحیمی شهمیرزادی	merahimi@energychem.com	www.energychem.com	۲۲۰۵۵۲۵۳
۶	صنایع کابل کرمان	خداقلی حاجی حسینیلو	info@kci.co.ir	www.kci.co.ir	۲۲۶۶۹۵۰۰
۷	تولیدی مشیران شبکه	مانی افشار	info@meshiran.com	www.meshiran.com	۸۸۵۳۰۸۲۵
۸	آسال ارا	مهدی تبریزی	info@asalara.com	www.asalara.com	۸۸۷۸۱۲۲۳
۹	تهران سکو	سید مرتضی میری	tehransakkoo@yahoo.com	www.tehransakkoo.com	۸۸۳۹۵۳۱۲
۱۰	پمپیران - صنایع پمپ سازی ایران	هیئات	info@psigroupind.com	www.pumpiran.com	۸۸۷۸۸۱۰۰
۱۱	کاریزاب	فضل الله زارع نیستانک	info@karizab.com	www.karizab.com	۸۸۴۰۱۷۳۸
۱۲	خانیران مبدل	علی قاسمی	khaniranco@gmail.com	www.khaniranmobaddel.ir	۷۷۷۱۰۰۶۱
۱۳	پشم سنگ ایران	پیمان بختیاری	info@pashmesangiran.ir	www.pashmesangiran.ir	۸۸۸۰۹۵۲۹
۱۴	صنعت کاران برمی	محمد علیزاده برمی	info@bermyco.com	www.bermyco.com	۲۶۲۱۲۴۲۰
۱۵	فتی و مهندسی کارون سر	غلامرضا بیات	info@karonsar.com	www.karonsar.com	۸۸۷۹۰۸۶۴
۱۶	ایمن تاش سپاهان	مرتضی ایرانپور	info@ementash.com	www.ementash.com	۳۱۳۶۶۷۳۳۳۷
۱۷	بهران مبدل	ناصر فردثابت	info@behranmobaddel.com	www.behranmobaddel.com	۳۶۴۲۴۵۷۵
۱۸	کولر هوایی آبان	رضا خیری دیزجی	info@abanaircooler.com	www.abanaircooler.com	۷۱۳۶۴۳۳۰۰۰
۱۹	صنایع واکيوم پارس	علی جناب	info@parsvacuum.com	www.parsvacuum.com	۶۶۸۰۱۳۷۳
۲۰	پارس تک پترو شریف	سیامک احمدی	info@parstechnic.com	www.parstechnic.com	۸۸۷۲۹۵۵۰
۲۱	جهاد دانشگاهی علم و صنعت	حمید آب روشن	info@jdevs.com	www.jdevs.com	۷۷۴۵۵۰۰۱
۲۲	نگهبان - گسترش خدمات ایمنی و آتش نشانی	علی عبدی	info@negahbanfire.com sales@negahbanfire.com	www.negahbanfire.com	۲۲۶۳۰۱۲۰
۲۳	پارت سازی مشهد	مجید سعیدی کوشا	md@psmsite.com	www.psmsite.com	۲۲۱۷۱۸۹۷
۲۴	گروه صنعتی کهرنگ	مصطفی رناسی	info@kohranggroup.com	WWW.KOHRANGGROUP.COM	۳۱۳۷۶۰۹۵۴۶
۲۵	تولیدی صنعتی و شیمیایی گیتی اسا	سید مهدی منصوری طهرانی	info@gitiassa.com	www.gitiassa.com	۳۱۳۳۸۰۲۴۹۷
۲۶	ماشین سازی نیو	مهرداد معروفی	NEEV@NEEVCO.NET	WWW.NEEV.IR	۲۶۳۲۶۶۰۹۷
۲۷	شیمیایی تراویس ایران	سیروس تالاری	info@travisiran.com	www.travisiran.com	۸۸۷۲۳۰۲۰
۲۸	فن آوری نوین نیرو	دکتر کیوان کاویانپور	info@novin-niroo.com	www.novin-niroo.com	۲۹۷۳۰۰۰۰
۲۹	برنا الکترونیک	محسن نصری	info@borna-co.com	www.borna-co.com	۵۵۵۴۴۰۰۰
۳۰	شیمیایی تصفیه	سلیمان خونساری	Info@chemicaltasfyeh.com		۲۲۴۹۰۱۳۰۰۰
۳۱	تولیدی صنعتی گاز سوزان	دکتر ابولقاسم نوبختی	office@gas-souzan.com	www.gas-souzan.com	۳۱۴۲۴۹۹۰۶۱-۹
۳۲	مهندسی مواد کاران	حمیدرضا علیزاده عطار	sales@mavadkaran.com	www.mavadkaran.com	۲۶۳۶۱۹۶۰۰۰
۳۳	نیر پارس	امیرحسین ایزدوستدار	info@mapnany.com	www.mapnany.com	۲۳۵۳۴۴۰۰
۳۴	سنگان صنعت	حسین معصومی	info@sangansanat.com	www.sangansanat.com	۵۶۲۳۰۴۲۰
۳۵	پیچ مهره سازان صنعتی	حبیب رحیم نژاد	info@pichms.com	www.pichms.com	۴۱۳۶۳۷۱۱۳۴

