



Manufacturer Of Fittings For
Oil, Gas & Petrochemical Instruments

پارس اتصالات ابزار دقیق

تولید کننده اتصالات ابزار دقیق نفت، گاز و پتروشیمی

درباره ما

شرکت پارس اتصالات ابزار دقیق افتخار دارد به استحضار برساند؛ با بیش از ۲۵ سال سابقه فعالیت در زمینه تولید و تامین تجهیزات ابزار دقیق مطابق با استانداردهای بین المللی و آشنایی کامل با استانداردهای بکار رفته در صنایع نفت و گاز و پتروشیمی و انواع اتصالات بکار رفته در صنایع CNG و با بهره گیری از ماشین آلات پیشرفته CNC در زمینه تولید قطعات پیچیده و دقیق چندین سال است که در خدمت صنایع مادر بوده است.

شایان ذکر است این شرکت هم اکنون در زمینی به مساحت ۳۰۰۰ متر مربع در شهرک صنعتی عباس آباد و با در اختیار داشتن ۱۰۰ نیروی مجرب مشغول تولید قطعات و انواع اتصالات استنلس استیل، برنجی و کربن استیل از سایز ۱/۱۶" تا ۲" می باشد. این شرکت با داشتن ارتباط بازرگانی با تولید کنندگان اتصالات در دنیا توانایی تامین کلیه اتصالاتی که خود قادر به تولید آنها نیست را در کمترین زمان و بهترین قیمت با ضمانت خود دارا می باشد.

همچنین این شرکت دارای یک سالن تولید به مساحت ۱۵۰۰ متر مربع و سه انبار به مساحت ۳۰۰ متر مربع و سالن و تست موتاژ به مساحت ۱۵۰ متر مربع می باشد.

این شرکت با کادری مجرب آماده انجام کلیه سفارشات در زمینه های انواع قطعات دقیق موتاژ مجموعه ها، قطعات خاص بر اساس درخواست مشتری می باشد؛ و بنا به هدف گذاری شرکت، رضایت مشتریان در الویت کاری قرار دارد، بدین منظور این شرکت در راستای بالا بردن رضایت مشتریان اقدام به اخذ گواهینامه مدیریت کیفیت ISO 9001- 2000 نموده است تا گامی هرچند کوچک در راستای رضایت بیشتر مشتریان بردارد.

مدیریت این شرکت بمنظور آشنایی بیشتر باتوانمندی و امکانات واحد تولیدی خود از کلیه مدیران و کارشناسان محترم آن گروه تولیدی جهت صنایع برای بازدید از کارخانه تولیدی دعوت بعمل می آورد.

● معرفی فعالیت ها

کلیه اقلام تولیدی در شرکت اتصالات ابزار دقیق دارای گواهینامه کیفیت و کد ردیابی مربوط می باشند؛ این شرکت با در اختیار داشتن دستگاه های تست فشار قوی مطابق با استاندارد BS4368 قطعات تولیدی را مورد تست قرار می دهد. که این تست ها بر روی برخی قطعات به صورت ۱۰۰٪ انجام می گیرد.

علاوه بر تست های نهایی؛ واحد کنترل کیفیت در ایستگاههای مربوطه کیفیت قطعات تولیدی را مورد تأیید قرار می دهد. که این کار مطابق با الزامات استاندارد مدیریت کیفیت ISO 9001- 2000 صورت می گیرد.

تولیدات

01 اتصالات ابزار دقیق (Instrument Fittings)
جنس: استنلس استیل ۳۱۶-۳۰۴/کربن استیل/برنجی
فشار کاری: ۳۰۰۰ psi تا ۹۰۰۰ psi
سایز: ۱/۱۶" تا ۱"

02 شیر آلات ابزار دقیق (Instrument Valves)
فشار کاری: ۳۰۰۰ psi تا ۱۰۰۰۰ psi
سایز: ۱/۸" تا ۱"

03 منیفولد های ابزار دقیق (2way, 3way, 5way Manifold)
جنس: استنلس استیل ۳۱۶-۳۰۴/کربن استیل
فشار کاری: ۳۰۰۰ psi تا ۷۰۰۰ psi
سایز: ۱/۸" تا ۳/۴"

04 اتصالات لوله (Pipe Fittings)
جنس: استنلس استیل ۳۱۶-۳۰۴/کربن استیل
فشار کاری: ۳۰۰۰ psi تا ۹۰۰۰ psi
سایز: ۱/۸" تا ۲"

05 Syhone Tube, Condensate pot
جنس: استنلس استیل ۳۱۶-۳۰۴/کربن استیل
فشار کاری: ۳۰۰۰ psi تا ۶۰۰۰ psi
سایز: ۱/۸" تا ۳"

06 اتصالات سیستم ترمز واگن های مسافری (Vebeo Fittings)
جنس: کربن استیل
فشار کاری: ۵۰ psi تا ۶۰۰ psi
سایز: ۱/۴" تا ۲"

07 اتصالات Flared Fittings و اتصالات C.N.G
جنس: استنلس استیل ۳۱۶-۳۰۴/کربن استیل
فشار کاری: ۳۰۰۰ psi تا ۹۰۰۰ psi
سایز: ۱/۸" تا ۳"

08 تولید و موتاژ اتصالات سرشنگی های فشار قوی
جنس: استنلس استیل ۳۱۶-۳۰۴/کربن استیل/برنجی
فشار کاری: ۳۰۰۰ psi تا ۹۰۰۰ psi
سایز: ۱/۸" تا ۲"

09 این شرکت با در اختیار داشتن تیم مجرب قالب سازی و دستگاههای فورج تا ۸۰۰ تن، علاوه بر ساخت و فورج قطعات مورد نیاز خود، آمادگی پذیرش سفارش برای ساخت قالب و فورج قطعات برنجی، کربن استیل و استنلس استیل را دارا می باشد.

Features of Pars Etesalat Tube Fitting



Structure of Pars Etesalat

Pars Etesalat Tube Fittings consist of four precision parts that are manufactured under the strictest of quality control. These four precision parts together make up the best Tube Fitting in the world. Pars Etesalat Tube Fittings secure leak free connections providing customers with confidence and appreciation of overall reliability of the installed systems



Pars Etesalat installation Instruction

Installation under 1 inch / 25m.1

Pars Etesalat Tube Fittings shall be delivered to the customer completely assembled and ready for installation. Turning the nut to the finger tight position is the only requirement before starting the installation.

Fittings should not be disassembled before installation to maintain cleanliness and prevent unwanted foreign material from entering the system.

Care in the proper selection of tubing also contributes to a safe and reliable installation.

Step 1

Insert the tubing into the Pars Etesalat Tube Fitting making sure the tubing is bottomed out and is in complete contact with the shoulder of the fitting. Also, the nut should be in the finger-tight position at this time.

Step 2

Before tightening, mark the Pars Etesalat nut at the 6 o'clock position.

Step 3

Hold the fitting body safely with a back-up wrench and tighten the nut 1-1/4 turns until your mark reaches the 9 o'clock position.

Note: For 1/16", 1/8" and 3/16"; 2, 3 and 4 mm tube fittings, tighten the nut 3/4 of a turn to the 3 o'clock position.

UNION

	PU Union	9P
	PRU Reducing Union	10P
	PBHRU Bulkhead Reducing Union	11P
	PBHU Bulkhead Union	12P

Connector

	PMC Male Connector	13P
	PMC-GM Male Connector for Metal Gasket Seal	17P
	PGMC Male Connector for Metal Gasket Seal	18P
	PFC Female Connector	19P
	PGC Gauge Connector	21P
	PMCB Bulkhead Male Connector	22P
	PFCB Bulkhead Female Connector	23P