ردیف	شرکت	نام مدیر عامل	ایمیل شرکتی	وبسایت شرکت	تلفن
۳۶	توسعه و نوسازی صنایع گداختار	پیام خلیلی	t.abbaszadegan@godakhtar.co.ir	www.godakhtar.co.ir	۸۱۷۹۲۲۱
۳۷	ابزار دقیق آذرسام	غفار شعبانی سرنقی	info@eyvaztechnic.com info@eyvaz.co	www.eyvaztechnic.com	۶۶۸۲۴۹۳۵
۳۸	صنعتی آما	عباس علی مددی	contact@ama-co.com	www.ama-co.com	۴۴۹۸۳۹۳۹
۳۹	پارس پنگان	علی اروج زاده	m.shahvar@parspangan.com	www.parspangan.com	۲۲۲۷۴۹۲۹
۴۰	پمپ‌های صنعتی ایران	غلامحسین فرج پوروند	info@iip-co.com	www.iip-co.com	۸۸۱۹۳۰۵۱
۴۱	توس پیوند	مجید محمدپور	info@toospayvand.com	www.toospayvand.com	۲۲۲۵۷۴۷۴
۴۲	لوله‌های دقیق کاوه ایرانیان	محمدعلی مختاری	info@ikpt.ir	www.ikptco.com	۲۶۲۹۰۷۶۲
۴۳	آمل کربراند	مهدی حبیب زاد کاشی	amolcarborundom@yahoo.com	www.amolcarborundom.co -.org	۱۱۴۳۱۱۵۵۱۰
۴۴	مهندسی سدید کاران صبا	احسان ثقفی	info@sabacrane.com	www.sabacrane.com	۴۴۰۰۰۵۰۷
۴۵	سنگین کار صنعت	امید سنگینی	info@sanginkar.com	www.sanginkar.com	۸۸۷۷۸۲۴۰-۴۱
۴۶	نوبین دانش آینده (گروه صنعتی ندا)	امیرعباس واصبی	neda@nedaco.com	www.nedaco.com	۸۸۶۱۱۹۱۰
۴۷	طراحی و ساخت قطعات و ماشین آلات صنایع پتروشیمی (پیدمکو)	غلامرضا قانونی	INFO@PIDEMCO.COM	PIDEMCO.COM	۴۶۸۳۰۲۰۰
۴۸	پترو انرژی خلیج فارس	خسرو کهریزی	info@gpeco.com	www.gpeco.com	۸۸۵۱۳۴۹۵
۴۹	نصب نیروی ایران	جعفر رحمان نیا	info@irnco.com	www.irnco.com	۴۰۴۴۳۵۰۶-۷
۵۰	صنایع پرسو الکترونیک	رحیم یزدانی	porsoo@porsoo.ir	www.porsoo.ir	۸۳۸۳۷۰۰۰
۵۱	کیمیا فراور صنعت	غلامرضا رحیمی کیا	sales@kimiafaravar.ir	www.kimiafaravar.ir	۸۸۸۲۵۵۴۱
۵۲	صنایع تجهیزات نفت	دکتر حسن وفایی	info@peic.com	www.peic.com	۲۲۲۷۷۰۷۰
۵۳	صنایع تجهیزات نفت گازاب کالا	قدرت اله علی بخشی	GAZABCO@YAHOO.COM	WWW.GAZAB.IR	۸۸۸۶۰۸۹۸
۵۴	صبا فرین	حسین شعاعی اسکویی	info@sabafarinco.com	www.sabafarinco.com	۴۱۳۲۴۶۱۵۰
۵۵	مهندسی برق و الکترونیک قشم ولتاژ	امید جبالبارزی سربیزن	info@Qeshmvoltage.com	www.Qeshmvoltage.com	۶۶۷۳۳۰۴۰
۵۶	تولیدی صنعتی فراسان	محمد رضا ظهیر امامی	info@farassan.org	www.farassan.ir	۸۸۷۷۸۶۲۰
۵۷	مهندسی برق و الکترونیک کرمان تابلو	عفت ایزدخواه کرمانی	info@kermantablo.com	www.kermantablo.com	۸۲۱۶۳۰۰۰
۵۸	ارکان گاز	محمد حسن دیده ور	arkangas@arkangas.com	www.arkangas.com	۷۷۲۵۱۸۶۲
۵۹	مهندسی پانید	خانم دکتر موسوی زادگان	mail@panid.com	www.panid.com	۸۸۰۴۹۶۹۷
۶۰	تابان فولاد زنجان	امیرکیانوش تفقیدی	info@taban-foolad.com	www.taban-foolad.com	۲۴۳۲۲۱۲۱۲
۶۱	پولاد پیچ کار	محمد حسینی	mail@ppkco.com	www.ppkco.com	۲۲۵۴۲۰۰۰
۶۲	صنایع پلی یورتان ساوای	فرهاد نوروزی	info@savay.com	www.savay.com	۸۸۷۵۱۰۰۶
۶۳	مهندسی خطوط لوله توانا	محمد رضا احمدی	info@tavana-cps.com	www.tavana-cps.com	۶۶۹۱۴۱۵۱
۶۴	رسوبگیری	برزویه سوکی	RSCO@watertekno.com	www.watertekno.com	۸۸۱۰۶۱۶۱
۶۵	بارون - طراحی مهندسی و ساخت کمپرسور هوا و گاز	شهرام بارانی سه پله	info@baronco.com	www.baronco.com	۳۱۴۵۶۴۴۲۰۸
۶۶	تولیدی تحقیقاتی ساخته‌های نسوز گهر سرام	عبدالرضا حمیدی	info@gaharceram.com	www.gaharceram.com	۸۸۵۰۵۴۱۸
۶۷	توربین ماشین خاورمیانه	حسن هلالی	info@turbinemachine.com	www.turbinemachine.com	۴۱۴۵۷۰۰۰
۶۸	فاتح صنعت کیمیا	مهدی قطبی	maleki@fatehgroup.com	www.fatehsanat.com	۸۸۶۰۹۳۲۲
۶۹	طراحان تجهیزات صنعتی پیشگام	صادق جانی	ifno@pishgam-ied.com	www.pishgam.co	۷۷۷۳۱۰۲۰ ۷۷۹۴۸۱۱۰

ردیف	شرکت	نام مدیر عامل	ایمیل شرکتی	وبسایت شرکت	تلفن
۷۰	صنعت گستر شایسته	محمدرضا مبینی نژاد	info@sanatgoostar.com	www.sanatgoostar.com	۶۶۵۶۹۱۹۳
۷۱	غرب فلنج	قدرت الله سوری	gharbflange@gmail.com	www.gharbflange.com	۲۲۲۲۹۹۵۷
۷۲	ژیتال	محمدرضا میرعمادی	info@gitalco.com	www.gitalco.com	۸۸۸۸۰۹۶۷
۷۳	مهندسی حفار چاه جنوب	حسن پورهمتی	moonlightg2000@yahoo.com	www.haffarchah.com	۸۸۵۲۱۰۹۸
۷۴	کارخانجات ماشین سازی اصفهان	حسین حاجی شفیعی	info@emmc.ir	www.emmc.ir	۸۸۷۷۸۹۱۲
۷۵	ایران تابلو	دکتر رامین پولادیان	contact@irantablo.com	www.irantablo.com	۲۷۶۴۷۰۰۰
۷۶	برودتی و حرارتی نیک	حسن نیکنام	info@nikoilgas.com	www.nikoilgas.com	۸۸۸۲۶۰۷۳
۷۷	گالوانیزه زنده رود	نیما عالم زاده	factory@zendehtoodco.com	www.zendehtoodco.com	۳۱۵۲۳۷۳۲۲۳
۷۸	آرمان انرژی تک	رضا خیامیان	marketing@armanenergytec.com	www.armanenergytec.com	۳۱۳۵۷۲۰۷۹۷
۷۹	موسسه فنی شاهرخی	حمیدرضا شاهرخی	shahrokhi_group@ymail.com	www.shahrokhi.com	۷۷۸۶۲۷۰۰
۸۰	صنعتی پیلاری گستر	رضا لاریزاده	info@pilary.com	www.pilary.com	۸۸۵۰۱۱۸۴
۸۱	بستیران	ماردیرس یعقوبیان	info@bastiran.com	www.bastiran.com	۸۸۷۴۵۳۰۵
۸۲	صنایع واشر سازی بهتا	کوروش آهنج	marjan.ahanj@behta.ir	WWW.behta.ir	۲۶۶۰۲۵۵۰
۸۳	صنایع شیرسازی گدازش	سید جلال بنی جمالی	info@godazesh.co.ir	www.godazesh.co.ir	۸۶۳۴۱۳۲۰۰۵
۸۴	الیاف سرمایه سپید	رامین نصیری	info@scfc.ir	www.scfc.ir	۲۲۷۶۱۱۲۹
۸۵	شیر سازی پترو فجرمرکزی	مجتبی نظافتی	info@ficovalves.com	www.ficovalves.com	۸۶۳۴۱۳۰۳۳۳
۸۶	صنایع آتش بس پارس	محمد فضیلتی	info@atashbas.com	WWW.ATASHBAS.COM	۸۸۵۱۰۷۹۰
۸۷	مدیریت پروژه های صنعتی ابدال (مپصا)	عبدالحسین شریفی	info@mapsaeng.com	www.mapsaeng.com	۴۳۶۴۹۰۰۰
۸۸	خدمات مهندسی نفت و گاز همراه پوشش	روح الله آهنگران	info@hpogc.com	www.HPOGC.com	۲۲۶۱۵۹۶۹
۸۹	مهندسین مشاور هامون گستر صنعت	داود کرکه آبادی	info@hamoon-gs.com	www.hamoon-gs.com	۸۸۵۳۴۶۷۳
۹۰	توس و متک	رضا صفارزاده	info@toosvemmtcc.com	www.toosvemmtcc.com	۵۱۳۵۴۱۲۴۵۰
۹۱	بازرسی مهندسی و صنعتی ایران	احسان خاتمی	info@iei-co.com	www.iei-co.com	۸۸۷۷۸۸۹۲
۹۲	سیم و کابل یزد	علی اصغر بیگی یزدی	info@yazdcable.com	www.yazdcable.com	۲۲۰۱۲۲۱۱
۹۳	آسیا ابزار دقیق	نصرت الملوک مهبذ	info@asiainstrumentsltd.com	www.asiainstrumentsltd.com	۲۶۳۳۲۶۰۸۱
۹۴	تقطیران کاشان	سید تقی حجازی	office@taghtiran.ir	www.taghtiran.com	۸۸۹۶۵۹۶۴
۹۵	پارس جهد	حسین مقدسی	info@parsjahd.com	www.parsjahd.com	۸۸۶۰۱۰۲۴
۹۶	گروه صنعتی بهسازان بازو	سعید مشتاقیان	info@bhc.ir	www.bhc.ir	۳۱۴۵۶۴۳۵۹۱
۹۷	ساریاک	حسین اشکنانی	info@sariak.com	www.sariak.com	۸۸۷۳۳۸۱۲
۹۸	صنایع دیرگداز آمل	علی شفیق	info@dirgodazamol.com	www.dirgodazamol.ir	۱۱۴۴۲۰۳۹۹۶
۹۹	پژوهشی صنعتی طاهای قالب توس	انوشیروان فرشیدیان فر	tahaghalebtoos@yahoo.com	www.parsmobadeltoos.com	۵۱۳۵۴۱۰۴۴۵
۱۰۰	جهان کار اصفهان	مرتضی ادهمی	info@jahankarco.com	www.jahankarco.com	۳۱۳۶۶۳۱۲۸۳
۱۰۱	پترو گاز پارسا	محمد جودی	info@petrogasparsa.com	www.petrogasparsa.com	۶۶۴۳۷۸۵۱
۱۰۲	صنایع تهویه ساراوان	محمدرضا مهدی نیا	info@saravanmfg.com	http://saravanmfg.com	۲۶۲۱۲۵۸۰
۱۰۳	مهندسی آذریژوهان اندیش	حمید رستمی	info@azarpajouhan.com	www.azarpajouhan.com	۸۸۷۰۲۵۲۰

ردیف	شرکت	نام مدیر عامل	ایمیل شرکتی	وبسایت شرکت	تلفن
۱۰۴	مهندسی لوید تهران	محمدخردمند	info@loydco.com	www.loydco.com	۸۶۳۳۵۳۲۵۴
۱۰۵	کارخانه صنعتی شاهرخ	شاهرخ شاهرخ	info@shahrokh.com	www.shahrokhimg.com	۷۷۷۰۳۳۸۸
۱۰۶	پشم سرپاره آسیا	عبدالرحیم صالحی نجف آبادی	info@asiaslagwool.com	www.asiaslagwool.com	۳۱۴۲۲۹۰۱۷۵
۱۰۷	سیل صنعت رگا	جعفر رضایی	sealsanat@yahoo.co.uk	www.sealsanat.com	۲۲۹۷۷۱۲۴
۱۰۸	آروین اندوزان ساوه	محمدجواد زارع	info@arvinandozan.com	www.ArvinAndozan.com	۸۶۴۲۳۴۵۴۲۶
۱۰۹	پارسین کیان وزین	حسن حلبیان فرد	info@parsinco.ir	www.parsinco.ir	۳۱۳۶۲۷۸۶۷۷
۱۱۰	تولیدی و شیمیایی روناس	فضل الله حسینی	info@ronass.com	www.ronass.com	۸۸۸۴۱۰۸۱
۱۱۱	مهتراش سپاهان	بابک ایرانپور	info@mehrtashco.com	www.mehrtashco.com	۳۱۳۳۰۳۵
۱۱۲	صنایع وستوی	سعید کاوه زاده	info@vestuy.com	www.vestuy.com	۲۲۸۷۶۰۴۱
۱۱۳	مهندسی و صنعتی ونان	داریوش صفارزاده	info@venan-co.com	www.venan-co.com	۸۸۷۵۱۱۵۸
۱۱۴	سیم و کابل ابهر	مجید شمس	info@abharcable.com	www.abharcable.com	۸۱۹۳۰۰۰۰
۱۱۵	صنایع پنتان شیمی	عبدالمهدی رضازاده	info@pentanechem.com	www.pentanechem.com	۸۸۳۷۰۶۳۷
۱۱۶	صنایع اشتعال اراک	محمد مژگان	info@eshteal-arak.com eshteal.arak@gmail.com	www.eshteal-arak.com	۸۶۳۴۱۳۱۲۱۳
۱۱۷	سازه‌های یاتاقان شهریار	علی مظاهری کلهرودی	info@shahriyar-bearings.co.ir	shahriyar-bearings.co.ir	۴۶۸۳۳۰۶۱
۱۱۸	گیلان میکا	حسین حسن پور مطلق	aydarezaeinejad@yahoo.com	www.gilanmica.com	۲۲۶۸۳۷۷۱
۱۱۹	بهسازان جنوب	مهندس سیروس نورافکن	Commercial@bjeng1.com		۶۱۳۲۹۰۷۰۴۵
۱۲۰	گروه صنعتی سپاهان	کیومرث میرزایی	info@sepahan.com	www.sepahan.com	۸۸۷۳۹۰۱۰
۱۲۱	پمپاژ کرمانشاه	دکتر معراج محرابی موقر	pumpaj_co@yahoo.com	www.pumpaj.ir	۸۳۳۴۲۷۰۵۳۳
۱۲۲	پترو تجهیز سپاهان	علی محمد ایزدی	INFO@PTSBRAND.COM	www.ptsbrand.com	۳۱۴۲۶۹۶۲۲۰-۹
۱۲۳	جهان عایق پارس	روح اله جلالی	jahanayeghpars@yahoo.com	www.jahanayegh.com	۳۱۴۲۲۹۰۶۷۷
۱۲۴	انرژی و کار سپاهان	حسین حاتمی	info@enerzhy.com	www.enerzhy.com	۳۱۴۵۸۳۷۴۳۱-۲
۱۲۵	رویان تجهیز جم	غلامرضا مهجوری	INFO@ROYANTAJHIZ.COM	WWW.ROYANTAJHIZ.COM	۸۸۷۵۲۷۱۴
۱۲۶	فناوری تجهیزات سرچاهی و تکو	امیرمهدی جواهردشتی	info@wetco.co	www.wetco.ir	۲۲۲۷۴۰۱۵
۱۲۷	آذراکوبین	غلامرضا دشتی رحمت آبادی	info@azarkavin.com	www.azarkavin.com	۲۲۴۱۶۲۰۸
۱۲۸	تولیدی سهنددور	دکتر مظفر احمدی	info@sahanddour.co	www.sahanddour.co	۳۱۴۵۸۳۸۲۵۰-۱
۱۲۹	پترو صنعت عادل	علی پور اسماعیل فتیده	info@psavalve.com	www.psavalve.com	۸۸۳۴۸۰۵۱
۱۳۰	هواپزار تهران	مجید صدری	info@hatco.ir	www.hatco.ir	۶۶۹۰۰۴۰۰
۱۳۱	مهندسی سازند	مصطفی دُر	SALES_ENG@SAZAND-CO.COM	WWW.SAZAND-CO.COM	۸۸۷۲۳۷۹۵
۱۳۲	آرین پترو ایده	حجت الله ریاضتی	info@api.co.ir	www.api.co.ir	۶۶۹۰۱۰۳۰
۱۳۳	صنایع پترو گاز نامداران	قاسم زکی زاده	info@namdaran.ir	www.namdaran.ir	۸۸۵۲۲۲۵۸
۱۳۴	پترو سازه بین الملل آرام	سعید بغدادی	l.zaremoradi@petrostructure.com	www.petrostructure.com	۴۴۶۶۴۱۴۰
۱۳۵	سازه‌های فلزی شهریار	محمد رضا علوی	info@shahriarsteel.ir	www.shahriarsteel.com	۸۸۵۰۰۰۵۱
۱۳۶	تولیدی الکترو پارس	ابوالفضل نکوفر	PARSELECTRODE@gmail.com	WWW.PARSELECTRODE.COM	۸۸۸۹۰۶۸۹
۱۳۷	ماشین سازی اندیشه شمال	میلاد سیف بوشهری	andishe.shomal90@gmail.com	www.andishe-shomal.ir	۱۳۳۳۶۹۰۰۹۱
۱۳۸	فرینه ماشین	فرشید احمدیان یزدی	info@farinehmachine.com	www.farinehmachine.com	۴۴۰۲۴۰۵۱-۵
۱۳۹	توربین سازان نیکان (نیتکو)	علی اکبر شفیعی نژاد	info@nitcompany.ir	www.nitcompany.ir	۵۶۲۳۴۲۰۵
۱۴۰	مبنا پیشه	علی جامی	info@mabnapisheh.com	www.mabnapisheh.com	۷۶۲۱۶۹۲۶
۱۴۱	صنایع فراور آذین فلز	علی کیشانی فراهانی	fafco@outlook.com	www.FAFCO.ir	۸۶۳۴۱۳۴۲۰۸