ELBOWS

	PUE Union Elbow	24P
	PHUE 45° Union Elbow	25P
	PME Male Elbow	26P
	PHME 45° Male Elbow	29P
	PPHME 45° Positionable Male Elbow	30P
	PPME Positionable Male Elbow	30P
	PFE Female Elbow	32P
	PAE Adjustable Elbow	33P

TEE

	PUT Union Tee	34P
	PRUT Reducing Union Tee	35P
	PMBT Male Branch Tee	36P
	PPMBT Positionable Male Branch Tee	37P
	PMRT Male Run Tee	38P
	PPMRT Positionable Male Run Tee	39P
	PFBT Female Run Tee	40P
	PFRT Female Run Tee	41P
	PABT Adjustable Branch Tee	42P
	PART Adjustable Run Tee	42P
	PUC Union Cross	43P

STUB TUBE CONNECTOR

	PR Reducer	44P
	PRB Bulkhead Reducer	46P
	PMA Male Adapter	47P
	PFA Female Adapter	48P
	PPC Port Connector	49P
	PRPC Reducing Port Connector	50P
	PFTC Lap Joint Flange Tube Connector	51P

AN TUBE

	PAF An Union	51P
	PAU An Union	52P
	PAA An Adapter	52P

O-RING SEAL

	POSC O-Seal Straight Thread Connector	53P
	POPC O-Seal Pipe Thread Connector	53P
	PSMC SAE/MS Male Connector	54P

WELD END

	PPWC Male Pipe Weld Connector	58P
	PMPWE Male Pipe Weld Elbow	59P
	PSWC Tube Socket Weld Connector	59P
	PSWE Tube Socket Weld Elbow	59P

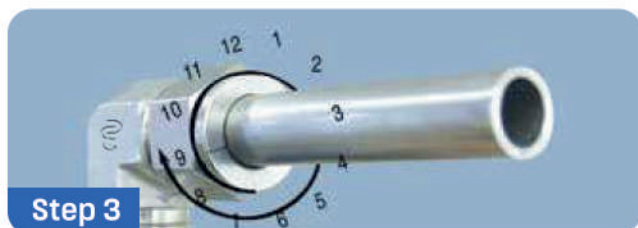
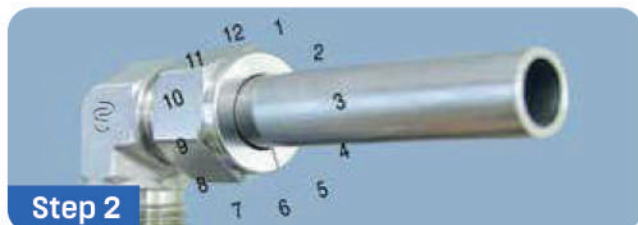
PLUG & CAP

	PP Plug	60P
	PC Cap	60P

SPARE PART

	PN Nut	61P
	PFF Front Ferrule	61P
	PBF Back Ferrule	62P
	PFS Ferrule Set	62P
	PI Insert	62P
	PBHR Bulkhead Retainer	63P
	PVP Vent Protector	63P

Double Ferrule Compression Fitting



2. Do not assemble or disassemble fittings when the system is pressurized.

3. Re-tightening Instructions

Step 1

Pic. 1 shows the fitting in the disconnected position. Insert the tubing with the pre-swaged ferrules into the fitting body making sure the front ferrule is firmly seated as shown in Pic. 2.

Step 2

Finger-tighten the nut and then with a wrench turn the nut to the original 9 o'clock position. At this point a slight change of resistance will be felt. Tighten the nut slightly more as the change in resistance is felt and the installation is complete as shown in Pic. 3 by tightening slightly more.



Gaugeability

On initial installation, the Pars Etesalat Inspection Gauge assures the installer or inspector that a fitting has been sufficiently tightened.

Position the Pars Etesalat Inspection Gauge next to the gap between the nut and the body.

- If the gauge will not enter the gap, the fitting is sufficiently tightened.
- If the gauge will enter the gap, additional tightening is required.



* To order the gap inspection gauges, please refer to page 66.

2. Installation for high pressure or severe service systems

Since tubing has different O.D. tolerances, it is important to have a common starting point to take out in dimensional variations. This is done by tightening the fitting slightly until the tubing can not freely rotate in the fitting as it can in the finger-tight position. At this point tighten the nut 1-1/4 turns.

Safety Consideration on Installations for High Pressure Systems

1. Make sure the proper tubing wall thickness is selected in accordance with pressure ratings. Tubing should have a hardness of HRB 80 or less.

Technical Information

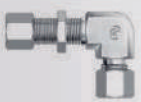
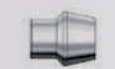
Hardness Limitation

High quality stainless steel tubing that is fully annealed; Seamless or Welded per ASTM A269, A213 or equivalent should be used with Pars Etesalat Tube fittings. The tubing must be a maximum hardness of HRB 90 or less on the Rockwell Scale,

however HRB 80 is more suitable for bending and offers a greater difference in hardness to the ferrules. This difference in hardness offers more ease in assembly and better interaction between the ferrules and the tubing.

Compatibility

Pars Etesalat Tube fittings are designed and manufactured to be interchangeable with other Tube Fittings manufactured by other industry leading manufacturers. When required compatibility testing can be performed by an independent third party and the reports can be provided. Please consult Pars Etesalat sales representative for compatibility.

	PUS Straight Union	6P		PMRT Male Run Tee	16P		PHME Hose Male Elbow	24P
	PUE Union Elbow	6P		PCF Female Connector	16P		PHME Hose Male Elbow	24P
	PUT Union Tee	7P		PBCF Bulkhead Female Connector	17P		PHBME Hose Bulkhead Male Elbow	25P
	PUC Union Cross	7P		PFGC Female Gauge Connector	17P		PHBFE Hose Bulkhead Female Elbow	25P
	PBHU Bulkhead Union	8P		PFE Female Elbow	18P		PWC Welding Connector	26P
	PBUE Bulkhead Union Elbow	8P		PFBTe Female Branch Tee	19P		PWBU Welding Bulkhead Union	26P
	PCM-R Male Connector	9P		PERT Female Run Tee	19P		PAP-R Adapter	27P
	PCM-G Male Connector (For Copper Gasket)	10P		PC Cap	20P		PAP-G Adapter	27P
	PCM-GO Male Connector (For O-Ring)	11P		PPL Plug	20P		PRD Reducer	28P
	PLCM Long Male Connector	12P		PNT Nut	21P		PAE Adjustable Elbow	28P
	PME Male Elbow	13P		PCR Sleeve	21P		PABT Adjustable Branch Tee	29P
	PLME Long Male Elbow	14P		PHMU Hose Male Union	22P		PART Adjustable Run Tee	29P
	PPME Positionable Male Elbow	14P		PHFU Hose Female Union	22P		PAPV Air Purge Valve (Thread End)	30P
	PBE Banjo Elbow	15P		PHBMU Hose Bulkhead Male Union	23P		PAPV-R Air Purge Valve (Thread End)	30P
	PMBT Male Branch Tee	15P		PHBFU Hose Bulkhead Female Union	23P			