ردیف	شرکت	نام مدیر عامل	ایمیل شرکتی	وبسایت شرکت	تلفن
۱۴۲	سازنده توربو کمپرسور	عباسعلی شربتی	office@cgco.com		۸۸۶۰۱۴۸۱
۱۴۳	سازه گوهر کاوه ایرانیان	مجتبی سلیمانی	info@sazehgohar.com	www.sazehgohar.com	۶۶۳۴۱۳۲۸
۱۴۴	توربو کمپرسور البرز	محمد شفیعی منفرد	info@alborztc.com	www.alborztc.com	۴۴۹۸۰۰۱۰
۱۴۵	پترو پویش کیمیا	محرم قدیمی	petropoysh@petropoyesh.com	www.petropoyeshkimiya.com	۲۲۵۶۸۶۵۳
۱۴۶	گروه صنعتی کندر صنعت پارتیان	همایون جهانپخش اسفرجانی	info@ksp-ig.com	www.ksp-ig.com	۸۸۳۴۵۵۷۰
۱۴۷	پنم گویان پارس امرتات (پی جی پارس)	محمد رضا رضای تهرانی	info@pgpars.com	www.pgpars.com	۴۴۲۸۱۵۳۱
۱۴۸	مهندسی و ساخت پره توربین مپنا پرتو	دکتر رسول شفاپی	Marketing@Mapnablade.com info@mapnablade.com	www.mapnablade.com	۸۱۹۸۱۸۳۰
۱۴۹	ریخته گری فولاد طبرستان	مهدی برقی	tsf@tsfco.com	www.tsfco.com	۸۸۰۶۱۴۷۱
۱۵۰	پترو کویر آسیا	امیر خسرو گلی پور	petrokavirasia@yahoo.com	www.petrokavirasia.com	۲۶۴۲۴۶۰۴
۱۵۱	هواپار	نیما سجده	info@havayar.com	www.havayar.com	۸۸۲۰۲۴۲۴
۱۵۲	پشم سنگ پارامیس	مهدی عباسیان	paramis.rw@gmail.com	www.paramisrockwool.com	۳۱۴۲۲۶۲۰۰-۲
۱۵۳	ایرانیان وارم گروه انرژی	بابو ژانگ	waromir@warom.com	www.waromgroup.com	۲۶۳۰۳۶۴۲
۱۵۴	شیرهای صنعتی اردبیل	علیرضا اسدزاده	sales@aiv-group.com	www.aiv-group.com	۸۸۹۷۲۹۰۹
۱۵۵	فراز انرژی آسیا	فرشید راست گفتار	Fea2838@gmail.com	www.farazenergy.com	۷۷۶۵۲۸۳۸
۱۵۶	پیچ اتصال پارس	امیرمنصور صراف مهربان	Pichetesalpars@gmail.com	www.pichetesalpars.com	۸۸۱۷۴۰۶۰
۱۵۷	نواوران تکساز صنعت (تایکو)	عباسعلی گرچی	info@tieco.ir	www.tieco.ir	۴۴۹۲۵۱۱۲
۱۵۸	فرانسوز یزد	داود عظیمی	info@faranasooz.com	www.faranasooz.com	۳۵۳۷۲۷۲۴۶۵
۱۵۹	توان افزار	مسعود هوشمند	info@tavanafzar.com	www.tavanafzar.com	۸۸۷۷۶۲۷۷
۱۶۰	شیمیایی پارس لیان	امیرعلی زاویه	info@parslian.com	www.parslian.com	۲۲۶۰۴۸۷۲
۱۶۱	مهندسی و ساخت برق و کنترل مپنا (مکو)	محمدحسین رفان	info@mapnaec.com	www.mapnaec.com	۲۶۳۶۶۳۸۰۰۱
۱۶۲	صنایع ارتباطی آوا	دکتر حسنی صدر	info@ava.ir	www.ava.ir	۴۳۶۱۲۰۰۰
۱۶۳	فنی و مهندسی آتین ایستا	مجید مسلط	info@aitco.ir	www.aitco.ir	۸۸۹۳۹۵۵۴
۱۶۴	مشهد صدرا	غلامحسین پیل زور	commercial@mashadsadra.com	www.mashadsadra.com	۵۱۳۸۴۴۶۶۱۵
۱۶۵	مهندسی و ساخت بویلر و تجهیزات مپنا	عبدالمجید رجبی	mailbox@mapnabe.com	www.mapnabe.com	۲۷۵۸۳۹۰۰
۱۶۶	مهندسی و طراحی همپا انرژی (هدکو)	محسن زمردیان	info@hedcoint.com	www.hedcoint.com	۷۱۳۲۱۳۶۵۲۴ ۷۱۳۲۱۳۶۵۰۱
۱۶۷	مهندسی آب و فاضلاب موجان	رضا سردشتی	marketing@mojan.ir	www.mojan.ir	۲۷۴۵۷
۱۶۸	مهندسی و ساخت تجهیزات سپاهان مپنا	دکتر محمود سپهبدنیا	info@mapnafts.com	www.mapnafts.com	۲۳۱۵۴۵۶۴
۱۶۹	پارس رگولاتور	سید حسن روحانی	parsregulator@yahoo.com	www.parsregulator.com	۸۸۸۳۲۲۵۰
۱۷۰	پترو فن آوران آپادانا	مهرداد فرهنگیان	petrofann@yahoo.com	www.petrofann.com	۳۱۳۶۲۷۷۶۰۳
۱۷۱	ماشین سازی شمال پیروز	حمید عربشاهی فرد	shomal@shomal.com	www.shomal.com	۲۲۵۴۱۲۱۲
۱۷۲	پارت آریا نیرو پانیر	محمد خلخالی	sales@paanir.com	www.paanir.com	۶۵۶۱۱۷۵۸
۱۷۳	بهبود فرایند رادمان	دکتر محمد رضا مژگان	info@radmancorp.com	www.radmancorp.com	۸۸۰۸۸۷۱۲
۱۷۴	کلورز آریانا	دکتر سید هانی نمکی	info@klevers-aryana.com	www.klevers-aryana.com	۸۸۲۰۹۷۰۶