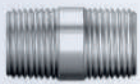
37° Flared Fitting Index

	PU Union	6P		PHME Male Elbow °45	12P		PMSC-U O-Ring Seal Male Swivel Connector	18P
	PUE Union Elbow	6P		PFC Female Connector	12P		PFSC Swivel Connector	18P
	PUT Union Tee	7P		PFE Female Elbow	13P		PSR Swivel Elbow	19P
	PUC Union Cross	7P		PFRT Female Run Tee	13P		PSRT Swivel Run Tee	19P
	PBHU Bulkhead Union	8P		PFBT Female Branch Tee	14P		PSBT Swivel Branch Tee	20P
	PBUW Weld Bulkhead Union	8P		PMC-GO O-Ring Seal Male Connector (PF)	14P		PP Plug	20P
	PBFC Bulkhead Female Connector	9P		PMC-U O-Ring Seal Male Connector (UNF/UN)	15P		PC Tube Cap	20P
	PBUE Bulkhead Union Elbow	9P		PPME-U Positionable Male Elbow	15P		PRA Reducer Adapter	21P
	PMC Male Connector	10P		PPHME-U Positionable 45° Male Elbow	16P		PLN Bulkhead Lock Nut	21P
	PME Male Elbow	10P		IPPMBT-U Positionable Male Branch Tee	16P		PN Nut	21P
	PMRT Male Run Tee	11P		PPMRT-U Positionable Male Run Tee	17P		PS Sleeve	21P
	PMBT Male Branch Tee	11P		PMSC Male Swivel Connector	17P			

Pars Etesalat
**Instrumentation
Thread Fitting**



Instrumentation Thread Fitting Index



PICN
Close Nipple

4P



PIRHB
Reducing Hex
Bushing

6P



PIRSE
Reducing
Street Elbow

8P



PIHN
Hex Nipple

4P



PIHC
Hex Coupling

6P



PIME
Male Elbow

8P



PIHRC
Hex Reducing
Coupling

6P



PIFT
Female Tee

8P



PIHLN
Hex Long Nipple

4P



PIPG
ISO Parallel Gasket

7P



PIBT
Branch Tee

9P



PIHRN
Hex Reducing Nipple

5P



PIPP
Pipe Plug

7P



PIRT
Run Tee

9P



PIRA
Adapter

5P



PIPC
Pipe Cap

7P



PIMT
Male Tee

9P



PIRA
Reducing Adapter

6P



PIFE
Female Elbow

7P



PIFC
Female Cross

9P



PISE
Street Elbow

8P

Pars Etesalat Seamless Stainless Tubel

For Hydraulic &
Instrumentation Systems



Coiled tubing - Standard size range Imperial sizes

Size inch		Single Coil Length * ft	Orbital welded length ft
1/8	x .020	1,300	
	x .028	1,300	
	x .035	1,300	
	x .049	1,300	
3/16	x .020	1,000	
	x .028	950	
	x .035	750	
	x .049	600	
1/4	x .035	2,005	36,551
	x .049	1,528	27,864
	x .065	1,256	22,903
3/8	x .035	1,267	23,100
	x .049	941	17,162
	x .065	749	13,661
	x .083	612	11,345
1/2	x .035	927	16,899
	x .049	681	12,411
	x .065	534	9,740
	x .083	427	7,949
5/8	x .035	446	13,313
	x .049	325	9,711
	x .065	253	7,565
	x .083	203	6,112
3/4	x .035	367	10,990
	x .049	266	7,982
	x .065	207	6,187

Metric size

Size mm		Single Coil Length * m	Orbital welded length m
3.0	x 0.5	400	
	x 0.75	400	
	x 1.0	400	
3.5	x 0.5	400	
	x 0.75	400	
	x 1.0	350	
	x 1.5	280	
4.0	x 0.5	350	
	x 0.75	350	
	x 1.0	300	
	x 1.5	230	
6.0	x 1.0	594	10,828
	x 1.2	515	9,399
	x 1.5	440	8,021
8.0	x 1.0	424	7,734
	x 1.2	364	6,635
	x 1.5	304	5,553
10.0	x 1.0	330	6,016
	x 1.2	281	5,127
	x 1.5	233	4,246
	x 2.0	182	
12.0	x 1.0	270	4,922
	x 1.2	229	4,177
	x 1.5	188	3,437
	x 2.0	146	

Sizes above 12 mm – please inquire.



Pars Etesalat & Needle Valve Manifold

Material:

Stainless Steel 316/316L, 304/304L
Carbon Steel A105

- Size:
1/8" up to 1"
- Pressure Rating:
3000 Psi Up To 10000 psi



Needle Valve



Needle Valve



Tow Valve Manifold

(For Gauge)



Five Valve manifold

(For Divert Mounting)

Pars Etesalat

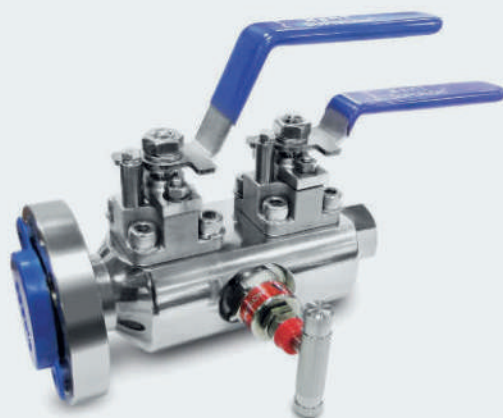
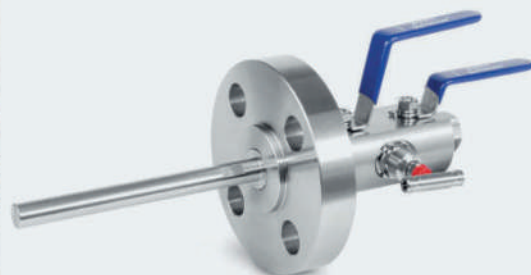
Integral Bonnet Needle Valve



Pars Etesalat

Block & Bleed Valves

- Double Block & Bleed Valves
- Monoflange Valves



Check Valve

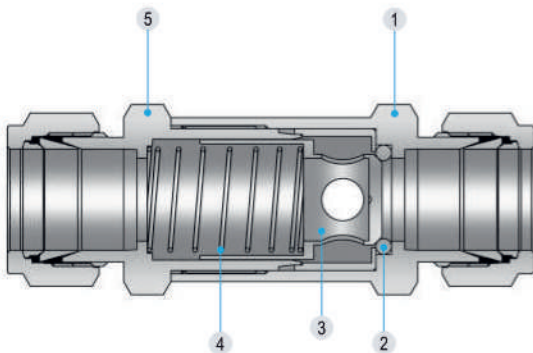
SPCV Series

Features

- Fixed cracking pressure.
- Pressure rating up to 3000 psig @70 (21)
- Temperature rating up to 375 (191) with viton o-ring
- Variety of end connections.
- Each and every valves are tested for cracking pressure and reseat performance at the factory.



Materials of Construction

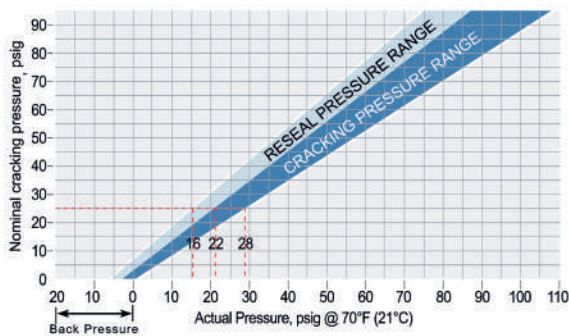


No.	Description	Material
*1	Inlet Body	ASTM A276 Type 316
*2	O-Ring	Viton
*3	Poppet	ASTM A276 Type 316
*4	Spring	304 Stainless Steel
*5	Outlet Body	ASTM A276 Type 316

* Wetted components

O-Rings

O-ring Material	Temperature Rating°F(°C)	Designator
Buna N	-10 to 250 (-23 to 121)	-N
Ethylene Propylene	-70 to 250 (-57 to 121)	-E
Viton (Fluorocarbon)	-10 to 375 (-23 to 191)	(Blank)
Kalrez	-15 to 500 (-26 to 260)	-K
Neoprene	-35 to 225 (-37 to 107)	-P



Back Pressure

Back pressure may be required to reseat the valves with nominal cracking pressure of 5psi or lower.