ردیف	شرکت	نام مدیر عامل	ایمیل شرکتی	وبسایت شرکت	تلفن
۱۷۵	آماک - طراحی و تولید آماک کوشا	حسین محمدی	info@amakco.com	www.amakco.com	۸۸۵۳۲۷۱۵
۱۷۶	نفت و گاز سرو	امیر هومن کریمی وثیق	mailbox@sarvco.ir	www.sarvco.ir	۸۸۶۱۷۱۸۲
۱۷۷	ایران اوپل فیلد سوپرای کیش	پوریا توکلی	info@iosk.org	www.iosk.org	۷۱۳۷۱۷۵۱۳۰-۲
۱۷۸	مدیریت پروژه های توربین ارکان ایرانیان	مجتبی صدیق	info@turbinearkan.com	www.turbinearkan.com	۸۸۳۶۴۴۱۳
۱۷۹	فراسازان پیچ گستر	حسن محمدی اندرود	info@fpg-co.com	www.fpg-co.com	۵۵۴۱۱۳۱۰
۱۸۰	کیان واشر شرق	سید محمد هاشمی فرد	info@kianwasher.com	www.kianwasher.com	۵۱۳۳۵۶۴۱۱۵
۱۸۱	مهندسی و پشتیبانی البرز توربین	منوچهر جباری	info@alborzturbine.com	www.alborzturbine.com	۸۱۹۸۶۲۰۵
۱۸۲	مهندسی و ساخت توربین مینا (توگا)	دکتر محمد اولیاء	info@mapnaturbine.com	www.mapnaturbine.com	۲۶۳۶۱۸۴۰۰۱
۱۸۳	طراحی و مهندسی توان الکتریک پوشش	کامیار محمدی	info@tep.co.ir	www.tep.co.ir	۲۶۳۱۰۶۵۵
۱۸۴	آروین تبریز	امیر قیومی	gas-oil@arvintabriz.com	www.arvintabriz.com	۸۸۸۱۲۷۰۷
۱۸۵	تأمین کالای توربین ماشین خاورمیانه	جواد تقی زاده صدیقانی	info@turbinemachineparts.com	www.turbinemachineparts.com	۴۶۸۴۷۰۲۵
۱۸۶	کیمیا پترو گاز ایلیا	کوروش جنوبی	info@kpe-co.com	www.kpe-co.com	۸۸۶۶۴۴۷۰
۱۸۷	کابل البرز	مسعود پاکدل	info@alborzcable.ir	www.alborzcable.ir	۸۸۷۳۳۷۴۱
۱۸۸	کنترل و ابزار دقیق کنترل پویان	آرش روحی	sales1@cpec.ir	www.cpec.ir	۲۶۴۲۰۷۵۷ داخلی ۱۰۱
۱۸۹	کنترل گاز اکباتان	محمد رضا جعفری	sales@egc.ir	www.egc.ir	۸۱۳۲۵۴۵۴۰۱
۱۹۰	ریخته گری برنا گداز	وحید میرغفوریان	info@bornagodaz.com	www.bornagodaz.com	۵۶۲۳۶۵۹۰
۱۹۱	تولیدی شیرسازی سامین	مهندس سام آقاعلی نوری	info@samin.com	www.samin.com	۷۷۳۳۶۰۲۷
۱۹۲	گروه صنعتی سانا عایق	آرمان قریب	info@kflex.ir	www.kflex.ir	۲۲۷۱۳۵۵۵
۱۹۳	تولیدی و مهندسی نوآوران تجهیزات ایمن برق (نتیب)	رامبد مشهودی	sales@natib.com	www.natib.com	۸۸۸۹۱۰۰۰
۱۹۴	تجهیز کالای صنعت	سید محمد میرعنایت	kalasanat@yahoo.com	www.kalasanat.com	۴۴۹۹۲۱۳۷
۱۹۵	کمک صنعت جنوب	کیان حشمی	info@ksj.com	www.ksj.com	۲۶۲۱۹۰۵۲
۱۹۶	کاسپین شیرکادوس	فرهاد اسدی	info@cvkvalve.com	www.cvkvalve.com	۹۱۰۷۲۶۵۹
۱۹۷	رنگین ذوب سپاهان	اصغر بخت افروز	rzsko_159@yahoo.com	www.rzsko.com	۳۱۳۷۱۰۷۴۳۲
۱۹۸	نیکان تک ایرانیان	سیدمرتضی خرده کار همدانی	kd@ittco.ir	www.ittco.ir	۵۵۴۰۹۷۴۲
۱۹۹	تکاب اتصال دماوند	حسین حاجعلی	info@takabplast.com	www.takabplast.com	۶۶۹۴۷۵۵۵
۲۰۰	توربین کمپرسور آسیا	ناصر صداقتی	info@tuca-co.com	www.turbinecompressor.asia	۶۶۲۸۲۰۲۴
۲۰۱	صنعت دوام شیمی	سعید شاهسواری	info@cdieco.com	www.cdieco.com	۸۸۶۵۴۵۹۹
۲۰۲	ستاره پالایه	مرتضی نژاد ستاری	setarehfilter@gmail.com	www.setarehfilter.com	۳۱۳۳۳۶۱۶۲۱
۲۰۳	پاک برنز پاکزاد	غلامرضا پاکزاد	info@pakbronze.com	www.pakbronze.com	۵۶۲۳۱۶۴۰
۲۰۴	مهندسی ساخت ونوسان	رسول یحیی زاده سلطان احمدی	info@venusan.co	www.venusan.co	۴۴۳۰۶۰۰۵
۲۰۵	ژرف صنعت خاورمیانه	حمید مهابادپها مهابادی	info@jarfsanat.ir	www.jarfsanat.ir	۴۰۴۴۹۵۱۰-۲۰