Example: For a valve with a spring having a rated cracking pressure of 25 psig (1.72 bar), the actual cracking pressure ranges between 22 and 28 psig (1.52 to 1.93 bar). The re-seal pressure range would be 16 to 22 psig (1.10 to 1.52 bar). Check valves having springs with rated crack pressure of 3 psig (0.21 bar) or less may require up to 4 psig (0.28 bar) back pressure to re-seal bubble-tight, Back Pressure

Relief Valve

Features

- Compact design
- Cracking pressure adjustable externally
- Lock wire feature secures a given pressure setting
- Each and every valve is tested at the factory



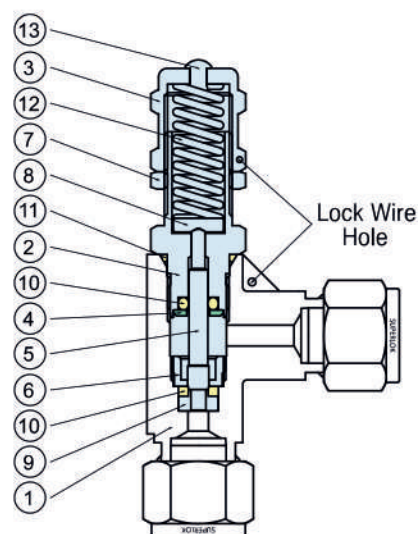
- Set pressure is the upstream pressure at which the first indication of flow occurs.
- Set pressure of each valve after initial relief is repeatable within $\pm 5\%$ at room temperature

SRVL Series

Low Pressure Relief Valve

Technical Data

- **Maximum working pressure:** 300 psig (20.6 bar)
- **Cracking pressure range:** 10~250 psig (0.69~17.2 bar)
- **Orifice size:** 4.8mm
- One spring for the full set pressure range



Materials of Construction

No.	Description	Material	No.	Description	Material
*1	Body	SS316 / A182	*9	Seat Retainer	SS316 / A276
*2	Bonnet	SS316 / A276	*10	Seat	PTFE
3	Cracking Pressure Adjusting Nut	SS316 / A276	*11	O-Ring	Viton
*4	Retainer	SS316 / A276	*12	O-Ring	Viton
*5	Stem Shaft	SS316 / A276	*13	O-Ring	Viton
*6	Stem	SS316 / A276	14	Spring	SS631
7	Lock Nut	SS316 / A276	15	Cap	Polypropylene
8	Spring Support	SS316 / A276			

* Wetted components

Pars Etesalat Quick Connectors

- PHQC Series
- PQC Series
- PFQC Series



Hydraulic Quick Connector

PHQC Series

Features

- Large flow areas machined into the body of the socket and plug facilitate flow around the valve for a high flow capacity.
- Both socket and plug have automatic shut-off valve inside so that the fluid in the line will not flow out on disconnection
- Various standard seal materials are available to suit a variety of fluids.
- In compliance with ISO 7241 series B standard.



Pars Etesalat

Flexible Metal Hoses

PFH Series



Features

- Stainless steel construction.
- Positive pressure up to 1600psig. (110bar)
- Wide variety of fractional and metric end connections from 1/4 to 2 in and 6 to 38mm.
- Custom options and assemblies available

Nominal Hose Size in.	Hose Series	Minimum Bend Radius, in,(cm)		Temperatur Range,°F(°C)	Working Pressure @-325 to 300°F (-200 to 148°C) psig (bar)	Minimum Burst @70°F(20°C) psig (bar)
		Static	Dynamic			
1/4	PFH4	0.75 (1.90)	4.33 (11.0)	-325 to 800 (-200 to 426)	1600 (110)	6400 (440)
3/8	PFH6	0.87 (2.21)	5.91 (15.0)		1470 (101)	5880 (405)
1/2	PFH8	1.04 (2.64)	6.50 (16.5)		1110 (76.4)	4440 (305)
3/4	PFH12	1.61 (4.09)	8.86 (22.5)		860 (59.2)	3440 (237)
1	PFH16	1.89 (4.80)	10.2(26.0)		680 (46.8)	2720 (187)
1 1/4	PFH20	2.16 (5.49)	11.8 (30.0)		680 (46.8)	2720 (187)
1 1/2	PFH24	2.33 (5.92)	13.4 (34.0)		520 (35.8)	2080 (143)
2	PFH32	3.10 (7.87)	15.4 (39.1)		450 (31.0)	1800 (124)

• Do not subject Flexible metal hose to system pressure surges, shock or pulsations greater than 50% of the working pressure rating.

Pars Etesalat

& Hose

Hose Connection





**Seamless
Stanless Tubel**



**Instrumentation
Thread Fitting**



Tube Fitting



Check Valve



**Integral Bonnet
Needle Valve**



**Needle Valve &
Manifold**



**Flexible Metal
Hoses**



Quick Connectors



Relief Valve



Pars Etesalat

A b z a r D a g h i g h

Manufacturer Of Fittings For
Oil, Gas & Petrochemical Instruments

مشاوره

این شرکت با کادری مجرب و در اختیار داشتن کلیه استانداردها و انواع ملزومات لازم برای تست و آزمایش (انواع اتصالات فشار قوی و شیرها. طبق استاندارد BS۴۳۶۸) آمادگی خود را برای ارائه مشاوره در زمینه های زیر اعلام می دارد:

۱. مشاوره در زمینه کاربرد اتصالات مناسب (از لحاظ جنس و ابعاد و سایز) با توجه به شرایط و محل مصرف و مواد عبوری از اتصالات.

۲. مشاوره در زمینه طراحی اتصالات جایگاههای CNG و نحوه کاربرد اتصالات و تیوب های مربوطه.

۳. مشاوره برای ساخت انواع اتصالات خاص و تولید آن در صورت درخواست مشتری مطابق با نیاز مشتری.

بازرگانی

این شرکت در راستای رضایت مشتریان، اقلامی را که در زمینه کاری این شرکت بوده و فعلاً قادر به تولید آنها نمی باشد از منابع معتبر و موردتائید خارجی تامین نموده و در اختیار مشتریان قرار می دهد. کلیه اقلام تامین شده دارای گواهینامه معتبر بوده و توسط شرکت مورد ضمانت قرار می گیرند.

۱. تیوبهای ابزار دقیق: (Tube Seamless)

جنس: استنلس استیل ۳۱۶-۳۱۶ L

سایز: ۱/۱۶" تا ۱" (با ضخامت های مختلف)

فشار کاری: ۳۰۰۰ psi تا ۹۰۰۰ psi

۲. لوله های فشار قوی (Pipe Seamless)

جنس: استنلس استیل-کربن استیل

سایز: ۱/۴" تا ۲" (با ضخامت های مختلف)

۳. شیر آلات فشار قوی (Ball Valve, Gate Valve, Globe Valve)

جنس: استنلس استیل

سایز: ۱/۴" تا ۲"



Manufacturer Of Fittings For
Oil, Gas & Petrochemical Instruments

دفتر مرکزی: تهران، خیابان مطهری، بعد از چهارراه سهروردی، روبروی باشگاه بانک سپه، پلاک ۳۸، طبقه سوم
No. 38, Motahhari St, Tehran, Iran

info-rabanifar@parsetesalat.com +98 912 187 5538 +98 21 88 45 55 93 +98 21 88 45 55 94

کارخانه: جاده خاوران، بعد از پلیس راه شریف آباد، شهرک صنعتی عباس آباد، خیابان درنا، خیابان گلستان، کوچه کبوتر، پلاک ۱۵۲۵
No.1525, Kaboutar Alley, Golestan St, Dorna St, Abas Abad Industrial Zone, Khavaran Road, Tehran, Iran

parsetesalat@gmail.com +98 912 875 0524 +98 21 36 42 49 78 +98 21 36 42 49 75 -77