ردیف	شرکت	نام مدیر عامل	ایمیل شرکتی	وبسایت شرکت	تلفن
۲۰۶	توسعه و تولید شیرهای صنعتی رستا گروه	امیرشهریار مردافکن	office8@rastagroup.net marketing1@rastagroup.net	www.rastagroup.net	۸۸۳۰۸۰۶۷
۲۰۷	ماشین سازی منگان	محمدعلی عباسپور	info@mangan-co.com	www.mangan-co.com	۶۶۸۰۳۳۶۴
۲۰۸	کالوت ابهر	سمانه رضوانی	info@kalotabhar.com	www.kalotabhar.com	۸۸۰۱۸۶۵۹
۲۰۹	پولاد ورزان کیمیا	محسن خداکرمی	info@pooladvarzan.com	www.pooladvarzan.com	۷۱۳۶۷۷۳۲۳۵
۲۱۰	آراد صنعت ماهان	اسماعیل صالحی	info@aradsanatmahan.com	www.aradsanatmahan.com	۸۸۲۲۳۲۱۸
۲۱۱	مهندسی و ساخت تجهیزات فلوات انرژی جم	حجت تقوی	info@jep-co.com	www.jep-co.com	۵۱۳۷۱۳۸۹۵۰
۲۱۲	صنایع ماشین‌های الکتریکی جوبین (جمکو)	محمد رستمی	sales@jemcomotor.ir	www.jemcomotor.ir	۷۷۵۳۱۹۹۳
۲۱۳	قطعات پیش ساخته فلزی کیان	رامین اختراعی	info@kianpanel.com	www.kianpanel.ir	۲۳۵۲۲۵۲۲
۲۱۴	تولید لوله و پوشش سلفجگان	علی پاشا پور پزشک	info@sppc.ir	www.sppc.ir	۸۸۷۷۳۱۲۴
۲۱۵	هژیر صنعت	کسری میرعمادی زید	info@hajirsanat.com	www.hajirsanat.com	۷۷۸۰۰۰۹۰
۲۱۶	مهندسی سطح دومان	بهرام باروقی بناب	info@duman-co.ir	www.duman-co.ir	۴۱۳۴۴۷۰۲۵۵
۲۱۷	آریا بارون توس	محمدخلیل محمدزاده طبسی	info@aryabaron.com	www.aryabaron.com	۵۱۳۶۲۲۸۸۰۰
۲۱۸	تولیدی و صنعتی رنگان فر	مجتبی یزدی	info@ranganfar.com	www.ranganfar.com	۸۸۶۱۳۷۷۶
۲۱۹	گسترش فناوری خوارزمی	حسن نوائی الوار	info@kharazmi-rt.com	www.kharazmi-rt.com	۲۶۳۶۱۰۸۱۲۸
۲۲۰	گل نور	فرشته امینی	info@golnoor.com se1@golnoor.com	www.golnoor.com	۳۱۳۲۲۰۱۱۵۷
۲۲۱	میعاد صنعت کوشان	سیداحمد گلستانه راد	miadsanatkooshan@yahoo.com	www.mskooshan.ir	۲۲۱۱۸۵۵۴
۲۲۲	تعمیرات نیروگاهی ایران	عبدالرسول پیشاهنگ	info@ipr-co.org	www.ipr-co.ir	۲۶۳۶۱۹۵۰۰۰
۲۲۳	توان عمران صنعت	حامد قنبری	info@tavanomran.com	www.tavanomran.com	۸۸۸۲۶۵۴۷
۲۲۴	لوید آلان کیش	محمدرضا طالبی	reza.talebi@lloyd-alman.com	www.lloyd-alman.com	۸۳۸۲۳۰۰۰
۲۲۵	کیمیا تراب پارس	مصطفی شهرابی فراهانی	manager@kimiatarabepars.com	www.kimiatarabepars.com	۳۳۲۸۵۲۷۳
۲۲۶	فرآیند انرژی اطلس	رسول منصوری نژاد	info@atlasepco.com	www.atlasepco.com	۴۴۰۳۸۸۱۴
۲۲۷	صافات انرژی یزد	رضا جوادپور	info@safatco.com	www.safatco.com	۳۵۳۷۲۶۳۵۶۱
۲۲۸	رشد صنعت نیرو	ابوالقاسم تیموریان	Headoffice@roshdsanatniroo.com	www.roshdsanatniroo.com	۸۸۷۰۱۷۴۰
۲۲۹	بهسازان توسعه آرمان (بتا)	مجید بهرامی	info@betaenggroup.com	www.betaenggroup.com	۹۶۶۶۷۲۶۴
۲۳۰	صنایع روشنایی مازی نور	زین العابدین آبادیان	info@mazinoor.com	www.mazinoor.com	۱۱۳۲۲۷۰۷۰۱
۲۳۱	توربوسیل	ذبیح اله کارگر	INFO@TURBOSEALTECH.COM	www.pei.ir	۴۴۵۴۵۱۴۴-۵
۲۳۲	پنات پلاستیک	سید حسین غلمانی	info@panadplastic.com	www.panadplastic.com	۲۲۹۲۶۳۴۳
۲۳۳	آراز صنعت آسیا	علی باقرپور چلان	info@asacomp.ir	www.asacomp.ir	۶۶۰۴۷۸۳۰
۲۳۴	نورد و لوله پروفیل سپاهان	عباس ناصری	info@sepahantubeco.com	www.sepahantubeco.com	۸۸۷۳۸۹۸۳
۲۳۵	پارس نیکل	کرامت اله حمیدی	parsnickel@parsnickel.com	www.parsnickel.com	۲۲۸۴۱۰۲۵
۲۳۶	صنایع فلزی ارکان متاع البرز	وحیدرضا حلاج	arkanmata95@yahoo.com	www.arkanmata.com	۲۶۳۷۸۵۰۴۰۰
۲۳۷	پایش صنعت نوین	صالح قربانی	info@payeshco.com	www.payeshco.com	۸۸۷۰۵۵۵۶-۸
۲۳۸	تاسیساتی ساختمانی پاکمن	قربانعلی میرزازاده	info@packmanco.com company.packman@gmail.com	www.packmanco.com	۸۸۷۳۹۰۷۵-۹
۲۳۹	فراز عایق زرین	علی فاضل	info@farazayeghzarrin.ir	www.farazayeghzarrin.ir	۳۱۴۲۶۹۵۲۳۰
۲۴۰	تجهیز ارگ پارسیان (تاپکو)	شهرام الوندی	office2@tapcoglobal.com	www.tapcoglobal.com	۹۱۰۷۶۸۰۰

ردیف	شرکت	نام مدیر عامل	ایمیل شرکتی	وبسایت شرکت	تلفن
۲۴۱	پاک فن بخار	علی پور فراهانی	pakfan.info@gmail.com	www.pakfan-boiler.com	۸۸۸۰۰۶۴۹
۲۴۲	آپادانا پترو فرآیند	بهنام ناصحی	info@apadanapetro.com	www.apadanapetro.com	۸۸۳۳۶۶۷۱
۲۴۳	سندروس صنعت	ایمان قضاوی	sales@sandroos.com	www.sandroos.com	۴۲۸۹۲۰۰۰
۲۴۴	مهران سرد	حسین علمداری	info@mehransard.com	www.@mehransard.com	۸۶۰۳۰۲۰۹
۲۴۵	گروه سازندگان صنعت اسپادانا	محمد گلستانه	info@gsse-co.com	www.gsse-co.com	۳۱۳۷۶۰۷۴۷۸-۸۰
۲۴۶	کوشا توربو کمپرسور سپاهان	داود نقی ها	Kooshaturbo@yahoo.com	www.Kooshaturbo.com	۳۱۴۲۶۹۶۲۰۰-۲
۲۴۷	آتراسیل صنعت	آرمان باریک رو	info@atrased.com	www.atraseal.com	۸۸۱۷۴۷۶۵
۲۴۸	همگام صنعت ایستا هواز	علی داودی	info@hg-in.com	www.hg-in.com	۶۶۲۸۸۱۰۵-۱۰۶
۲۴۹	آریا تجهیز بین الملل ایرانیان	رضا کیانی	info@ariaequip.com	www.ariaequip.com	۸۸۱۰۵۱۳۴
۲۵۰	هیلاویس آرینا	مجتبی مودنی طرقي	info@hilavis.com	www.hilavis.com	۸۸۹۶۲۸۳۱
۲۵۱	راد دار	علیرضا افتخاری راد	info@raddarco.com	www.raddarco.com	۷۷۵۲۸۳۸۳-۴
۲۵۲	نیکا کمپرسور	ابوالفضل همتی علمداری	info@nikacompressor.com	www.nikacompressor.com	۵۶۲۷۶۸۲۳
۲۵۳	ساب تک کیش	حسین قربانی چمازکتی	info@subtek.ir	www.subtek.ir	۲۶۱۴۰۷۳۴
۲۵۴	فار آب	میرمیشم مصطفوی	info@farbvalve.com	www.faravalve.com	۸۹۶۳۰
۲۵۵	توسعه صنایع تجهیزات فیدار	محمد رضوانیان	edaneshvar@fidarcompany.com	www.fidarcompany.com	۸۸۰۵۴۵۷۴
۲۵۶	پترو پالایش درفک	عبدالرضا حمیدی سبینی	info@dorfakco.com	www.dorfakco.com	۱۳۳۳۶۹۰۸۵۶
۲۵۷	شیرآلات ویستا برزین	علیرضا عسگرزاده	info@vb-valves.com	www.vb-valves.com	۵۲۸۸۸۰۱۵
۲۵۸	محافظان بهبود آب	سید علی سید رضی	www.mbaco.co	www.mbaco.ir	۲۲۷۰۹۷۳۸-۴۱
۲۵۹	آریا سیل پارت	امین کولیوند	aryaseal110888@gmail.com	www.aryaseal.ir	۸۱۳۲۵۶۹۲۹۸
۲۶۰	آقای محمد کلانی طهرانی (مجمع صنعتی رضا عضو حقیقی)	محمد کلانی طهرانی	reza.complex@yahoo.com	www.riccrane.com	۷۱۳۷۷۴۴۶۱-۳
۲۶۱	گاز تک ایرانیان	شهرز خسرویار	info@gastechiran.com	www.gastechiran.com	۲۲۶۵۶۴۰۱-۱۰
۲۶۲	صدرا ماهان پارسیان	محمد رضا سینایی	info@sadramahan.com	www.sadramahan-co.com	۸۸۶۶۲۹۱۴
۲۶۳	ایمن پیشرو صنعت عادل	عادل پور اسمعیل فتیده	info@ipsadel.ir	www.ipsavalve.ir	۸۸۹۰۷۱۸۳
۲۶۴	تجهیزات فرا صنعت آرمان	حسن نصیری	info@efsaco.com	www.efsaco.com	۳۱۳۶۶۴۴۷۳۴-۵
۲۶۵	هیدرو پارس پتروسایل	حسین کاویانی	info@hydropars.co.ir	www.hydropars.co.ir	۴۲۸۲۷
۲۶۶	صنعت الکترونیک امواج آبی	سید بدرالدین مویدی	info@amvaje-abi.ir	www@amvaje-abi.com	۸۸۹۶۶۵۸۴
۲۶۷	فن کلوان انرژی پویا	سید علیرضا عادلی	info@fepco.org	www.fepco.org	۷۱۳۲۲۶۰۰۲۰
۲۶۸	متالیکان	سعید محبی	info@metalican.ir	www.metalican.ir	۸۸۶۷۲۴۸۶
۲۶۹	موتوژن	طاہر رحیمی	QA@MOTOGEN.COM	www.MOTOGEN.COM	۸۸۸۴۶۰۱۳
۲۷۰	آتی فام پایدار	مصطفی افسر	info@atifam.com	www.Atifam.com	۸۸۵۱۴۳۵۲
۲۷۱	سینا کنترل شیراز	احمد صدیق	sina@sinacontrol.com info@sinacontrol.com	www.sinacontrol.com	۷۱۳۲۳۲۰۱۶۲-۴
۲۷۲	صنایع آلیازی پیشرو سپاهان	محمدجعفر برکتین	info@akhgarsteel.ir	www.akhgarsteel.ir	۳۱۳۷۶۰۷۸۵۰-۵

ردیف	شرکت	نام مدیر عامل	ایمیل شرکتی	وبسایت شرکت	تلفن
۲۷۳	فناوران نفت ابزار نقش جهان	سعید جمالی	info@fna-company.com	www.fna-company.com	۳۱۳۶۶۲۴۶۷۲
۲۷۴	نهرآب گستر اشتهارد	فریبرز خادمی	info@nahrab.net	www.nahrab.net	۲۷۶۴۰
۲۷۵	جهاد دانشگاهی صنعتی شریف	دکتر علیرضا آخوندی	marketing@jdsharif.ac.ir	www.jdsharif.ac.ir	۶۶۰۷۵۰۱۱
۲۷۶	نیکو طرح سازان سپاهان	نادر یعقوبیان	nikootarhsazan@gmail.com	www.niekoots.com	۳۱۳۶۲۸۰۲۷۱
۲۷۷	پرسا شیمی اکسیر کیمیا	مهدی نصیرالاسلامی	info@pcheme.com	www.pcheme.com	۴۴۲۶۱۹۶۴
۲۷۸	هواپار کنترل پیشرو	محسن گل خواه	info@havayarcontrol.com	www.havayarcontrol.com	۸۸۲۰۲۴۲۴
۲۷۹	مهندسی پایا صنعت تیران	حسین دادخواه	info@ayasanatco.com	www.ayasanatco.com	۳۱۴۲۳۶۶۰۵۰
۲۸۰	نوین کامپوزیت صدرا دانش بنیان	دکتر عطیه اندخشیده	info@novincomposite.com	www.novincomposite.com	۵۱۳۲۴۰۰۳۴۰-۸
۲۸۱	مهندسی و خدمات ایفا صنعت تابا	علی نیکبخت	info@tabaservice.com	www.tabaservice.com	۷۵۰۴۱۰۰۰
۲۸۲	تولیدی و بازرگانی صنعت رایان پارس	مهدی موحد جگرکندی	s.saboorian@sanatrayanpars.com	www.sanatrayanpars.com	۵۸۹۲۴
۲۸۳	فراز ماهان عایق پایدار	سید مهدی سودمند رادکانی	faraz.mahanco@gmail.com	www.insu_flex.ir	۲۲۷۷۷۲۰۱
۲۸۴	پارس پرداز	فرید وکیلی مفاخری	info@pars-pardaz.com	www.pars-pardaz.com	۸۸۱۷۱۶۲۲-۲۴
۲۸۵	مصنوعات فلزی سنگین	هما افسرزاده اصفهانی	mfs@mfs-co.com	www.mfs-co.com	۴۴۲۲۴۱۵
۲۸۶	تابان نیرو شیراز	اسدالله زمانی	info@taban-niroo.com	www.taban-niroo.com	۸۸۰۵۸۲۷۶
۲۸۷	شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان	دکتر جعفر قیصری	dabirkhane@istt.ir	www.istt.ir	۳۱۳۲۸۷۱۷۴۳
۲۸۸	پترو پالایش پargas	آرش محمدی (رئیس هیأت مدیره)	info@pargasgroup.com	www.pargasgroup.com	۵۱۳۷۶۳۷۷۷۷
۲۸۹	منابع انسانی مهندسی ایرات طرح	مهران باباپور	info@ldeh.ir	www.ldeh.ir	۸۸۶۲۶۱۴۶
۲۹۰	ماشین آلات سنگین پارس زاگرس	غلامحسن اردلان	info@psrolling.com	www.psrolling.com	۳۱۵۲۳۷۵۱۰
۲۹۱	نگرش رایانه پویا	سید جمال خالقی	info@nrp-co.com	nrp-co.com	۸۸۰۱۴۳۱۷-۱۹
۲۹۲	فراپل جم	حمیدرضا موحد	info@farapol.com	www.farapol.com	۸۸۷۹۷۷۲۶

لیست اعضای جدید انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران

۱	کیان فراگیر ویرا	مهدی رجبی	kianfaragir@gmail.com	www.kfg-co.com	۴۴۲۹۳۷۹۴
۲	مهندسی و ساخت تجهیزات رامن	قمر السادات دیده خورشید	info@raman-co.com	www.raman-co.com	۸۸۴۰۹۹۰۲-۳
۳	کنترل فرآیند رادمان (راپکو)	علی طباطبایی	s.kashkouli@rap-co.com m.mohammadpour@rap-co.com	www.rap-co.com	۰۷۱-۳۸۴۴۴۰۵۱-۵
۴	آرتین آزما مهر	دکتر سید امیرحسین علوی فر	info@artinazma.net	www.artinazma.net	۷۷۲۱۲۹۸۰
۵	آروین آفاق پارسیان	سید حمیدرضا حجازی	info@arvinegroup.com	www.arvinegroup.com	۰۳۱-۳۳۹۳۲۰۹۶
۶	فالیز گنیش فرآیند	فرزانه باستی	shop@falizco.com	www.falizco.com	۲۶۴۱۰۰۸۵
۷	سازور سازه آذرستان	افشین نجفی	sazvarsazeh@azarestan.com	www.sazvarsazeh@azarestan.com	۸۷۹۶
۸	امید انرژی آسیا	میثم سمیعی	info@omidenergy.com	www.omidenergy.com	۲۶۳۵۹۶۰۰
۹	آزمایشگاه‌های صنایع انرژی اپیل	سید محسن میرصدری	info@eepil.com	www.eepil.ir	۶۱۹۷۱
۱۰	مهربدان منطقه آزاد انزلی	علیرضا شجاعی فرد	md@mehrbodan.com	www.mehrbodan.com	۲۲۵۳۶۷۸۱
۱۱	پترو آرتان پارت	احمد طهماسبی	info@petro-artan.com	www.petro-artan.com	۸۸۹۲۶۴۱۵
۱۲	فنی مهندسی شکوه صنعت اسپادانا	حمید عبدالمهی منش	info@shokouhsanat.com	www.shokouhsanat.com	۰۳۱-۳۶۲۵۵۷۴۷
۱۳	فراور شریف سبز	سیر رضا مروج آل علی	info@fstreat.com	www.fstreat.com	۰۶۱-۳۴۴۴۶۸۱۴
۱۴	نوین آبان فناور	کاوه خیری دیزجی	info@abaninnotech.com	www.abaninnotech.com	۰۷۱-۳۶۷۷۳۲۷۴

RIAPCO

Radman Process Control

کنترل فرایند رادمان (دانش بنیان)

دفتر مرکزی: شیراز، بلوار آزادی، خیابان ارم، شماره ۱۶
۰۷۱۳۳۲۵۲۳۳۳-۷

دفتر تهران: بلوار آفریقا، بالاتر از تقاطع میرداماد، برج
آناهیتا، واحد ۱۲۰۴

۰۲۱۸۸۷۸۳۷۰۱-۲

دفتر ماهشهر: ناحیه صنعتی، چهارراه پیروز، ساختمان
اریکه، واحد ۷

۰۶۱۵۳۳۴۶۳۰۵

www.rap-co.com

- اولین و تنها شرکت دانش بنیان ارائه دهنده خدمات EPCC در زمینه مهندسی و طراحی، مشاوره، تأمین، اجرا و راه اندازی و طراحی سیستم های انتقال مواد پنوماتیک (Pneumatic Conveying System) و واحدهای بسته بندی در صنایع پتروشیمی
- طراحی و ساخت سیستم پایلوت آزمایشگاهی جهت شبیه سازی سیستم های انتقال مواد پنوماتیکی برای نخستین بار در کشور
- ارائه دهنده خدمات طراحی و ساخت قطعات و تجهیزات مورد نیاز واحدهای بسته بندی و انتقال مواد پنوماتیکی به صورت داخلی
- بومی سازی و ساخت بیش از ۳۰٪ از تجهیزات خطوط بسته بندی
- طراحی، ساخت و بومی سازی بیش از ۲۰۰۰ قطعه پدکی از دستگاه های بسته بندی و سیستم های انتقال مواد پنوماتیکی



RECIPROCATING COMPRESSOR PACKING

AP
ARVIN GROUP
Sealing Technologies



1



CARBON SEALING

AP
ARVIN GROUP
Sealing Technologies

2

Buffer Gas
Surface Drain



Oil Wiper
Compressor



Piston Rod Ring



Stuffing Box Packing



Dynamic Shaft Seal



Steam Condenser



Hydro Packing - 2000 Bar



Shut Valve



Wiper



Carbon Ring For
Dynamic Seal



Ceramic Parts



Tungsten Carbide
Silicon Carbide

WWW.ARVIN-GROUP.COM

WWW.ARVIN-GROUP.COM



شرکت فنی مهندسی شکوه صنعت اسپادان

مشاوره، طراحی، ساخت، نظارت و اجرای واحدهای
میعانات گازی، تقطیر اتمسفریک، تقطیر در خلأ، تاپینگ
پلنت، روغن پایه، هوادهی قیر، بلندینگ و مظروف
سازی مواد شیمیایی و روانکارهای صنعتی به صورت EPC

دفتر مرکزی: اصفهان، خیابان وحید، ساختمان جزیره ۲، واحد ۲۰۶
کارخانه: اصفهان، خیابان امام خمینی، خیابان بسیج، خیابان پاکمن،
انتهای کوچه ورزشگاه

تلفن تماس: ۰۳۱-۳۶۲۵۵۷۴۷ و ۰۳۱-۳۶۲۸۹۸۴۸

وبسایت: www.shokouhsanat.com

ایمیل: info@shokouhsanat.com



محصولات تولیدی پترو آرتان پارت:

- انواع صافی‌ها (Strainers)
- انواع سیستم‌های فیلتراسیون (Separation & Filtration System) و المنت فیلترها (Filter Elements)
- انواع سیستم‌های نمونه‌گیر (Sample Connection & Sample Cooler & Sample Point)
- انواع مخازن سبک نظیر Condensate Pot, Piping Pot
- انواع اتصالات ابزار دقیق و فشار بالا (Tube & Pipe Fitting)
- انواع فلنج‌ها (Flanges)

پترو آرتان پارت

آدرس دفتر مرکزی: تهران خیابان استاد نجات الهی جنوبی کوچه خسرو پلاک ۳۸ واحد ۸

تلفن: ۰۲۱۸۸۹۲۶۴۱۵ فکس: ۰۲۱۸۸۹۲۶۴۱۵

آدرس کارخانه: تهران شهرک صنعتی صفادشت خیابان دهم شرقی پلاک ۱۱۲